



VERANSTALTUNG

MAWEV-Show

Live-Demos neuester

2024:

Gerätetechnik



Vom 10. bis 13. April 2024 ist es wieder so weit: Rund 200 Aussteller zeigen im Rahmen der 11. MAWEV-Show die neuesten Baumaschinen, Baugeräte und Baufahrzeuge. Viele davon werden auf dem neuen Gelände – dem VAZ St. Pölten – in praxisnahen Live-Präsentationen vorgeführt. Im Fokus stehen bei vielen Ausstellern alternative Antriebslösungen, neue Assistenzsysteme und Effizienzsteigerung durch Digitalisierung.

DATEN & FAKTEN

MAWEV-Show 2024

Termin: 10.-13. April 2024
 Öffnungszeiten: täglich von 09:00 bis 18:00 Uhr
 Offizielle Eröffnung: Mittwoch 10. April/ 11.00 Uhr
 Ort: St. Pölten-VAZ, NÖ
 Tagesticket: 24,00 Euro
 Exklusiv veranstaltet durch den Messe Congress Graz (MCG)

www.mawev-show.at

Als größte österreichische Demonstrationsschau für Baumaschinen, Baufahrzeuge und Lkw geht die MAWEV-Show im April 2024 in die nächste Runde. Über 20.000 nationale und internationale Fachbesucherinnen und Fachbesucher werden zu dem Branchenklassiker erwartet. Sie profitieren auch von den Vorteilen des neuen Geländes der MAWEV-Show 2024: Das VAZ St. Pölten ist von der Autobahn in weniger als fünf Minuten zu erreichen und großzügige Parkflächen stehen zur Verfügung. Auf dem 225.000 m² großen Freigelände und in den modernen, hohen Hallen mit über 10.000 m² zeigen

die Aussteller die neuesten Trends und Produkte. Das Angebot wird auch 2024 wieder vielfältig: Baumaschinen, Baufahrzeuge, Recyclingmaschinen, Kräne, Hebebühnen, Stapler, Bohrgeräte, Kommunaltechnik, Hänger, Schalungen, Gerüste, Lkw, Messtechnik, Digitalisierung und vieles mehr. Sowohl das Gelände mit seiner modernen Infrastruktur als auch der Standort St. Pölten bieten optimale Voraussetzungen für die MAWEV-Show.

Seit 1991 findet die MAWEV-Show im 3-Jahres-Intervall statt, zuletzt unterbrochen durch die Pandemie. Steigende Aussteller- und Besucherzahlen bestätigen das Erfolgskonzept der MAWEV-Show: Getreu dem Motto „Demonstration statt reiner Präsentation“ bleibt auch 2024 kein Stein auf dem anderen. Zahlreiche Baumaschinen, Baugeräte und Baufahrzeuge werden im realen Einsatz gezeigt. Ein besonderes Highlight bei der heurigen Show ist die Lkw-Teststrecke am MAWEV-Show Gelände, wo sich alles um die gewichtigen Nutzfahrzeuge dreht. Organisiert wird die MAWEV-Show in enger Zusammenarbeit zwischen dem MAWEV-Verband und Messe Congress Graz (MCG).

www.mawev-show.at





Mag. Johanna Mikl-Leitner

Als Landeshauptfrau von Niederösterreich freut es mich sehr, dass ein wirtschaftliches Top-Event in unserer Landeshauptstadt St. Pölten stattfindet: Die „MAWEV-Show“, Europas größter Demonstrations-Event von Baumaschinen und Baufahrzeugen mit einer Ausstellungsfläche von etwa 225.000 m². Vier Tage lang werden sich hier rund 200 Firmen und zahlreiche nationale und internationale Aussteller präsentieren und die Highlights aus ihrem Angebot zeigen.

Aufbauend auf den wirtschaftlichen und sozialen Erfolgen der vergangenen Jahre und Jahrzehnte können wir in Niederösterreich den nächsten Aufschwung aus einer besonders guten Ausgangsposition heraus für uns nutzen. Denken wir nur daran, dass unsere Landsleute über die höchste Kaufkraft und die höchsten Haushalts-Einkommen aller Bundesländer verfügen. Damit das so bleibt, arbeiten wir intensiv daran, dass die Rahmenbedingungen für Wirtschaft und Arbeit stimmen. Denn nur wer in herausfordernden Zeiten in der Lage ist zu investieren, kann danach umso mehr profitieren.

Als Landeshauptfrau freut es mich besonders, diese „Festspiele der Baumaschinen“ in unserem Bundesland begrüßen zu dürfen. Ich bedanke mich bei den Organisatoren für ihre Initiative, die gerade in herausfordernden Zeiten ein wichtiges Zeichen der harten Arbeit, der Leistungsfähigkeit und des Optimismus unserer heimischen Wirtschaft ist. Allen Ausstellerinnen und Ausstellern wünsche ich viel Erfolg und den Besucherinnen und Besuchern interessante und aufschlussreiche Tage in St. Pölten.

Mag. Johanna Mikl-Leitner
Landeshauptfrau Niederösterreich



Armin Egger

Nach einer viel zu langen Auszeit steht nun endlich wieder die MAWEV-Show vor der Tür. Von 10.-13. April und dieses Mal wie gewohnt in St. Pölten, aber an einem neuen Standort – dem VAZ St. Pölten. Das gesamte Organisationsteam der MAWEV-Show ist bereits voller Vorfreude auf die MAWEV-Show.

Die MAWEV-Show ist sowohl eine Plattform für die neuesten Innovationen und Technologien in der Welt der Baumaschinen, wie auch der Treffpunkt für Fachleute, Unternehmen und Enthusi-

asten aus aller Welt. Hier haben Sie die Möglichkeit, sich über die aktuellen Trends und Entwicklungen in der Branche zu informieren, Geschäftskontakte zu knüpfen und wertvolle Einblicke zu gewinnen. Diese wohl aufregendste „Großbaustelle“ Österreichs steht für Demonstration statt reiner Präsentation. Alle Fachbesucherinnen und Fachbesucher können die Maschinen persönlich vor Ort testen – besonderes Highlight ist hier auch die Lkw-Teststrecke.

Die Vorbereitungen sind abgeschlossen – das Gelände ist bereit und die Ausstellerinnen und Aussteller scharren bereits in den Startlöchern, um ihre Stammkunden und zukünftigen Kunden oder auch einfach nur an der Branche und den Maschinen interessierten Fachbesucherinnen und Fachbesuchern zu begeistern. Wir würden uns freuen, wenn wir Sie – liebe Leserinnen und Leser – persönlich vor Ort treffen, ob als Ausstellerin oder Aussteller, oder Besucherin oder Besucher. Denn es gibt kein größeres Event der Branche, keine größere Fachdemonstration in Österreich, als die MAWEV-Show in St. Pölten.

Heuer besteht auch die Möglichkeit Tickets vorab auf oeticket.com beziehungsweise in den Ö-Ticket Verkaufsstellen zu kaufen. Außerdem stehen ausreichend Parkplätze – rund 1.500 – für unsere Besucherinnen und Besucher bereit. Sollten Sie lieber mit dem Zug zur MAWEV-Show kommen – kein Problem, wir haben für Sie einen gratis Shuttleservice eingerichtet, der im ca. 30-Minuten-Takt vom Bahnhof St. Pölten zum Gelände der MAWEV-Show fährt.

Gerne möchte ich mich an dieser Stelle für die hervorragende Zusammenarbeit mit dem Baublatt.Österreich bedanken. Nun sind wir bereits seit über 15 Jahren Kooperationspartner und schätzen diesen wertschätzenden, unterstützenden und professionellen Umgang miteinander sehr. Herzlich bedanken möchte ich mich auch bei den Vertretern des Landes Niederösterreich und der Stadt St. Pölten für die vorbildliche und ausgezeichnete Hilfe in jeder Phase der Organisation.

Für all diejenigen, die es aus welchen Gründen auch immer leider nicht zur MAWEV-Show 2024 persönlich schaffen, das Baublatt.Österreich wird Sie ganz sicher am Laufenden halten. Und nach der MAWEV-Show 2024 ist vor der MAWEV-Show 2027.

Ich freue mich auf Ihren Besuch bei der MAWEV-Show – im VAZ St. Pölten!

Armin Egger,
Vorstand Messe Congress Graz

KOBELCO

Performance X Design

SK85MSR

SK75SR

Luxus in der 8 to Klasse

- + geräumigste Kabine
- + Sitz mit Konsole luftgefedert
- + 10 Zoll Monitor mit Jog Dial
- + Beste Rundumsicht

We Save You Fuel

kohlschein
Baumaschinenhandel GmbH

Fahrzeugbau • Kräne • Baumaschinen
WOHLGENANTT.

www.wohlgennant.co.at

INTERVIEW

MAWEV: Partner in schwierigen Zeiten

Vom 10. bis 13. April 2024 findet auf dem Gelände des VAZ St. Pölten die elfte MAWEV-Show statt. Sie ist für die Bau-, Baumaschinen- und Lkw-Branche eine wichtige Plattform, denn die aktuellen Produkt-Neuheiten können auch in Live-Vorfürhungen präsentiert werden. Angesichts der derzeit schwierigen Rahmenbedingungen für die Bauwirtschaft ist der mit der MAWEV-Show verbundene Investitions-Impuls für die Branche besonders wichtig. Im Vorfeld nimmt MAWEV-Präsident Ing. Otto Singer zu aktuellen Themen Stellung.



Unter dem Motto „Demonstration statt reiner Präsentation“ werden auf der MAWEV-Show wieder zahlreiche Baumaschinen, Baugeräte und Baufahrzeuge im realen Einsatz gezeigt.

MAWEV VERBAND

Interessensvertretung mit langer Tradition

Der „MAWEV Österreichischer Baumaschinenverband“ wurde 1949 gegründet und war ursprünglich ein Maschinen- und Werkzeughändler Verband, dem damals fast alle Werkzeughändler beitraten. So erklärt sich auch der Name. Ab 1953 traten vermehrt Baumaschinenhändler bei und so formierte sich der Verband zur exklusiven unabhängigen Interessensgemeinschaft für die gesamte Baumaschinenbranche. Der Verband umfasst rund 80 Mitglieder, die derzeit einen Umsatz von 2,9 Mrd. Euro im Kerngeschäft erwirtschaften und über 5.100 Mitarbeiter (davon 190 Lehrlinge) beschäftigen. Der Verband unterstützt die Mitglieder mit Information und Wissen.

www.mawev.at

Herr Ing. Singer, wie beeinflusst die aktuelle wirtschaftliche Situation den Baumaschinenmarkt?

Singer: Die Tendenz der wirtschaftlichen Situation kam nicht plötzlich und unerwartet, sondern der Abschwung war schon bald erkennbar. Wie stark dann der Abschwung tatsächlich ausfallen wird, werden wir später im heurigen Jahr sehen und hängt auch damit zusammen, welche Gegenmaßnahmen verbunden mit Unterstützungen von der Regierung und den zuständigen Behörden getroffen

DATEN & FAKTEN

MAWEV-Show 2024

Termin: 10.-13. April 2024
 Öffnungszeiten: täglich von 09:00 bis 18:00 Uhr
 Offizielle Eröffnung: Mittwoch 10. April/ 11.00 Uhr
 Ort: St. Pölten-VAZ, NÖ
 Tagesticket: 24,00 Euro
 Exklusiv veranstaltet durch den Messe Congress Graz (MCG)
www.mawev-show.at

werden. Rasches und gezieltes Handeln seitens der Politik ist jetzt besonders wichtig. Die verantwortlichen Manager der einzelnen MAWEV Mitgliedsunternehmen haben entsprechende Schritte eingeleitet, um den Abschwung abzufedern. Für Unternehmen, die ein breites Produkt-Portfolio, also sowohl im Hoch- als auch im Tiefbau tätig sind und parallel etwa auch noch Vermietung und Gebrauchsmaschinen anbieten, wird dies etwas leichter fallen. Als unabhängige und tatkräftige Interessensvertretung ist der MAWEV in der Lage, die einzelnen MAWEV Mitglieder bei Lösungen von vorhandenen Problemen und offenen Fragen zu unterstützen.

Welche Anstrengungen werden unternommen, um die Interessen der Mitglieder zu vertreten und zu schützen?

Singer: Wo weniger verkauft wird, wird die Nachfrage an neuen Produkten auch nachlassen. Das heißt nicht nur die heimische Händlerschaft ist mit sinkender Nachfrage an Neumaschinen konfrontiert, sondern auch die in Österreich ansässigen Produktionswerke haben mit dieser Situation umzugehen. Natürlich sind auch alle Händler und Hersteller von Zulieferprodukten betroffen. Die Fundamentaldaten wie Zinsniveau, Inflation, Baugenehmigungen werden uns die nächste Zeit unangenehm begleiten. Insolvenzen, Rohstoffpreise sowie Arbeitslosenquote verschärfen die Lage. Der MAWEV arbeitet intensiv an zukünftigen Kooperationen mit anderen Interessensgemeinschaften, um an Stärke zu gewinnen und um mehr Gewicht bei Verhandlungen zu haben. Was der MAWEV nicht kann, ist den berühmten Lichtschalter umzudrehen und dann erstrahlt alles in hellem Glanz, es ist alles OK und die Auftragsbücher sind voll. Was der MAWEV sehr wohl kann, ist mit gezielten Maßnahmen, wie eben der MAWEV-Show, die MAWEV Mitglieder

und somit auch den Absatz von Geräten zu unterstützen. Die Mitarbeit zur Findung von Lösungen/ Problemen ist durch den MAWEV jederzeit möglich. Als neugewählter Präsident des MAWEV Verbandes werde ich mich intensiv um die Stärkung des Verbandes bemühen, um den Stellenwert des Verbandes in der Politik als auch in der Öffentlichkeit zu erhöhen. Der Verband selbst beschäftigt tausende Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, davon mehrere hundert Lehrlinge an den Standorten.

Was macht eine moderne Baumaschine von heute aus?

Singer: Eine einfache Formel sagt, wenn der Hersteller sowie der Händler als auch der Investor am Ende des Tages mit der Maschine Geld verdienen können, so ist ein gutes Produkt entstanden. Die moderne Baumaschine von heute beinhaltet alle Attribute, um hohe Leistung bei niedrigem Energieverbrauch und Abgas/Lärm-Emissionsarm zu erbringen. Weiters sind die Sicherheit für Fahrer und Umwelt sowie Bedienerfreundlichkeit und Langlebigkeit maßgeblich. Leider wird nicht oft genug über die Energiebilanz einer Maschine berichtet. Meistens begnügt man sich mit den Verbrauchswerten pro Betriebsstunde sowie dem CO₂ Ausstoß. Eine moderne Baumaschine benötigt

aber von der Entstehung sprich Produktion über den gesamten Lebenszyklus bis hin zur Entsorgung ein Minimum an Energie.

Welche technischen Entwicklungen waren für Sie in den vergangenen Jahren hervorstechend?

Singer: Besondere Entwicklungen gab es natürlich bei den vielen Assistenzsystemen, die heute verbaut werden. Sicherheit und Energieverbrauch waren weitere Schritte der Umsetzung. Die nahe Zukunft wird zeigen, welche neuen Entwicklungen in den Geräten verbaut wird. Vielleicht sehen wir ja schon auf der MAWEV-Show 2024 einige dieser Entwicklungen.

Wir danken für das Gespräch!



Ing. Otto Singer wurde 2023 zum neuen Präsident des „MAWEV Österreichischer Baumaschinenverband“ gewählt. Er war zuletzt 20 Jahre als Geschäftsführer des Liebherr-Werks Bischofshofen sowie der neu gegründeten Liebherr Österreich Vertriebs- und Service GmbH tätig.

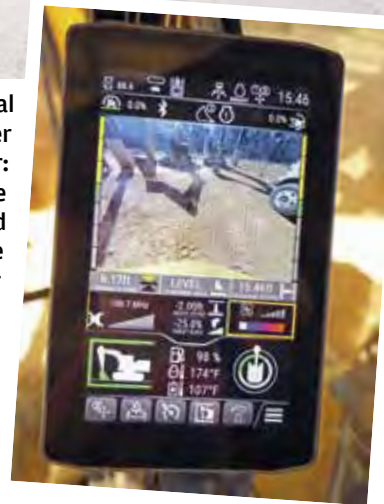


Dank einfach zu bedienender Technologien wie Cat Payload mit Assist, dem neuen Autodig und Auto Set Tires konnte die Produktivität beim Cat 950 und 962 (Bild) im Vergleich zu den Vorgängermodellen um bis zu 10% gesteigert werden.

Ein Highlight auf der Demofläche wird der funkferngesteuerte Cat 325 sein, der von einer Kommandozentrale aus seinen Arbeitseinsatz verrichten wird. Die Moderation der Vorführungen wird Harry Prünster übernehmen und auch abseits der Demos für gute Laune sorgen.



Ab sofort optional ab Werk oder nachrüstbar: Assistenzsysteme E-Fence und Indicate für die Cat Minibagger 306 CR, 308 CR und 309 CR der neuen Generation.



ZEPPELIN - FREIGELÄNDE, STAND A120

Leistungsschau mit vielen Messe-Highlights

Begleitet von einem abwechslungsreichen Rahmenprogramm zeigt Zeppelin Österreich auf über 3.500 m² die jüngsten Innovationen von Caterpillar, Weber MT, Thwaites, Zeppelin und Power Systems.

Der Schwerpunkt liegt eindeutig bei der effizienten Baumaschinentechnik, wo verschiedene Antriebskonzepte und die erzielbare Kraftstoffersparnis im Einsatz eine große Rolle spielen. Vertreten ist hier die GC-Baureihe mit klassischem Dieselmotor, der hohe Produktionsziele bei niedrigen Kosten pro Stunde erzielt, und die XE-Baureihe mit einem leistungsverzweigten, stufenlosen Getriebe, das in puncto Kraftstoffeffizienz deutliche Vorteile bietet.

Viel Neues bei den Cat Radladern

Eine Messeneuheit sind die neuen vier Zeppelin Radlader unterhalb der 5,5 t Klasse. Ein ZL45 und ZL60T werden auf der Ausstellungsfläche präsentiert. Bei diesen und zwei weiteren Modellen – dem ZL25 und ZL35 – handelt es sich um

spezielle Zeppelin Konfigurationen, die in Kooperation mit Atlas Weyhausen in Wildeshausen im Zeppelin Layout hergestellt werden und die Produktpalette nach unten abrunden (siehe dazu auch Bericht in Baublatt.Österreich 3/2024).

Die neue Generation der kompakten, leistungsstarken Cat Radlader in der Klasse 5 bis 7 t Einsatzgewicht mit hydrostatischem Antrieb, zuschaltbaren Differentialsperren, Knickpendelgelenk und kräftiger Z-Ladekinematik zeichnet sich aus durch einen neuen Antriebsmotor, eine neu gestaltete Kabine und zahlreiche Weiterentwicklungen im Detail. Die robuste Z-Kinematik, gesteuert mit leichtgängigem elektrohydraulischem Multifunktions-Joystick, ermöglicht optimale Sichtverhältnisse, hohe Hub- und Grabkräfte und führt beim Stapeln die

Last automatisch parallel. Der neue Cat Motor C2.8 (Stufe V) in den drei Typen Cat 906, Cat 907 und Cat 908 mit automatischer Motorabschaltung bei längerem Leerlauf für nochmals reduzierten Kraftstoffverbrauch und der überarbeitete Antriebsstrang ermöglichen mehr Tempo und reichlich Felgenzugkraft.

Simpel, aber gleichzeitig effektiv: Das ist das Konzept der neuen Cat Radlader 950 und 962 der neuen Generation. Die Baumaschinen bieten Premium-Leistung und dank einfach zu bedienenden Technologien lässt sich die Effizienz steigern. Abzulesen an einer konstant vollen Schaufelfüllung. Somit konnte die Produktivität im Vergleich zu den Vorgängermodellen um bis zu 10% gesteigert werden. Zugleich haben sich die Serviceintervalle nach hinten verschoben, was sich wieder-



Der Umschlagbagger MH3040 ist serienmäßig mit einer Premium-Kabine mit Joystick-Lenkung ausgestattet.

Platz aus, sondern über das Bedienpult im Freien oder von einem externen Steuerstand. Doch ohne das nötige Know-how im Bereich der IT wird sich das Arbeitsgerät nicht fernsteuern lassen. Entsprechende Kenntnisse sind sowohl auf der Nutzer- als auch auf der Anbieterseite erforderlich.

Cat Umschlagbagger

Neu zu sehen sind auch der Cat 352 UHD Abbruchbagger sowie die Umschlagbagger Cat MH3024 im Demoeinsatz und der MH3040 als Messeschaustück für industrielle Anwendungen. Typisch für den Vertreter der neuen Maschinengeneration ist die elektrohydraulische Vorsteuerung im Cat MH3040. Im Umschlagbagger steckt ein Cat Motor C7.1, der bis zu 34% weniger CO₂ als das Vorgängermodell M325D L MH verbraucht. Das wartungsfreie Abgasnachbehandlungssystem des Motors erfüllt die Abgasnorm EU-Stufe V, senkt die Betriebskosten und maximiert die Betriebszeit.

Elektro-Power

Zu sehen sein wird der batteriebetriebene Cat Minibagger 301.9 electric. Die Maschine verfügt über von Caterpillar entwickelte Batterien und jeweils ein integriertes Onboard-Ladegerät. Eine Offboard-Schnellladeoption wird ebenfalls zur Verfügung stehen. Elektrische Baumaschinen tragen maßgeblich zur Reduktion von Emissionen und zur Verbesserung der Luftqualität in städtischen Zentren bei.

Cat Payload

Die Überladung von Schüttgütern lässt sich vermeiden – dank intelligenter Assistenzsysteme von Caterpillar, wie sie in den Baumaschinen der neuen Generation als Standard verbaut sind. Entscheidender Schlüssel dafür ist das bordinterne Wiegesystem Payload. Hierbei handelt es sich um eine integrierte Kontrollwaage, die durch mobiles Wiegen von Material im Löffel oder in der Schaufel der Absicherung des Zielgewichts dient, den Ladeprozess effizienter macht und die Produktivität erhöht.

Nachhaltige Instandsetzung

Die Rebuild Programme von Caterpillar und Zeppelin hauchen der voll ausgeschöpften Lebensdauer einer Baumaschine neues Leben ein. Caterpillar und Zeppelin bieten hier verschiedene Ausbaur-Programme an. Es kann die wirtschaftlichere Variante sein, da z.B. nach einer Cat Certified Rebuild Generalüberholung die Maschine auf dem aktuellen Stand der jeweiligen Serie modifiziert wird – und das zum Bruchteil der Kosten einer Neuanschaffung.

www.zeppelin-cat.at

Cat Minibagger 301.9 electric mit fast 2 t Einsatzgewicht und 32 kWh-Batterie mit 48 V.

Die drei kompakten Cat Radlader Cat 906, Cat 907 und Cat 908 (Bild) der neuen Generation kommen mit 74 kW, mehr Drehmoment, 5 bis 7 t Einsatzgewicht und Schaufeln von 0,95 bis 1,15 m³.



rum auf die Wartungskosten auswirkt, die um bis zu 30% niedriger ausfallen.

Neu bei Cat Minibaggern: E-Fence

Auch die neuen Assistenzsysteme, die nun z.B. in der Minibagger-Baureihe verfügbar sind, werden dem Publikum nähergebracht. So werden zwei neue benutzerfreundliche Assistenzsysteme für die Mini-Hydraulikbagger Cat 306 CR, 308 CR und 309 CR der nächsten Generation vorgestellt. E-Fence ist neu bei Cat Minibaggern und beschränkt die Maschinenbewegung innerhalb der vom Fahrer

voreingestellten Grenzen, während Indicate den Fahrern hilft, vorgegebene Maße schnell und sicher zu erreichen.

Live-Demo von Cat Command

Zeppelin wurde als einer der ersten Händler weltweit von Caterpillar für die Fernsteuerungstechnologie Cat Command zertifiziert und wird auf der MAWEV-Show mit einer Demovorführung vor Ort sein. Mit Cat Command beginnt eine neue Ära für den Einsatz von Baumaschinen. Der Fahrer sitzt dann nicht mehr direkt in der Kabine und bewegt sie von seinem

LEICA GEOSYSTEMS - HALLE C, STAND 134

Partner in der Digitalisierung

Leica Geosystems, Teil von Hexagon, zeigt sein umfangreiches Portfolio an Technologien zur Maschinensteuerung und zum Baumanagement.

Präsentiert wird eine breite Palette innovativer Produkte für den Hoch- und Tiefbau, die die Digitalisierung des Bauwesens hinsichtlich Autonomie, KI und Cloud neu definieren. „Technologiegestützte, integrierte Baustellen verbessern die Effizienz und Rentabilität von Bauunternehmen und helfen, Schlüssel Talente zu gewinnen und zu halten“, so André Fischer, Geschäftsführer Leica Geosystems SU Austria. „Auf der MAWEV-Show zeigt Leica Geosystems, mit welchen Innovationen man Bauunternehmen modernisieren und Technologien so einsetzen kann, dass sie deren Möglichkeiten optimal ausschöpfen.“

Neue Technologien und Highlights

Leica Geosystems zeigt innovative und einfach zu bedienende Technologien, nahtlos ineinandergreifende Arbeitsabläufe, kollaborative Anwendungen und digitale Lösungen für sicheres, effizienteres und nachhaltigeres Bauen. Hierzu zählen:

- Lösungen zur Maschinensteuerung
 - Cloud-Lösungen und Konnektivität
 - Komplettlösung für Ihre Bauprojekte
 - Datenflow/ Digitalisierung/ Plan/ Design/ Baustelle
 - Modulare System für Baustellensicherheit mit Kollisionswarnung
 - Reality-Capture-Lösungen für die Erstellung digitaler Zwillinge
 - Innovationen für Bauprojekte
 - Neue Baulaser-Produkte
- Besucher und Besucherinnen können sich am Stand von Leica Geosystems ein Bild von der Leistungsfähigkeit und nutzerfreundlichen Bedienung einzelner Instrumente machen. Als besonderes Highlight erwartet das Fachpublikum der Baggersimulator, der erstmals in Österreich zum Einsatz kommt. Die Kombination des Leica MC1-Systems mit dem Tenstar-Baggersimulator eröffnet die Möglichkeit, in eine virtuelle Umgebung einzutauchen und die Vorzüge der Maschinensteuerung und der Steuerungseinheit MCP80 zu entdecken. Diese Lösung bietet eine

nahtlose Integration fortschrittlicher Technologien, um den Baggerbetrieb zu optimieren – von der präzisen GPS-Steuerung bis hin zu intelligenten automatisierten Funktionen. Auch komplexe Aufgaben lassen sich einfach und effizient entsprechend der angezeigten 3D-Referenzmodelle bewältigen.

„Gerade in Zeiten der Digitalisierung bietet diese Veranstaltung das perfekte Umfeld, um den geschätzten persönlichen Kontakt zu unseren Kunden und Partnern, die uns auf unserem Weg in eine autonomere und nachhaltigere Zukunft begleiten, zu intensivieren“, freut sich Johann Handl, Teamlead Construction AT auf die vier Messtage. Leica Geosystems ist außerdem am über 10.000 m² großen Freigelände vertreten. Hier hat jeder Gast unter anderem die Möglichkeit, Leica 3D-Maschinensteuerungen auf Baumaschinen der Firmen Liebherr, Caterpillar und Hitachi zu erleben und zu bedienen.

www.hexagon.com
www.leica-geosystems.at



Der Leica AP20 AutoPole erleichtert es, Herausforderungen anzugehen, indem er Messungen mit geneigtem Lotstab erlaubt, automatische Höhenablesungen bereitstellt und die Zielsuche und -verfolgung ermöglicht.



Die Kombination des Leica MC1-Systems mit dem Tenstar-Baggersimulator bietet die Möglichkeit, die Vorzüge der Maschinensteuerung und der Steuerungseinheit MCP80 zu entdecken.

Die motorisierte Totalstation Leica iCR70 ist eine produktive Abstecklösung für Bauprofis, die durch eine einzelne Person bedient werden kann.



ARBEITEN OHNE UNTERBRECHUNG



DAS SCHNELLWECHSELSYSTEM VON BAUMASCHINENTECHNIK

Dank dem Schnellwechselsystem SW2-Q, SW2-Q6 und SW3-Q mit Oil-Quickfunktion für Hydraulikbagger (12t bis 40t) ist ein **Arbeiten ohne Unterbrechung** möglich. Mit bis zu sechs automatisch kuppelbaren Hydraulikanschlüssen inklusive Elektroanschluss wechseln Sie Hydraulikhämmer, Abbruch- und Sortiergreifer sowie andere hydraulische und elektrische Zusatzwerkzeuge schnell, einfach – und sicher. Denn durch die selbstnachstellende, konische Verriegelung mit permanent vorgespanntem Konstantdruck sitzt das Werkzeug immer fest und ist somit spielfrei. Mehr auf bmt.at

**BAUMASCHINEN
TECHNIK**
Auf Baustellen die Nr. 1

MOTOREX - HALLE C, STAND 400

Hydraulikpower mit dem Bio-Vorteil

Biologisch abbaubare Hydrauliköle werden oft mit Kompromissbereitschaft seitens Technik und Anwender verbunden – doch das war gestern. Motorex Ecosynt HEPR setzt den neuen Maßstab für leistungsstarke und gleichzeitig nachhaltige Druckflüssigkeiten nach den international geltenden Normen.



Dass das Ganze bekanntlich mehr als die Summe seiner Teile ist, veranschaulicht Ecosynt HEPR beispielhaft. Es steht für die Vorteile aus über 30 Jahren Know-how im Bereich umweltschonender Hydrauliköle von Motorex.

Mehr Infos zu biologisch abbaubaren Hydraulikölen:



Mehr Infos zu Motorex Ecosynt HEPR:



Mehr Infos zu Motorex Construction Line:



Besonders in umweltsensiblen Bereichen (Gewässer/Grundwassergebiete) muss beim Arbeiten mit Baumaschinen die Sorgfaltspflicht eingehalten werden. Dies betrifft insbesondere das Hydrauliksystem. Spätestens wenn durch ein Leck Hydrauliköl in die Umwelt austritt, wird die biologische Abbaubarkeit zum Hauptanliegen und falls eingefüllt, zum großen Vorteil. Der Schaden kann eingegrenzt und wesentlich vereinfacht behoben werden.

Anerkannte EAL-Normierung

Motorex Ecosynt HEPR erfüllt nach OECD 301 B und dem schwedischen Standard SS 15 54 34 für umweltfreundliche Hydraulikflüssigkeiten die biologische Abbaubarkeit. Bei diesem Standard

müssen 95% der Inhaltsstoffe nach OECD 301 B biologisch abbaubar sein. Dies macht Ecosynt HEPR zu einer EAL-Flüssigkeit, was für Environmentally Acceptable Lubricant (umweltverträgliche Schmierstoffe) steht. Schmierstoffe dieser Art erfüllen die Kriterien bezüglich der biologischen Abbaubarkeit, sind nicht bioakkumulierbar (nicht ansammelnd) und für die aquatische Umwelt nur minimal schädlich.

Zukunftsweisende PAO-Moleküle

Die Basis von Ecosynt HEPR besteht aus Polyalphaolefinen (PAO) – das sind eigens konstruierte, synthetische Kohlenwasserstoffe, die ausschließlich aus Kohlen- und Wasserstoffatomen bestehen. Sie sind im Gegensatz zu herkömmlichen

mineralischen Basisölen dadurch absolut frei von unerwünschten Inhaltsstoffen wie Schwefel, Salzen oder Säuren. PAO-Moleküle sind zu 100% gesättigt. Durch das unpolare (nicht anhaftende) Verhalten geht das Hydrauliköl daher keine Verbindungen mit anderen Stoffen, z.B. mit Wasser, ein und bleibt über eine lange Zeit stabil. Der tiefe Reibwert senkt zudem die Innenreibung und somit die Temperatur im Hydrauliksystem. Besonders vielversprechend ist die realistische Möglichkeit, in Zukunft Polyalphaolefine mittels chemischer Synthese aus CO₂, also komplett fossilfrei, zu gewinnen. Ein weiterer Vorteil, der Ecosynt HEPR unverwechselbar zum Next-Generation Hydrauliköl macht.

www.motorex.com



Österreich-Premiere für den Sattel-Tieflader ST 480. Die 3D-Konstruktion und die Finite Berechnungsmethodik ermöglichten es, das Eigengewicht zu optimieren und die Nutzlast zu erhöhen.

ZANDT - FREIGELÄNDE, STAND G31

Optimierte Transportlösungen

Zandt cargo präsentiert acht Exponate aus seinem Produktprogramm, darunter Anhänger für Schwerlast, Erdbau, Entsorgung und Materialumschlag.

Österreich-Premiere hat der Sattel-Tieflader ST 480. Hier gelingt es Zandt cargo verschiedene Trägerkonzepte zu verknüpfen. Die 3D-Konstruktion und die Finite Berechnungsmethodik ermöglichten es, dass die außenliegenden Längsträger im Hochbett mit dem Zentralkastenrahmen im Tiefbett für eine optimierte Tiefbettladung verbunden werden, um das Eigengewicht zu optimieren und folglich die Nutzlast zu erhöhen. Weitere Vorteile liegen im größeren Durchschwenkradius für die Zugmaschine und höhere Einschlagwinkel für die gelenkten Achssysteme. Ein weiteres Beispiel für die Einsatzflexibilität liegt in der Baureihe AT-P 300 BTA als 30 t bzw. AT-P 400 BTA als 40 t Drehschemelanhänger. Ideale Partner

für schwere Baumaschinenlogistik sind die Zandt cargo Anhänger-Tieflader AT in der Bauausführung als Hochbett über den Drehschemel und als durchgängiges Plateau. Der Tandem-Kipper TAT-K 180 bietet mit 19 t Gesamtgewicht und einer Ladelänge im Licht von 5.500 mm eine maximale Nutzlast für den Kippereinsatz. Der traktorgezogene Tandem-Dumper TD 240 ist für den schweren Einsatz in der Gewinnungsindustrie, dem Erdbau und dem Abraumtransport konzipiert. Er bietet bis zu 20 m³ und eine innerbetriebliche Nutzlast von 32 t. Zandt cargo beschäftigt sich auch intensiv mit der Entwicklung neuer Ladungssicherungs-Systeme. Dies zeigt sich z.B. in den zertifizierten aus- und umklappbaren Zurrösen mit 10 t Zugkraft, die heute an allen Zandt cargo Tiefladern Serienbestandteil sind. Auch HKM stellt seine innovative HKM Hebelix Ladungssicherung vor. Die Ketten werden in der Absetzmulde seitlich eingehängt und dann mit wenigen Hebelbewegungen auf Spannung gebracht. Mit einer optimierten Kraftübertragung von 6.300 daN nach EN 12195-3 wird eine effiziente Verzerrung von Absetzbehälter nach DIN 30720 erreicht. Auch einen Außenroller G18 mit dem konstruktiv überarbeiteten Außenrahmen für Abroller nach DIN 30722 wird HKM ausstellen.

www.zandt-cargo.de
www.hkm-fahrzeugbau.de



Die HKM Hebelix Ladungssicherung überzeugt durch leichte Bedienbarkeit.

MOBILE WIEGE TECHNIK



JEDES GRAMM ZÄHLT

HYDRAULISCHE BAGGER WAAGEN

HOHE GENAUIGKEIT
AUCH UNTER HÄRTESTEN BEDINGUNGEN

WK60 ELEKTRONIK
FÜR VIELSEITIGE DIGITALE ANBINDUNG
DATENAUSWERTUNG
SCHNELLE VERFÜGBARKEIT

MAWEV SHOW 2024
WIR SEHEN UNS DORT



... jedes Gramm zählt

MWT Mobile Wiegetechnik GmbH
+43 (0) 7247 50186-0
office@mwt-systeme.at
www.mwt-systeme.at





Lokal kein CO₂-Ausstoß:
Der L 507 E von Liebherr
eignet sich auch für Hallen-
einsätze.

LIEBHERR - FREIGELÄNDE, STAND L40

Innovation in Aktion: Liebherr zeigt neue Technologien und Anwendungen

Auf dem über 4.000 m² großen Messestand präsentiert Liebherr Maschinen aus den Produktsegmenten Erdbewegung, Materialumschlag, Turmdrehkrane, Betontechnik, Mobil- und Raupenkrane, Spezialtiefbau und Energiespeichersysteme. Neben der Ausstellung gibt Liebherr außerdem Einblicke in das breit gefächerte Angebot der Themenfelder Digitalisierung, Antriebe und Service.

Nach rund 20 Jahren ist Liebherr wieder Teil der MAWEV-Show und wird eine beeindruckende Auswahl an Maschinen in Aktion vorführen. Ein zentrales Thema in den verschiedenen Produktsegmenten ist die Bereitstellung einer zukunftsorientierten Antriebstechnik. Liebherr beschäftigt sich intensiv mit der Entwicklung verschiedener Antriebstechnologien, die maßgeschneiderte Antriebslösungen ermöglichen und gleichzeitig eine optimale Leistung bei minimalen CO₂-Emissionen gewährleisten. Angesichts der vielfältigen Anwendungen in der Baubranche ist eine Universallösung wenig geeignet, weshalb Liebherr seinen technologieoffenen Ansatz weiterverfolgt.

Beispielsweise verbindet der Radlader L 507 E die bewährten Vorteile eines Liebherr-Stereoladers mit einem von Liebherr entwickelten batterieelektrischen Antriebskonzept. Die Leistungsfähigkeit des L 507 E ist identisch mit herkömmlich

angetriebenen Liebherr-Radladern derselben Größenklasse. Liebherr setzt beim L 507 E auf ein speziell für den Radlader-Einsatz entwickeltes Hochvolt-Batteriesystem, das eine kraftvolle Leistungsentfaltung und effiziente Ladevorgänge sicherstellt.

Ein weiteres herausragendes Beispiel für die Weiterentwicklung von emissionsfreien Technologien ist der mobile Liduro Power Port (LPO). Das batteriebasierte Energiespeichersystem ermöglicht sowohl das lokale und emissionsfreie Betreiben als auch das Laden von elektrifizierten sowie hybriden Baumaschinen. Dadurch unterstützt es aktiv die Reduzierung der Gesamtemissionen in städtischen Gebieten. Die hohe Leistungsdichte und kompakte Bauform des LPO erlauben eine effiziente und flexible Energieversorgung für Maschinen und Baustellen mit unterschiedlichsten Leistungsanforderungen.

Ideale Partner für das Energiespeichersystem LPO sind die Liebherr-Mobilbaukrane. Der MK 88 4.1 ist auf der MAWEV-Show zusammen mit dem Liduro Power Port zu sehen. In dieser Kombination ist der Taxikran noch flexibler bei unzureichendem oder fehlendem Baustellenstrom einsetzbar und kann über den LPO netzunabhängig betrieben und geladen werden. Die Nachfolgergeräte des L1-24 und L1-32 kommen mit der neuen Steuerung Tower Crane OS 2 und dem serienmäßigen Assistenzsystem Sway Control zur Lastpendeldämpfung nach St. Pölten. Bewegungen, die zu pendelnden Lasten führen, werden so automatisch erkannt, die intelligente Dämpfung steuert aktiv dagegen. Die Baureihe bietet einen ersten Ausblick auf weitere Liebherr-Assistenzsysteme, die einfach nachrüstbar sein werden. Für den bewährten Flat-Top-Kran 125 EC-B sind Innenstädte mit geringem Platzbedarf



Ergänzen sich optimal: Mobiler batterie-basierter Energiespeicher Liduro Power Port (LPO) und Mobilbaukran, beides aus dem Hause Liebherr.



Der TA 230 Litronic ist für anspruchsvolle Offroad-Einsätze wie die Gewinnungsindustrie konzipiert. Moderne Assistenzsysteme erhöhen die Produktivität und Sicherheit im Betrieb.

oder Montagen innerhalb von Aufzugschächten zukünftig ein leichtes Spiel – in Kombination mit dem neuen Turmsystem 12 EC ist er für Stadtbaustellen gut gerüstet. Das 12 EC-Turmsystem kommt mit schlankem Eckstielmaß von 1,2 m auf die Baustelle und ist in zwei Tragfähigkeiten erhältlich: als 12 EC 100 und als 12 EC 125.

Der LTM 1150-5.3 bietet 150 t maximale Tragkraft und einen 66 m langen Teleskopausleger. Mit Gitterverlängerungen erreicht er Hubhöhen bis 92 m und Ausladungen bis 72 m. Bei 12 t Achslast führt der Kran 9 t Ballast auf öffentlichen Straßen mit. Mit diesem Ballast kann er viele Einsätze erledigen, ohne dass extra ein Zusatzfahrzeug benötigt wird.

Liebherr zeigt im Rahmen der MAWEV-Show auch eine Vielzahl von Assistenzsystemen für Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen. Anhand des Mobilbaggers A 914 Compact und der Liebherr-



Der A 914 Compact mit vollautomatischem Schnellwechselsystem bietet durch den kurzen Heckschwenkradius erweiterte Einsatzmöglichkeiten.



Der neue LTM 1150-5.3 bietet einen 66 m langen Teleskopausleger.



Das serienmäßige verbaute Wiegesystem des TA-230 erfasst in Echtzeit das geladene Gewicht und zeigt es auf dem Maschinendisplay in der Fahrerkabine an. Eine optionale Beladeampel macht den Ladezustand auch von außen sichtbar.

Umschlagmaschine LH 30 M zeigt Liebherr das vollautomatische Schnellwechselsystem Likufix, das einen Wechsel von Anbauwerkzeugen direkt aus der Fahrerkabine ermöglicht. Die Liebherr-Tilt-Unit „LiTiU“ ist auf der Messe beispielhaft am Liebherr-Raupenbagger R 914 Compact zu sehen und ermöglicht, dass jedes starre Anbauwerkzeug zu einer schwenkbaren Einheit wird, ohne dass ein Wechsel des Anbauwerkzeugs vorgenommen werden muss. Darüber hinaus sind auf der Messe beispielsweise auch die Liebherr-Planierdrape PR 726 sowie der Radlader L 566 XPower mit verschiedenen Assistenzsystemen ausgestellt.

Diese leistungsstarke und geländegängige Maschine ist für den effizienten Einsatz in der Gewinnungsindustrie und dem Abraumtransport konzipiert. Auch bei größeren Infrastrukturprojekten sind die knickgelenkten Muldenkipper ein nützlicher Helfer. Liebherr bietet für den TA 230

zahlreiche, moderne Fahrassistenzsysteme, die den Maschinenbediener unterstützen und dadurch die Produktivität und Sicherheit erhöhen. Ein Beispiel ist die serienmäßig verbaute, innovative Wiegeeinrichtung, die das geladene Gewicht in Echtzeit erfasst.

Die Liebherr-Betontechnik präsentiert zum ersten Mal auf einer österreichischen Messe die Autobetonpumpe 36 XXT. Die Maschine verfügt über einen kompakten Aufbau mit hoher Wendigkeit in beengten Bereichen und ohne Überhang des Masts am Heck. Mit einem Gesamtgewicht von etwa 26 t, abhängig von der Ausstattung, ist sie gewichtsoptimiert und kann wahlweise auf drei oder vier Achsen fahren. Die XXT-Abstützung gewährleistet dabei perfekte Standsicherheit, insbesondere bei schmaler Abstützung. Die neue Powerbloc Antriebseinheit für den Pumpbetrieb überzeugt durch ihre Leistungsfähigkeit und Laufruhe. Der innovative 5-teilige Verteilermast bietet ein Höchstmaß an Flexibilität auf der Baustelle, insbesondere beim Betonieren in Gebäuden mit ausgezeichneten Schlupfeigenschaften. Dank der fünf Arme lassen sich mühelos diverse Positionen auf der Baustelle erreichen. Eine neue, besonders gelungene Optik rundet das Gesamtbild ab.

Digitalisierung von der Planung bis zur Wartung

Die Digitalisierung ist bei Liebherr ein wichtiger Treiber für Innovation und Neuheiten. Sie steigert einerseits die Effizienz von Prozessen und trägt zur Schonung wertvoller Ressourcen bei. Zum anderen eröffnen neue Informationstechnologien und digitale Vernetzungen Möglichkeiten, Produkte und Services weiterzuentwickeln und kundenzentrierte Lösungen entlang der gesamten Customer Journey zu realisieren.

Ein gutes Beispiel für diese ganzheitliche Interaktion ist das zentrale Portal MyLiebherr, das alle digitalen Services und Produkte für die Nutzer einfach zugänglich macht. Es umfasst unter anderem Anwendungen, mit denen sich die Einsätze von Kranhüben einfacher und sicherer planen lassen, aber auch Trainings für Fachkräfte, Telematik-Lösungen, Site-Monitorings sowie integrierte Funktionalitäten für aktuelle Maschineninformationen gehören ebenfalls zum MyLiebherr-Portal.

www.liebherr.com

RIKA KOMPRESSOREN - FREIGELÄNDE, STAND B90

Premiere für Kompressor mit Elektroantrieb

Das Highlight auf dem Stand der Firma Rika Kompressoren GmbH ist der neue e-Portable Elec50 von CompAir – der erste elektrisch betriebene fahrbare Kompressor, der im Vergleich zu herkömmlichen Dieselmotoren bis zu 50% Energie einspart.

Die Firma Rika Kompressoren ist Exklusiv-Partner für den Vertrieb und das Service der CompAir Baukompressoren in Österreich. Auf der MAWEV-Show wird daher vom C14 bis zum C200TS-24 TurboScrew Kompressor eine breite Palette zu sehen sein. Gezeigt werden aber auch Industrie- und Werkstätten-Kompressoren. Das aktuelle Lieferprogramm ist sehr breit aufgestellt und bietet für

verschiedene Branchen Drucklufttechnik komplett aus einer Hand – vom Schrauben-, Kolben- oder Baukompressor in allen Leistungsklassen über ölfrei arbeitende Verdichter bis hin zu einem großen Zubehörsortiment. Rika Kompressoren verfügt neben der Zentrale in Haag auch in jedem Bundesland über eine Serviceneiederlassung. Aktuell laufen die Vorbereitungen für eine Expansion nach Süd-Bayern. Zu den Stärken des Unternehmens zählen die hohe Beratungskompetenz in Verbindung mit einem schlagkräftigen Service und einem 24 Stunden Notdienst, aber auch die Umsetzung von Sonderlösungen, etwa mit speziellen Aufbauten.

Neuer e-Portable Elec50

Der Elec50 verfügt über einen Elektromotor und ist für den lärmarmen bzw. schadstofffreien Einsatz in Innenstädten und städtischen Bauprojekten konzipiert. Er ist für ein breites Anwendungsspektrum ausgelegt und kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden, unter anderem im Tunnelbau

Der Elec50 basiert auf dem bekannten Fahrzeugkompressor C50 von CompAir. Ein drehzahl geregelter Antrieb sorgt für eine bedarfsgerechte Druckluftversorgung und senkt den Stromverbrauch weiter.

oder in Baugruben. Das innovative Flexible Power Management Modul ermöglicht es dem Bediener, den Kompressor einfach an die statische Stromversorgung der Baustelle anzuschließen und zwischen den integrierten Optionen 63 Ampere, 32 Ampere oder 16 Ampere zu wählen, ohne die Verkabelung oder Anschlüsse ändern zu müssen.

Mit einem Gewicht von weniger als 750 kg kann der neue fahrbare Kompressor problemlos von einem normalen Pkw und SUV mit Anhängerkupplung gezogen werden. Der Elec50 basiert auf dem bekannten Fahrzeugkompressor C50 von CompAir. Das Fahrgestell, die Verdichterstufe und das Kühlsystem haben ihre robuste Leistung bereits in mobilen Dieselanwendungen auf der ganzen Welt unter Beweis gestellt. Jetzt bietet CompAir mit dem zusätzlichen energieeffizienten IE3-Motor oder dem optionalen IE4-Motor eine elektrische Alternative für die emissionsfreie und lärmreduzierte Druckluftversorgung. Ein drehzahl geregelter Antrieb sorgt für eine bedarfsgerechte Druckluftversorgung und senkt den Stromverbrauch weiter. Ein neu entwickelter Luftfilter, ein Nachkühler und eine Steuerung sorgen für eine hocheffiziente und emissionsfreie Maschine. Darüber hinaus ermöglicht die neue Delcos-Steuerung mit optionaler iConn-Dateneinspeisung dem Bediener die Überwachung und Änderung von Leistungsparametern, GPS-Tracking inklusive.

Die Ingenieure von CompAir haben auch die Wartung des Kompressors in jeder Phase der Konstruktion berücksichtigt und eine Maschine entwickelt, die die Wartungskosten um bis zu 36% im Vergleich zu einem Dieselmotor senken kann. Diese Einsparungen werden durch eine deutliche Reduzierung der Filteranforderungen erreicht. Da es keinen Verbrennungsmotor gibt, sind auch keine Kraftstoff- oder Schmierölfilter erforderlich, was dazu beiträgt, sowohl die Kosten als auch den Zeitaufwand für die routinemäßige Wartung zu reduzieren. Die „Mobile 5“-Garantie von CompAir bietet bis zu fünf Jahre Schutz, und die Betreiber können auch Service-Kits für eine kostengünstige Wartung erwerben.

www.rika-kompressoren.at
www.compair.com/de-at



Geschäftsführer und Inhaber Mario Karner (Rika Kompressoren) bietet der Bauwirtschaft ein breit aufgestelltes Druckluft-Angebot und hohe Service-Kompetenz. Auf der MAWEV-Show wird sich das Unternehmen gemeinsam mit der Firma Hartner Aggregate präsentieren.

BAUBLATT.ÖSTERREICH

Es hat sich längst herumgesprochen:
Verlässlichkeit hat einen Namen –

EISENWAGEN
BAUMASCHINEN

Geballte Kraft

auf der **MAWEV SHOW 2024**
10.–13. April, VAZ St. Pölten, NÖ

Freigelände
G10

Besuchen Sie uns auf 3.500 m² Ausstellungsfläche und erleben Sie interessante Produktinnovationen zu den Marken

Bobcat



z.B. Bobcat E55z

DEVELON



z.B. Develon DX100W

Rammer



z.B. Rammer 3288E

Außerdem mit dabei:

AUSA **Rozzi** **SIMEX** **TRACTO**

EISENWAGEN Baumaschinen GmbH

T +43 2235 84 622 • www.eisenwagen.co.at



Die neue Bohranlage AB6900 bietet ein höheres Drehmoment für größere Bohrdurchmesser und tiefere Bohrungen.



WIMMER - FREIGELÄNDE, STAND G34



Auch der neue Pulverisierer FU1000 wird auf der MAWEV-Show zu sehen sein.

Lizenz zum Bohren: Neue XL-Bohranlage von Wimmer

Das Salzburger Unternehmen Wimmer wird auf der MAWEV-Show mit einer breiten Palette verschiedenster Anbaugeräte präsent sein, darunter auch eine neue Anbau-Bohranlage.

Wimmer hat sich seit vielen Jahren als Spezialist für Bohrtechnologie international einen Namen gemacht. Neben den Reihenbohranlagen für die Natursteinindustrie sind es vor allem verschiedene Größen von Anbau-Bohranlagen mit denen das Thalgaauer Unternehmen erfolgreich unterwegs ist.

Größere und tiefere Bohrungen

Die jüngste Neuentwicklung feiert auf der MAWEV-Show ihre Premiere: Die AB6900 – eine Bohranlage mit höherem Drehmoment für größere Bohrdurchmesser und tiefere Bohrungen. Die Lafette basiert auf einem komplett neuen Konzept. „Neu ist, dass der Steuerkasten nicht mehr mitgeschwenkt wird. Damit wird die Masse, die bewegt werden muss, um einiges geringer“, so Geschäftsführer Andreas Wimmer.

Die Lafette wird auch nicht wie bisher über das Profil abgestützt, sondern über den Stahlbau. So kann die Bohranlage gut gegen den Felsen verankert werden. Auch die Klemmungen sind neu platziert. Bisher waren beide direkt am Profil angebracht. Bei der XL-Lafette befindet

sich jetzt eine direkt am Stahlbau und die Brechvorrichtung ist am Profil. Die Klemmung am Stahlbau ist auf einem Schlitten montiert, damit diese auch bewegt werden kann. Das ergibt bis zu 117 kN Rückzugskraft – um einiges mehr als bei den kleineren Anlagen.

Das Profil der AB6900 ist aus hochfestem SSAB-Stahl. Aus Gewichts- und Platzgründen wurde auf einen Schlauchroller verzichtet. Dafür wird eine Energieführungskette eingesetzt. Bei ca. 3.500 kg Lafettengewicht ist die Hochleistungs-Anlage für Bagger ab 25 t Einsatzgewicht geeignet. Der Doppelkopf-Drehantrieb hat 12.200 Nm Drehmoment. Auch im Steuerkasten ist alles neu. Alle Steuerfunktionen werden über ein Bus-System gesteuert.

Tunnelbagger und Pulverisierer

Neben der neuen Bohranlage zählen der neue Pulverisierer FU1000 und der Tunnelbagger yellowFox zu den Produkt-Highlights. Der yellowFox wurde erstmals auf der bauma 2022 präsentiert und ist mittlerweile über die Grenzen Österreichs

hinaus im Einsatz. Wimmer unterstreicht damit einmal mehr seine Kompetenz im Tunnelbau und auch im Abbruch und Recycling.

MAWEV und Wimmer

„Als österreichischer Baumaschinenhersteller ist es uns sehr wichtig, wieder beim ‚Heimspiel‘ der Baumaschinenbranche dabei zu sein. Wir freuen uns auf viele gute Gespräche und den fachlichen Austausch“, so Andreas Wimmer.

Das Familienunternehmen Wimmer wurde 1984 in Thalgau/Salzburg gegründet. Das Unternehmen entwickelt und produziert hochwertige Anbaugeräte für Hydraulikbagger in den Bereichen Erdbewegung, Tunnelbau, Steinbruch, Abbruch und Recycling. Außerdem ist das Unternehmen seit über 30 Jahren Spezialist für Bohrtechnologie und Tunnelbau. Mittlerweile werden verschiedene Tunnelvortriebsgeräte von Wimmer produziert. Am Standort Thalgau sind derzeit 75 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beschäftigt.

www.wimmer.info

Fotos: Wimmer, Heitzhahl 2024

Die Firma Franztech Mechatronik GmbH mit Sitz in der Steiermark ist ein kompetenter Ansprechpartner für hochwertige Marken, darunter auch Yanmar und Mecalac.

Als langjährige Vertretung für Yanmar Construction Baumaschinen und Yanmar Motoren bietet das 2006 gegründete Unternehmen seinen Kunden den Komfort eines Online-Ersatzteilbestellportals für die Teilebestellungen zu Schaeff, Terex und Yanmar Baumaschinen. Zudem sorgt der Beratungsdienst bei technischen Problemen für eine schnelle und unkomplizierte Unterstützung. Das hervorragend ausgebildete Serviceteam ergänzt den technischen Support beim Kunden vor Ort und auf der Baustelle.

Auf der MAWEV-Show präsentiert das Unternehmen den Mobilbagger B110W von Yanmar, der sich auf Grund seiner Leistung und Effizienz für den Anbau von leistungssteigernden Anbauwerkzeugen besonders gut eignet. Detailliert mit dem

FRANZTECH - FREIGELÄNDE, STAND H20

Fachbetrieb mit Kompetenz

Kunden geplant und von den hauseigenen Technikern aufgebaut, wird so eine bemerkenswerte Steigerung der Baggereffizienz erzielt.

Firmenchef Franz Haidn über die jüngste Erweiterung des Vertriebsprogramms: „Auf Grund unserer neuen Kooperation mit der Firma Mecalac Baumaschinen GmbH erweitern wir das Angebot für unsere Kunden mit innovativen Baumaschinen im Bereich der Lader-, Schwenklader und Mobilbagger. Auf der Messe zeigen wir die vielen Vorteile des Mecalac Schwenkladers AS850, der durch seine Stabilität und wirtschaftlichen Betriebsweise bei städtischen und beengten Baustellen überzeugt. Präsentieren werden wir auch den Mecalac 9MWR Mobilbagger, der mit seiner außergewöhnlichen Hubkraft und Reichweite beeindruckt. Wir laden die



Auf dem Stand H20 im Freigelände Ost präsentiert die Firma Franztech unter anderem den leistungsstarken Mobilbagger B110W von Yanmar.

Fachbesucher ein, sich auf unserem Stand persönlich von der hohen Qualität der Geräte zu überzeugen und unsere kompetente Fachberatung zu nutzen.“

www.franztech.at

WIR SIND DEIN DIGITALISIERUNGSPARTNER

DIGANDO
READY TO RENT

MIT DIGANDO-SOFTWARELÖSUNGEN ZUM DIGITALEN VORREITER:

- ✓ Digitalisierung deines Mietparks durch etablierte Prozesse
- ✓ Dein eigener Online-Shop
- ✓ Mietportal für deine Unternehmenswebsite
- ✓ Inhouse Rental System

BESUCHE
UNS AUF DER
MAWEV SHOW 2024
IN ST. PÖLTEN
HALLE C | 412

Wir beraten dich gerne: digital@digando.com





KIESEL AUSTRIA - FREIGELÄNDE, STAND G25

Kiesel Austria: Leistungsschau zeigt neueste Lösungen für viele Bereiche

Ein breites Produktprogramm zeigt Kiesel Austria zur MAWEV-Show. Darunter aktuelle Produkte aus den Bereichen Zero Emission, KTEG P-Line, Fuchs Umschlagmaschinen, KTEG Multi Carrier, Kramer Industrielader und knickgelenkte Muldenkipper von Bell.

Die Elektromobilität ist auf Baustellen nicht mehr aufzuhalten. So wie E-Autos zum Straßenbild gehören, werden elektrische Baumaschinen auf der Baustelle alltäglich sein. Vorgaben seitens der Städte und Kommunen verlangen immer öfter emissionsfreie Baumaschinen – insbesondere in Innenstädten. Große Pluspunkte für den innerstädtischen Bereich sind das Entfallen der Abgasbelastung und die reduzierte Lärmbelastung. Mit den ZECOM (Zero Emission Construction Machinery) Baggern von KTEG halten batteriebetriebene elektrische Antriebsstränge Einzug in die Hitachi Raupenbagger. Da die Maschinen emissionsfrei und geräuscharm arbeiten, eignen sie sich hervorragend für den Einsatz in geschlossenen Räumen und Wohngebieten.

KTEG P-Line

Wie die Experten von Kiesel Austria betonen, bietet die KTEG P-Line als neuer

Standard in der Bau-, Umschlag- und Kompaktindustrie eine bessere Performance, 30% Prozessoptimierung, bis zu 100% mehr Produktivität und deutlich mehr Profit. Die KTEG P-Line ist das erste Produktsystem, das Kundenanforderungen ganzheitlich erfasst und konsequent auf die Bedürfnisse aller Kundengruppen in allen Branchen ausrichtet: für den Fahrer genauso wie den Werkstattmitarbeiter, Bauleiter und Prozessverantwortliche, Einkäufer und Geschäftsführer. Der Schlüssel dazu ist die optimale Integration und Abstimmung aller vier Hauptkomponenten: Trägergerät, Fahrerassistenzsysteme, vollhydraulischer Rotationsschnellwechsler und Anbaugeräte.

Fuchs Umschlagmaschinen

Seit über 130 Jahren steht der Name Fuchs für innovative Lademaschinenkonzepte. Ob Recycling-, Schrott-, Hafener- oder Holzumschlag – die mobilen Lademaschi-

nen garantieren Flexibilität, Kraftstoffeffizienz und Wartungsfreundlichkeit. Einzigartige Konstruktionsmerkmale machen die Geräte zu wahren Alleskönnern im Materialumschlag. Große Reichweiten kombiniert mit hohen Traglasten sowie robuster Konstruktion und langlebigen Werkstoffen – das zeichnet die Leistungsträger des modernen Materialumschlags aus.

KTEG Multi Carrier

KMC-Maschinen sind auf Funktionalität getrimmt. Der Bagger wird nicht nur zum Geräteträger für Anbaugeräte, sondern auch die Fronten lassen sich beliebig tauschen – vollhydraulisch und komplett aus der Kabine heraus. Kiesel spricht daher vom Multi Carrier. Der KMC ist seit über 20 Jahren am Markt etabliert und das marktführende System. Die verschiedenen Anbaufronten sind seit 15 Jahren innerhalb derselben Maschinen-

Fotos: Kiesel



Auf der MAWEV-Show zeigt Kiesel Austria neueste Produkte aus den Bereichen KTEG P-Line (1), Zero Emission (2), Fuchs Umschlagmaschinen (3), KTEG Multi Carrier (4), Kramer Industrielader (5) und knickgelenkte Muldenkipper von Bell (6).

klasse kompatibel. Auf diese Weise werden Zeit-, Maschinen- und Personaleinsatz reduziert. Ein Multi Carrier mit High-Reach-Abbruchfront lässt sich innerhalb weniger Minuten in eine Spezialtiefbaumaschine mit Tele-Deep-Reach-Ausrüstung umrüsten. Neben der Flexibilität und Produktivität steht auch die Sicherheit im Fokus des Maschinenkonzepts.

Kramer Industrielader: neu und exklusiv bei Kiesel

Mit ihrem umfassenden Sortiment an Radladern, Teleskopradladern und Teleskopladern bieten die Kramer Produkte für den Umschlagbereich eine perfekte Kombination aus Leistung, Flexibilität und Effizienz, die für die anspruchsvollen Anforderungen der Recyclingbranche essentiell sind. Entwickelt, um maximale Produktivität und Sicherheit bei gleichzeitiger Minimierung des ökologischen Fußabdrucks zu gewährleisten, setzen die Maschinen neue Stan-

dards. Mit ihrer robusten Bauweise, der fortschrittlichen Allradlenkung für hohe Manövrierfähigkeit und der Fähigkeit, auch unter schwierigsten Bedingungen zu operieren, sind Kramer Produkte ideal für diese Branchen ausgerichtet.

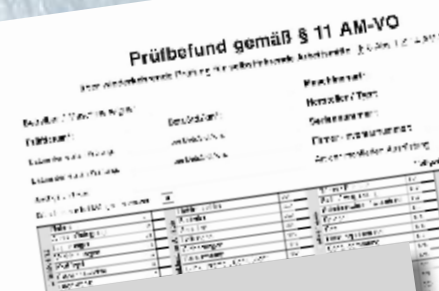
Bell knickgelenkte Muldenkipper

Seit langem zählt Bell Equipment zu den unumstrittenen Technologieführern bei den knickgelenkten Muldenkippern. Betreiber profitieren vom besten Nutzlastverhältnis quer durch alle Klassen. Die Muldenkipper sind Garantien für hohe Produktivität, souveräne Fahrleistungen und niedrige Verbrauchskosten. Die intelligente Fahrzeugsteuerung mit vielen serienmäßigen Diagnose- und Assistenzsystemen unterstützen bei allen Aufgaben. Bell verfügt über das breiteste Portfolio – so wird je nach Einsatz sichergestellt, dass die Maschine passgenau auf die Anforderungen zugeschnitten ist.

www.kiesel.net



Österreichischer
Baumaschinenverband
KOMPETENZ DURCH
FOKUSSIERTE INFORMATION



Prüfplakette
gem. §11 AM-VO
Nr. 0124850
Prüfung durchgeführt am:



**PRÜFPLAKETTEN &
PRÜFBEFUNDE lt. AM-VO**
Ein SERVICE des MAWEV

Bestellungen für den Prüfbefund mit zwei Durchschlagblättern und für die fortlaufend nummerierte Prüfplakette (hochqualitativ, äußerst wetterbeständig, -40° bis +130°) als Aufkleber richten Sie bitte direkt an den MAWEV.

Informationen
und Bestellungen:
www.mawev.at
Tel 01/504 26 98



www.mawev.at

Vollflexibel und hochmobil:
Das voll funkferngesteuerte
Außenhammerbohrgerät Sandvik
Commando DC300Ri wird mit
optionalen anwendungsspezifischen
Funktionen zu einem echten
Mehrzweck-Bohrgerät und bietet
Bohrlochdurchmesser
von 38 bis 64 mm.



SANDVIK | AVESCO - FREIGELÄNDE, STAND A70

Bohren auf höchstem Produktivitätsniveau und leistungsfähige Aufbereitungstechnik

Mit ihrem Handelspartner Sandvik zeigt die Avesco AG mit dem Commando DC300Ri und dem Ranger DX900i die leistungsstarken Flaggschiffe dieser beiden Außenhammerbohrgeräte-Baureihen. Außerdem zu sehen sind unter anderem der Untertagefahrlader Toro LH410, der Kegelbrecher CH840i und die Grobstücksiebanlage QE241.

Seine Kernkompetenzen bei Übertagebohrgeräten bildet Sandvik mit gleich mehreren Exponaten ab. Beim Commando DC300Ri handelt es sich um ein voll funkferngesteuertes Außenhammerbohrgerät. Durch sein gummbereiftes Spezialfahrwerk mit Allradantrieb und Oszillation gewährleistet der Commando DC300Ri selbst in schwierigem Gelände ausgezeichnete Mobilität und Stabilität. Ein breites Spektrum an optionalen anwendungsspezifischen Funktionen macht den Sandvik Commando DC300Ri zu einem echten Mehrzweck-Bohrgerät. Es eignet sich für Tiefbauprojekte unterschiedlichster Art, aber auch für Gründungsarbeiten. Eine große Reichweite und der optionale hydraulische Roll-over, der eine 360°-Drehung der Lafette erlaubt, ermöglichen den Einsatz des Commando DC300Ri auch als Naturwerkstein-Bohrgerät oder im Einsatz bei Anker- und Injektionsarbeiten sowie für den Tunnelbau. Mit nur gut 6 t

Basisgewicht lässt sich die kompakte Anlage problemlos transportieren. Außerdem ist auf der MAWEV-Show mit dem Sandvik Ranger DX900i das Flaggschiff der Ranger-Serie vertreten. Das bestens eingeführte Außenhammerbohrgerät zeigt exemplarisch Alleinstellungsmerkmale zum Anfassen. Der Ranger bietet als herausragendes Alleinstellungsmerkmal einen um bis zu 290° drehbaren Oberwagen. Über das Schwenken der Anlage lässt sich ein Arbeitsfeld bis zu 55 m² abdecken ohne im Gefahrenbereich nahe von Abbruchkanten rangieren zu müssen. Zusätzlich erweitert werden Reichweite und Beweglichkeit der Ranger DX900i durch den serienmäßigen Knickbohrarm. In der Kombination lässt sich ein deutlich größerer Abstand zu riskanten Bereichen halten – der Bohrist behält alle Bohrpunkte gleichzeitig optimal im Blickfeld. Für eine optimale Einsatzstabilität, besonders bei seitlich gedrehtem

Oberwagen, sorgt ein integriertes Gegengewicht im Maschinenheck, das stets einen Gewichtsausgleich am gegenüberliegenden Ende des Bohrarms schafft.

Mit dem Untertagefahrlader Toro LH410 wird ein vielseitiger und wendiger Untertagelader mit einer Förderkapazität von 10 t auf der Messe zu sehen sein. Das kleinste Modell der Toro-Baureihe von Sandvik bietet hohe Geschwindigkeiten auf der Rampe, eine schnelle Schaufelfüllung und eine hervorragende Hubhöhe. Seine innovativen Gene zeigt der Lader unter anderem mit dem Sandvik Intelligent Control System über das Traktionskontrolle, Fahrgeschwindigkeitsassistent und integriertes Wiegesystem gesteuert werden. Außerdem ist der Toro LH410 vollständig mit den von Sandvik entwickelten AutoMine-Anwendungen kompatibel. Unter den vielfältigen Motorenoptionen verwendet der Stufe V-Motor eine passive DPF-Regeneration, die während



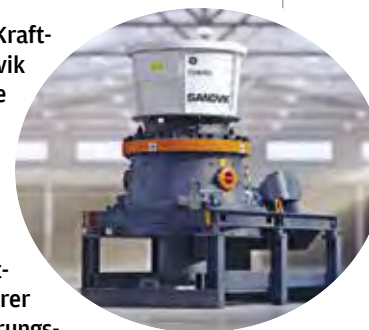
Der Ranger DX900i bietet eine Bohrhammerleistung von 27 kW und ist mit Einloch-Bohrautomatik und automatischer Lafettenausrichtung ausgerüstet. Er deckt einen Bohrbereich von 55 m² ohne Versetzung ab.



Der Untertagefahrlader Toro LH410 mit 10 t Förderkapazität verfügt unter anderem über einen Fahrgeschwindigkeitsassistenten, eine komfortable und sichere Kabine sowie eine automatische Auskippfunktion per Knopfdruck.



Intelligentes Kraftpaket: Sandvik rüstet seine CH800-Kegelbrecherserie unter anderem mit dem neuesten Stand an marktverfügbarer Steuerungstechnologie aus.



Kompakter Allrounder: Die leistungsstarke Grobstücksiebanlage QE241 ist das Basismodell aus der Sandvik-Familie.

des normalen Betriebs stattfindet, wodurch die Ausfallzeiten minimiert werden.

Im Bereich der stationären Zerkleinerungs- und Klassiertechnik hat Sandvik mit seinen Kegelbrechern bereits seit Jahrzehnten fortschrittliche und leistungsstarke Maschinen für die Sekundär- und Tertiärzerkleinerung in Aufbereitungs- und Recyclinganlagen im Portfolio. Das Modell CH840i gehört zur bewährten Mittelklasse der CH800i-Reihe: Die Hydrocone-Brecher verfügen über eine hydraulisch abgestützte Brecher-Hauptachse, die im oberen Bereich sowie im Brecherunterteil gelagert ist. Dank der robusten Auslegung, einem verstellbaren Hub und des CLP Sandvik-OEM-Brecherkammer Designs, werden höchste Ansprüche an Produktionsquantität und Produktqualität erfüllt. Darüber hinaus kennzeichnen durchdachte Designmerkmale die Wartungsfreundlichkeit der

CH800i-Serie. Sandvik zeigt aber auch den neuesten Stand an marktverfügbarer Steuerungstechnologie: Der CH840i wird standardmäßig mit dem Automations- und Konnektivitätssystem ACS-5 (Automation & Connectivity System) der neuesten Generation ausgeliefert. Das System überwacht und optimiert kontinuierlich die Brecherauslastung und kontrolliert die komplette Schmieranlage.

Aus dem reichhaltigen Portfolio der mobilen Aufbereitungstechnik bringt Sandvik seine leistungsstarke Grobstücksiebanlage QE241 mit nach St. Pölten. Es handelt sich um das kompakteste Modell aus der Sandvik-Familie. Mit nur gut 18 t ist die QE241 leicht zu transportieren und wurde zielgerichtet für Betreiber konzipiert, die eine leistungsstarke und vielseitige Anlage bei geringen Platzverhältnissen benötigen. Speziell für diesen Anspruch verfügt die Sandvik QE241 über einige hilfreiche absolute Besonderheiten: So lassen sich

Seitenaustragsbänder auf beiden Seiten oder auch beide einseitig montieren. Daneben lässt sich die Produktion auf zwei Endprodukte reduzieren, trotzdem aber beide Siebdecks nutzen – dieses System wird „2-way split“ genannt. Die Anlage verfügt über einen mehr als 4 m² umfassenden Bunker und 2-Deck Schwerlastsiebkasten von 3,35 x 1,24 m. Der Antrieb der dieselhydraulischen Maschine erfolgt über einen sparsamen Cat-Motor, der mit 55 kW auskommt. Neben den Entwicklern von Sandvik sind wieder auch die wichtigen Praktiker vor Ort: Besucher dürfen gespannt sein auf den gemeinsamen Messeauftritt von Sandvik Rock Processing Solutions sowie Sandvik Mining and Rock Solutions in Verbindung mit den kundenorientierten Vertriebspartnern Avesco AG sowie BAG Klösch.

www.avesco.at

www.rockprocessing.sandvik

OILQUICK - FREIGELÄNDE, STAND C62

Exponate für die Baustelle von morgen

OilQuick, Spezialist für vollhydraulische Schnellwechselsysteme, zeigt einen Querschnitt der OilQuick Produktwelt. Passend zum Messemotto „Demonstration statt reiner Präsentation“ können die Fachbesucher die Exponate im realen Einsatz erleben.

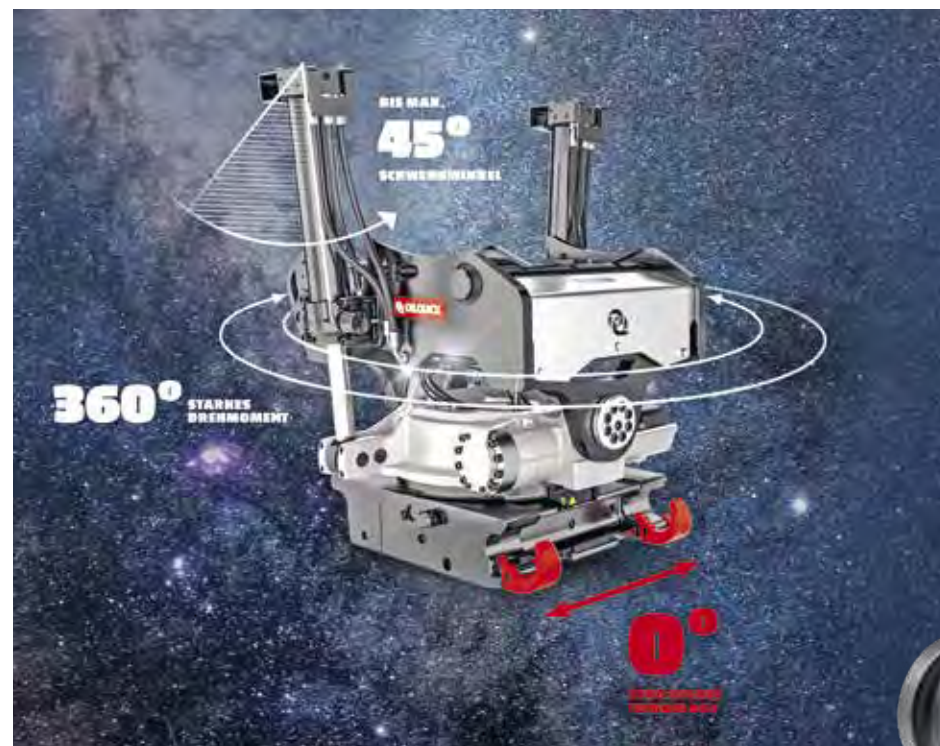
Zu den Highlights auf der OilQuick Demofläche zählt der Tiltrotator: Das Universalgelenk am Bagger, mit dem Anbaugeräte endlos rotieren und gleichzeitig seitlich bis zu 45° geschwenkt werden können, ist zukunftsweisend für moderne Baustellen: „Der Tiltrotator erhöht die Bewegungsfreiheit, entlastet das Personal von körperlich anstrengender Handarbeit, minimiert Fahrwege und damit den Kraftstoffverbrauch“, fasst Franz Josef Schauer, Geschäftsführer von OilQuick Deutschland, die Vorteile zusammen. „Bauunternehmen sind mit

explodierenden Baustoffpreisen und einem eklatanten Fachkräftemangel konfrontiert. Investitionen in einen cleveren Maschinenpark können einen wichtigen Beitrag leisten, um effizienter und ressourcenschonender zu arbeiten und gleichzeitig sichere und gesunde Arbeitsbedingungen zu bieten.“ Mit derzeit acht OQTR-Modellen für Bagger von 4 bis 33 t Dienstgewicht in unterschiedlichen Ausführungen bietet OilQuick für jede Baggergröße und jeden Einsatzbereich den passenden Tiltrotator, sowohl im Festanbau (OQTRF) als auch in Sandwichbauweise (OQTRS).

Ein weiteres Thema, das Franz Josef Schauer am Herzen liegt, ist die Arbeitssicherheit: „Wir investieren seit vielen Jahren in enger Zusammenarbeit mit Maschinenführern und Branchenverbänden in die Entwicklung wegweisender Safety-Features und das wird auch von Sicherheitsexperten honoriert: Unsere Kombination aus Sichtanzeige und Fallsicherung ist EuroTest-Doppelsieger für den besten Arbeitsschutz.“ Am Messestand informiert OilQuick über Innovationen wie die Fallsicherung GEN II und die elektronische Sichtanzeige e-VA für Schnellwechsler und zeigt die revolutionäre Zero-Degree-Technologie für OilQuick Tiltrotatoren im Live-Einsatz: Da die bislang übliche 6°-Neigung der Rotationsebene entfällt, müssen Maschinenführer künftig keine Taumelbewegungen mehr korrigieren, was die Bedienung vereinfacht, die Einarbeitungszeit verkürzt und gefährliche Situationen auf der Baustelle vermeidet.

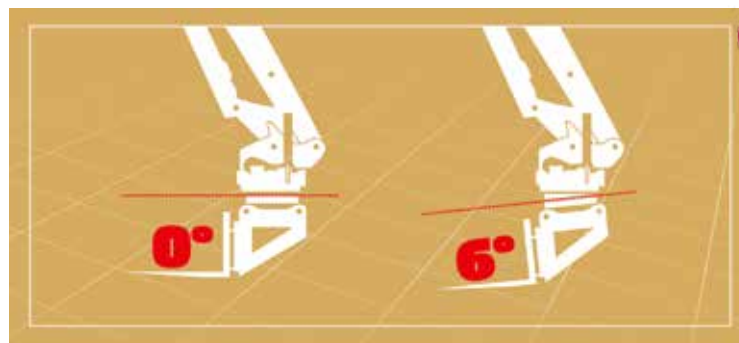
Die Vorfreude bei OilQuick ist groß: „Die MAWEV-Show gilt als ‚aufregendste Großbaustelle Österreichs‘ und wir schätzen den intensiven Austausch mit dem internationalen Publikum und anderen Ausstellern“, so Franz Josef Schauer.

www.oilquick.de



Neben dem Tiltrotator können sich die Besucher auch über das aktuelle Schnellwechsler-Sortiment von OilQuick informieren und an den Demo-Baggern EW100 und TB225 testen.

Die Vergleichsgrafik stellt die OilQuick Null-Grad-Technologie der Neigung der Rotationsebene bei Tiltrotatoren anderer Hersteller gegenüber.



OQ Schnellwechsler mit Fallsicherung GEN II und e-VA.



EIN SYSTEM – ZWEI ANWENDUNGEN

Maschinensteuerung- und Vermessungssystem in Einem

Steigern Sie Ihre Effizienz mit dem Trimble® Siteworks Maschinensteuerungsmodul! Das Zwei-in-Eins System kombiniert Maschinenführung und Bauvermessung in Einem und bietet so maximale Flexibilität. Es ist das einzige System auf dem Markt, mit dem Sie dieselben Hardware- und Softwarekomponenten sowohl auf der Maschine als auch auf dem Rover verwenden können. Neben der flexiblen Einsetzbarkeit der Komponenten auf unterschiedlichen Baggern sparen Sie auch noch Kosten.

Besuchen Sie uns auf der MAWEV Show 2024
10.-13. April, VAZ St. Pölten | Stand H10 Freigelände Ost

Trimble
Vertragshändler

SITECH AUSTRIA GMBH

INFANGSTRASSE 2, 4407 STEYR-GLEINK
TEL: +43 7252 84433
OFFICE@SITECH-AUSTRIA.AT
WWW.SITECH-AUSTRIA.AT

SITECH

HARTNER - FREIGELÄNDE, STAND B90

Breite Produktpalette für den Bau

Die Firma Hartner Aggregate und Industrietechnik GmbH und Mitaussteller Rika Kompressoren GmbH wird auf 800 m² eine breite Palette von technisch hochwertigen Lösungen für den Bau und die Industrie präsentieren. Ein zentrales Element im Angebot von Hartner sind Stromerzeuger.



Stromerzeuger spielen eine entscheidende Rolle auf Baustellen, wo eine zuverlässige Stromversorgung unerlässlich ist. Hartner zeigt aber nicht nur leistungsstarke Stromerzeuger mit der modernen Stufe V Abgastechologie, sondern auch leicht transportable Geräte für jedermann – egal ob Camping, Jagdhütte oder Blackout-Vorsorge. Die präsentierten Anlagen sind alle in der Lage den notwendigen Energiebedarf effizient zu decken.

Stapler, Hebe- und Arbeitsbühnen ergänzen seit Jänner 2024 die Produktpalette im Bereich Logistik und sind somit ein weiteres Highlight im Portfolio von Hartner. Diese Geräte sind unverzichtbar für den Transport und das Heben von schweren Lasten. Die Firma Hartner wird dem Publikum innovative Gabelstaplermodelle vorführen, die darauf ausgelegt sind, die Effizienz und Sicherheit beim Materialhandling zu verbessern. So können neben den altbekannten Deichselstapler und Hubwagen alle Anforderungen abgedeckt werden.

Hebe- und Arbeitsbühnen sind in der Bau-, Reinigungs- und Montagebranche für den Zugang zu schwer erreichbaren Bereichen von Gebäuden oder Maschinen unerlässlich. Besucher finden am Stand der Firma Hartner modernste Hebebühnen, mit bestem Preis-Leistungsverhältnis, die auch den Anforderungen unterschiedlicher Bauprojekte gerecht werden und eine sichere Arbeitsumgebung gewährleisten.

Ebenso leistungsstarke Tauchpumpen sind auf Baustellen, Katastropheneinsätzen oder einfachen Trockenlegungen ein „Must-have“ und so ein weiteres Element des Ausstellungsangebots von Hartner. Diese Geräte spielen eine entscheidende Rolle bei der schnellen und effektiven Wasserentnahme. Besucher können sich

Besucher und Interessenten können sich auf informative Gespräche mit den Fachleuten der Firma Hartner über Stromerzeuger, Gabelstapler, Hebebühnen, Tauchpumpen, Batteriespeicher, Lagerlifte und Beleuchtungstechnik freuen.



Das Stromaggregat GSW 50 mit 43 kVA ist ausgestattet mit einer Ölauffangwanne, einer Kranöse und einem Batterie Hauptschalter. Der galvanisierte Rahmen sorgt für einen sicheren Transport.

über die hochwertigen Tauchpumpen und ihre jeweiligen Einsatzmöglichkeiten informieren und werden fachlich kompetent beraten.

Die Beleuchtungstechnik, die Hartner während der MAWEV-Show 2024 präsentiert, ist von entscheidender Bedeutung für Bauprojekte, die auch bei Nacht oder

in schlecht beleuchteten Umgebungen fortgesetzt werden müssen. Ausgereifte, innovative Beleuchtungslösungen können nicht nur die Sicherheit am Arbeitsplatz verbessern, sondern auch die Effizienz der Arbeiten steigern. Je nach Anforderung sind die Lichtmasten mobil oder stationär erhältlich.

Neu im Sortiment sind auch Stromspeicher. Stromspeicher sind für die mobile oder stationäre Anwendung geeignet und können dank der großen Speicherkapazität ganze Baustellen mit Strom versorgen, Leistungspeaks abfangen oder einfach nur Kosten reduzieren.

www.erich-hartner.at

www.ringer.at

Spart Kosten, Zeit und Nerven.

Die RINGER-Miete!



Christoph Haberl
Polier, Wiesinger Bau
GmbH

Markus Ringer
Eigentümer
Leitung Verkauf Österreich

LET'S BUILD



Versprochen - gehalten!

Gleichbleibend hohe Produktqualität, flexibler und verlässlicher Service, große Produktvielfalt. Und das Beste: bei Ankauf von Mietmaterial innerhalb von 10 Monaten 100% Mietanrechnung. Mehr Infos unter www.ringer.at/miete

Testen Sie uns!



RINGER

GERÜSTE + SCHALUNGEN



Der Wacker Neuson Mobilbagger EW100 unterstützt den Bediener beim Anbaugerätewechsel über das 10-Zoll-Display. Auf insgesamt 2.500 m² im Freigelände West finden täglich Demoshowings statt, die die Maschinen im Einsatz zeigen.

WACKER NEUSON - FREIGELÄNDE, STAND B10

Neuheiten bei Mobilbaggern und im Bereich zero emission

Nicht nur die MAWEV-Show macht 2024 zu einem besonderen Jahr für Wacker Neuson in Österreich, denn die Vertriebsgesellschaft feiert auch ihr 60-jähriges Jubiläum. Zu den Highlights, die in St. Pölten präsentiert werden, zählen unter anderem der Mobilbagger EW100, die reversierbare Akkuplatte mit Direktantrieb APU3050e und das zero emission Portfolio.

Den Grundstein für die Erfolgsgeschichte von Wacker Neuson legte Johann Christian Wacker bereits im Jahr 1848, als er eine Schmiedewerkstatt in Dresden gründete. Seither brachte das Unternehmen Innovationen hervor, die das Arbeiten auf der Baustelle immer wieder revolutionierten und für mehr Sicherheit und Effizienz sorgten. Dabei stand die Nähe zum Kunden von Anfang im Fokus. „Wir sind stolz darauf, unsere Kunden in Österreich seit 60 Jahren mit innovativen Produkten und zuverlässigem Service zu begeistern“, sagt Christian Chudoba, Geschäftsführer Wacker Neuson Österreich. „So auch auf der Messe: Wir werden die Besucher von der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen überzeugen und laden sie ein, unsere Innovationen hautnah zu erleben. Beispielsweise den Mobilbagger EW100 – der dank seiner digitalen Assistenzsysteme

eine neue Ära der kompakten Mobilbagger einläutet – und natürlich unser umfassendes zero emission Portfolio, für eine zukunftssichere Baustelle.“

EW100: eine neue Ära Mobilbagger

Der Wacker Neuson Mobilbagger EW100 ist einzigartig in seiner Klasse. Bei der Entwicklung der Maschine stand die Baustelle 4.0 im Fokus: Ein intelligentes Attachment Management, ein durchdachtes Human-Machine-Interface und die Vorbereitung für diverse Assistenzsysteme und Schnittstellen sind nur einige Beispiele. Beim Anbaugerätewechsel über das 10-Zoll-Display unterstützt die Maschine den Bediener. So passt sie beispielsweise automatisch die Maschinendynamik an das angebaute Werkzeug an. Außerdem können durch die leistungsstarke Fahrhydraulik und die hohe Grundarbeitsleistung mit der Maschine

auch Aufgaben erledigt werden, für die sonst ein 14 t Bagger eingesetzt werden müsste.

zero emission Neuheiten

Auf der MAWEV-Show wird nahezu das gesamte zero emission Portfolio präsentiert, das Bagger, Dumper, Rad- und Teleskoplader, diverse Baugeräte und eine „Charging Box“ als mobile Stromquelle umfasst. Der neue Kramer E-Radlader 5065e sowie der E-Teleskop 1445e gehören zu den zero emission Highlights am Messestand. Der rein elektrisch betriebene Teleskoplader ermöglicht durch seine kompakte Bauweise von unter zwei mal zwei Metern die Arbeit unter beengten Verhältnissen ohne lokale Abgasemissionen, beispielsweise beim Einsatz in Tiefgaragen oder Lagerhäusern. Für den 1445e stehen zwei wartungsfreie Lithium-Ionen-Batterien zur Auswahl: Standard sind 18



Beim Dual View Raddumper DV45 wird die Kabine auf Knopfdruck am Joystick automatisch gedreht, wodurch sich der Bediener auf die Hauptarbeiten konzentrieren kann.



Der neue Kramer E-Teleskop 1445e (links) sowie der E-Radlader 5065e (rechts) gehören zu den zero emission Highlights am Messestand.

kWh, optional verfügbar sind 28 kWh. Über ein Onboard-Ladegerät – das optional um ein zweites Ladegerät erweitert werden kann – wird die Maschine schnell und einfach geladen.

Akkuplatte APU3050e

Ein weiteres Highlight ist die reversierbare Akkuplatte mit Direktantrieb APU3050e. Die Vibrationsplatte mit einer Arbeitsbreite von 50 cm und einer Zentrifugalkraft von 30 kN zeichnet sich durch ihre Effizienz aus: Der von Wacker Neuson entwickelte Direktantrieb DireX kommt ohne Keilriemen aus und sorgt so für eine Kraftübertragung ohne Übertragungs- und Reibungsverluste und somit für eine längere Laufzeit. Angetrieben wird die Akkuplatte durch den robusten Battery One Akku, der in allen akkubetriebenen Baugeräten von Wacker Neuson – aber auch von weiteren Herstellern – zum Einsatz kommt. Battery One ist ein standardisiertes und bedienerfreundliches Akkusystem, das auf den CO₂-freien und nachhaltigen Einsatz von Baugeräten setzt.

„Wacker Neuson ist Pionier im Bereich zero emission, die ersten Akkustampfer sind bereits seit 2014 auf dem Markt. Mittlerweile können wir eine komplette zero emission Baustelle möglich machen

– vom Aufbrechen, Ausheben, Transportieren bis hin zum Verdichten und Verfüllen“, ergänzt Christian Chudoba. „Sowohl auf unserer Ausstellungsfläche als auch in der Demoshow können die Besucher unser zero emission Portfolio erleben. Wir freuen uns auf einen spannenden Austausch.“ Seit zehn Jahren baut Wacker Neuson sein zero emission Portfolio kontinuierlich aus und arbeitet neben der Entwicklung neuer Produkte daran, das gesamte Ökosystem seiner Kunden zu bedienen: von der Ladeinfrastruktur über Dienstleistungen, Finanzierungslösungen und unterschiedliche Nutzungsmodelle bis hin zur Lebenszyklusanalyse von Batterien.

Wacker Neuson verfügt über zwölf Vertriebsstandorte in Österreich, an denen Verkauf, Miete und vielfältige Dienstleistungen angeboten werden. Jede dieser Niederlassungen kann dabei das gesamte Produktportfolio anbieten – von der Rüttelflasche über den Radlader bis zum 15 t Bagger – und bietet Beratung durch bestens geschulte Vertriebs- und Servicemitarbeitende. Ein Standortvorteil ist das Wacker Neuson Werk in Hörsching bei Linz: Alle Bagger und Dumper von Wacker Neuson werden hier entwickelt und gefertigt und stehen für Qualität und Zuverlässigkeit „made in Austria.“

www.wackerneuson.at



Angetrieben wird die Akkuplatte APU3050e durch den robusten Battery One Akku, der in allen akkubetriebenen Baugeräten von Wacker Neuson – aber auch von weiteren Herstellern – zum Einsatz kommt.

**BROKK DA - HALLE C, STAND 614****Abbruchroboter mit Speziallafetten**

Spezialabbruchgeräte aller Art sind am Gemeinschaftsstand bei der Brokk DA GmbH zu sehen. Brokk hat eine besondere Stellung in der Bauindustrie und darüber hinaus. Die perfekte Kombination aus Größe, Leistung und Bedienerfreundlichkeit macht die Abbruchroboter seit nahezu fünf Jahrzehnten zur ersten Wahl für Bauprojekte auf der ganzen Welt. „Mit der in 2023 eröffneten Niederlassung in Tirol ist es uns nun möglich, mit unseren Serviceleistungen und Produkten noch näher bei unseren Kunden zu sein“, so Michael Erdeljan, Leiter des Vertriebes in Österreich. „Auch ein entsprechender Demo- und Mietpark als wichtiges Standbein und Garant für kurze Wege ist in Arzl stationiert“, hebt Erdeljan hervor. Auf der MAWEV-Show steht bei der Brokk DA GmbH das Thema Tunnelbau sowie Speziallafetten in Verbindung mit den Abbruchrobotern im Vordergrund. Ebenfalls werden verschiedenste Anbaugeräte von Darda sowie die marktergänzenden Sherpa Minilader mit am Stand ausgestellt. Sherpa liefert Lösungen für den einfachen Abtransport und die Beseitigung von Schutt und Abfall. www.brokk.at



Brokk Abbruchroboter und ein Sherpa Z10 Minilader, der auf zwei verschiedene Geschwindigkeiten eingestellt werden kann.

BAUMASCHINENTECHNIK - HALLE A, STAND 612**Innovative Lösungen für Baumaschinenausrüstungen**

Ausrüstungen der Firma Baumaschinentechnik bewähren sich auch im härtesten Einsatz.

Mit hydraulischen und vollhydraulischen Schnellwechselsystemen für Bagger und Radlader, allen dazugehörigen Grabgefäßen, Sonderlösungen und vielem weiteren Zubehör ist die Firma Baumaschinentechnik (BMT) ein namhafter Ausrüster für die gesamte Baumaschinenbranche. Das auf der MAWEV-Show präsentierte Programm umfasst unter anderem die selbst entwickelten und erzeugten hydraulischen bzw. vollhydraulischen Schnellwechselsysteme mit Oil-Quickfunktion und E-Quickfunktion für automati-

sches Ankuppeln an hydraulisch und elektrisch gesteuerte Arbeitsgeräte:

- SW1 hydraulisch für Hydraulikbagger von 5 t bis 18 t
- SW2-Q mit Oil-Quickfunktion und E-Quickfunktion für Hydraulikbagger von 12 t bis 26 t,
- SW2-Q6 mit denselben Vorzügen und bis zu sechs automatisch kuppelbaren Hydraulikanschlüssen sowie
- SW3-Q und SW4-Q mit derselben technischen Ausstattung für Hydraulikbagger von 23 t bis 40 t und 38 t bis 60 t.

www.bmt.at

Geschäftsführer Michael Perwein betont: „Zur breiten Produktpalette von Baumaschinentechnik zählen für den Bereich Hydraulikbagger auch die Verwendung und Kombination von Drehmotoren und Tiltrotatoren, die wir für unsere Kunden hautnah präsentieren. Für den Bereich Radlader empfehlen wir uns mit Anbaugeräten ebenso, wie mit Schnellwechselsystemen, Lade-Hochkippschaufeln sowie Leichtgutschaufeln für die Holz- und Recyclingindustrie.“



KEINEN CAT KANN ICH MIR NICHT LEISTEN.

Keinen Cat in unseren Beton- und Schotterwerken und auf unseren Baustellen? Das kann ich mir nicht vorstellen. Wir setzen immer auf Cat Maschinen der allerneuesten Generation. Denn immer wieder ist es faszinierend, Innovation in Aktion zu erleben. Jeder Cat überzeugt auch noch durch niedrige Gesamtkosten. Für mich heißt es: Etwas anderes können wir uns nicht leisten.

Ernst Derfesser, Geschäftsführer der Ernst Derfesser GmbH Vomp, Österreich

zeppelin-cat.at

ZEPPELIN



AAB EISTERER - FREIGELÄNDE, STAND B12

Effizienter Betonabbau mit Anbaufräsen

AAB Eisterer hat sich über die Jahre einen erstklassigen Ruf als Experte für Bagger-Anbaugeräte erarbeitet. Sämtliche Fräsen und hydraulische Anbauteile können bei AAB Eisterer gemietet, gekauft und serviciert werden.

Aus der modernen Bauwirtschaft ist Beton kaum mehr wegzudenken. Sobald jedoch alte Bausubstanz neuer weichen soll, bietet dieser Werkstoff einige Herausforderungen. Insbesondere wenn nur Teile des Betons entfernt werden sollen, braucht es präzise und robuste

Werkzeuge. „Moderne Anbaufräsen lassen sich sehr vielseitig einsetzen und bieten gegenüber anderen Werkzeugen einen großen Vorteil: Material kann auch in kleinen Teilbereichen stufenweise abgetragen werden, ohne dass andere Strukturen beeinträchtigt werden“, erklärt Herbert

Eisterer, Geschäftsführer von AAB Eisterer. Ob es darum geht, Betonfundamente zu entfernen, alte Betonstraßen zu fräsen oder Betonstrukturen zu demolieren – Anbaufräsen liefern für diese Einsätze herausragende Ergebnisse.

Robustes Design für effiziente Arbeit und herausragenden Betonabbau

Die bei AAB Eisterer erhältlichen Anbaufräsen sind sorgsam ausgewählt, zeichnen sich durch die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und die hohe Kompatibilität mit verschiedenen Trägermaschinen aus und eignen sich daher für Baustellen jeglicher Größe. Sie bestehen aus hochwertigen Materialien und setzen so Maßstäbe in Sachen Betonabbau. Mit einer präzisen Konstruktion und einem robusten Design bieten sie eine außergewöhnliche Leistung, selbst unter den anspruchsvollsten Bedingungen. Beim Fräsen mit Rundschaftmeißeln dringen die Werkzeuge auf parallel verlaufenden Schneidbahnen in das Gestein ein und brechen das Material aus. „Die Fräseleistung hängt dabei wesentlich von der Druckfestigkeit des zu fräsierenden Materials bzw. Betons ab. Hydraulikölmenge und der Öldruck, den der Bagger der Fräse zur Verfügung stellt, beeinflussen das Ergebnis ebenfalls maßgeblich“, erklärt Eisterer. Außerdem kommt naturgemäß der Standfestigkeit und dem Gewicht des Trägergeräts große Bedeutung für die Produktionsleistung zu.

Verkauf, Vermietung, Reparatur und Kundenbetreuung

AAB Eisterer versteht die Bedeutung von Effizienz und Wirtschaftlichkeit im Baugewerbe. Deshalb bietet das Unternehmen unzählige Anbaugeräte als Mietlösung an. So können Kunden immer auf das individuell richtige Gerät zugreifen. Gleichzeitig werden die Geräte von AAB Eisterer auch verkauft und bei Bedarf serviciert.

„Anlässlich der diesjährigen MAWEV-Show präsentieren wir wieder zahlreiche Ausstellungsstücke. An unserem Stand bieten wir Kunden die Möglichkeit für ein persönliches Gespräch und vermitteln einen Eindruck unseres Maschinenparks“, so Herbert Eisterer.

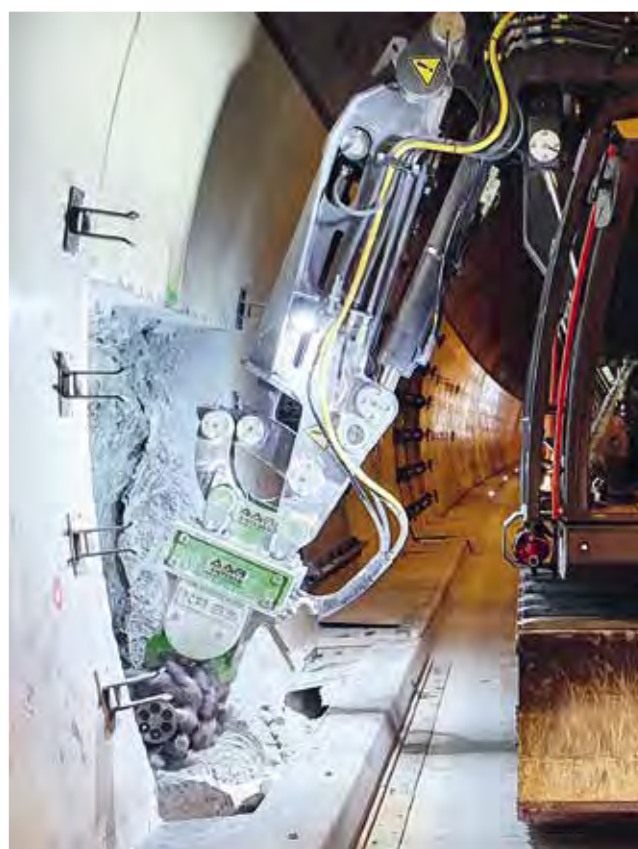
www.aab-eisterer.at



„Die Hydraulikölmenge und der Öldruck, den der Bagger der Fräse zur Verfügung stellt, beeinflussen die Fräseleistung maßgeblich“, betont Firmenchef Herbert Eisterer.



Mit Anbaufräsen kann Material auch in kleinen Teilbereichen abgetragen werden, ohne dass Strukturen beeinträchtigt werden.



Magni präsentiert seine Neuheiten auf dem gemeinsamen Messestand mit der Firma 3W Burgstaller, dem österreichischen Partner. Im Bild der neue RTH 6.26.

MAGNI - FREIGELÄNDE, STAND H25

Multifunktionale 3-in-1-Maschinen

Magni demonstriert die Vorteile seiner neu eingeführten Modelle rotierender sowie starrer Teleskopstapler.

Die RTH-Reihe ist die vielseitige 3-in-1-Lösung von Magni: Teleskoplader, Geländekran und Arbeitsbühne. Der neue RTH 6.26 mit 360°-rotierendem Oberwagen besticht neben seinen hervorragenden Leistungsdaten mit max. Arbeitshöhe von 26 m und max. Traglast von 6 t vor allem durch die neu eingeführte On-Bord-Software. Die Benutzeroberfläche des komfortablen 12"-Touchscreens gewährleistet eine einfache und intuitive Nutzung mit benutzerfreundlichen Symbolen. Das Magni LLD (Live Load Diagram), das drei verschiedene Ansichtsoptionen des Lastdiagramms anzeigt, unterstützt dabei den Bediener, um einen vollständigen Überblick über das Arbeitsumfeld zu geben und so jederzeit sicheres Arbeiten zu gewährleisten.

Aus der Reihe der starren Teleskoplader erwartet die Messebesucher der neue Magni TH 4,5.19P, der über eine maxi-

male Traglast von 4,5 t verfügt. Verbunden mit einer Hubhöhe von 19 m eignet sich dieses kompakte Kraftpaket mit niedrigem Schwerpunkt und leistungsstarkem Deutz-Dieselmotor (74,4 kW / 101,2 PS) besonders für den Einsatz im Baugewerbe und in der Industrie. Der serienmäßige Allradantrieb sowie der elektronisch gesteuerte, hydrostatische Fahrantrieb gewährleisten die stufenlose und präzise Geschwindigkeitsregelung. In Kombination mit den pendelnd gelagerten Achsen und der zuschaltbaren Differenzialsperre bietet die Maschine optimalen Fahrkomfort auch in schwierigem Gelände. Das Schwergewicht von Magni wird auf der MAWEV-Show der HTH 16.10 sein, der als idealer Partner für den sicheren Umschlag von großvolumigen und schweren Lasten mit einer Hubkapazität von 16 t aufwarten kann.

www.magnith.com

rädlinger

Besuchen Sie uns:
MAWEV, St. Pölten
Stand-Nr. C.40

STAHL IN DEINER DIMENSION.

Jetzt Code scannen und unsere Schnellwechsler entdecken:



RÄDLINGER

Maschinen- und Stahlbau GmbH
Kammerdorfer Straße 16
D-93413 Cham
Tel.: +49 9971 8088-0
info@raedlinger.de
www.raedlinger.de



TIBATEK

MEET US
AT THE
MAWEV-
SHOW

auf unserem
Stand F50
10.-13.04.24



TIBATEK.DE



Der PC210LCi-11 ist einer von mehreren Komatsu Hydraulikbaggern, die über die Vorteile der neuen intelligenten Maschinensteuerung iMC 2.0 verfügen. Dazu zählt unter anderem auch die automatische Schwenklöffelsteuerung von Komatsu.

KUHN - FREIGELÄNDE, STAND B40, B60

Live-Demos zeigen die Vorteile zukunftsorientierter Komatsu-Technik

Die Firma Kuhn präsentiert auf ihrem Stand im Freigelände West aktuelle technologische Lösungen von Komatsu für mehr Sicherheit, höhere Produktivität und geringere CO₂-Emissionen. Zu sehen sein werden unter anderem aktuelle Hydraulikbaggermodelle mit der intelligenten Maschinensteuerung iMC 2.0, der vollelektrische Minibagger PC33E-6 sowie ein 3D-Anzeigesystem mit Nutzlastwaage für Hydraulik- und Mobilbagger. Viele der Exponate werden im Rahmen von Live-Demos im praxisnahen Einsatz gezeigt.

Ein Besucher-Magnet ist sicherlich der neue PC33E-6, ein elektrischer 3 t Minibagger mit Lithium-Ionen-Batterie. Der PC33E-6 kann im Vergleich zu konventionellen dieselbetriebenen Maschinen jährlich mehr CO₂-Emissionen einsparen als er selbst wiegt – ohne Kompromisse bei Leistung und Sicherheit. Dazu Emanuele Viel, Group Manager Utility: „Der PC33E-6 verfügt über Batterien mit großer Kapazität und über einen hocheffizienten Antriebsstrang, der es den meisten Kunden ermöglicht, eine ganze Schicht lang ununterbrochen ohne Laden zu arbeiten. Dank des blitzschnellen Ladesystems werden die Ausfallzeiten erheblich reduziert, was die Produktivität und Effizienz auf der Baustelle erhöht.“ Der PC33E-6 wird mit dem exklusiven Komatsu E-Support-Einführungsprogramm für Kunden ausgeliefert. Dieses

umfassende Paket beinhaltet einen kostenlosen 3-Jahres-Wartungsplan sowie eine vollständige Maschinen- und Teilegewährleistung für fünf Jahre, die speziell die neuen hochwertigen elektrischen Antriebsstrangkomponenten abdeckt – und all das ohne zusätzliche Kosten.

3D-Anzeigesystem

Das neue Smart Construction 3D Machine Guidance Kit bietet Kunden ein einfaches und übersichtliches 3D-Anzeigesystem mit dynamischer Nutzlastwaage. Es ist eine einfache und flexible technologische Erweiterung für viele Komatsu-Standardmaschinen sowie für gemischte Flotten. Mit dem 3D Machine Guidance Kit können alle Hydraulik- oder Mobilbagger Marken mit einem Gewicht von 13 bis 120 t mit einem 2D- und 3D-Anzeigesystem ausgestattet werden. „Einer der

Hauptvorteile des 3D Machine Guidance Kits ist die einfache Installation und die Möglichkeit, jeden Bagger, egal von welchem Hersteller, digital umzurüsten“, erklärt Jim Venerus, Product Marketing General Manager.

Das 3D Machine Guidance Kit kann mit verschiedenen Sonderausrüstungen angepasst werden, wie z.B. einem Schwenklöffel- und Schnellwechsler-Kit, einem Verstellausleger-Kit oder einem Super-Long-Front-Kit. Mit diesen Optionen lässt sich das 3D Machine Guidance Kit optimal an die Maschinenkonfigurationen und Betriebsbedingungen jedes Kunden anpassen. Die automatische Dateikonvertierung des 3D Machine Guidance Kits ist mit den meisten gängigen Konstruktionsdateiformaten kompatibel. Dies gewährleistet beim Kunden eine nahtlose Integration in die bestehenden 3D-Systeme

von verschiedenen Herstellern. Zusätzlich zum Anzeigesystem verfügt das 3D Machine Guidance Kit optional über eine integrierte Nutzlastwaage für Komatsu-Maschinen. Diese Funktion ermöglicht ein dynamisches Wiegen von Material, das manuelle Kontrollen und Unterbrechungen überflüssig macht. Dies steigert die Produktivität und stellt sicher, dass jeder Muldenkipper bis zu seiner maximalen Kapazität beladen, aber nicht überladen wird. Des Weiteren ist das 3D Machine Guidance Kit in die Smart Construction Suite integriert, die einen ersten Schritt zur Optimierung von Erdbewegungsprozessen (DX) darstellt. Die Suite fungiert als IoT-Werkzeug, das automatisch Gelände- und Nutzlastdaten sammelt, die mit Hilfe von Smart Construction Lösungen und Experten visualisiert und analysiert werden können.

Intelligent Machine Control 2.0

Mit den Hydraulikbaggern PC210LCi-11, PC290LCi-11 und PC290NLCi-11 können Kunden die Vorteile der neuen intelligenten Maschinensteuerung iMC 2.0 nutzen, die vollständig ab Werk integriert ist. „Maschinensteuerung wird immer bedeutender im Bauwesen. Mit diesen iMC 2.0-Maschinen untermauert Komatsu einmal mehr seine Vorreiterstellung in diesem Bereich“, so Rob Macintyre, Produktmanager bei Komatsu Europe.

Zu den intelligenten Funktionen von iMC 2.0 zählt beispielsweise die automatische Schwenklöffelsteuerung von Komatsu. Sie vereinfacht Einsätze an Böschungen und Gräben, indem sie automatisch ein Untergraben verhindert und bei jedem Durchgang für einen optimal gefüllten Löffel sorgt. Der Schwenkwinkel des Löffels wird automatisch dem Zielprofil angepasst, so dass der Fahrer nicht manuell nachjustieren muss. Dank der neuen Winkelhaltefunktion muss sich der Fahrer nicht länger darum kümmern, den Löffelwinkel entsprechend der Oberfläche anzupassen. Sobald der gewünschte Winkel eingestellt ist, sorgt das System beim Schließen des Stiels automatisch für den korrekten Winkel.

Der iMC 2.0 Bildschirm überzeugt durch sehr gute Ergonomie, intuitive Bedienung und Navigation, wie man sie von einem Smartphone gewohnt ist. Der Bildschirm ist jetzt schlanker, leichter und kompakter, besitzt aber gleichzeitig mehr Speicherkapazität und eine höhere Datenverarbeitungsrate. Dank iMC 2.0 und der Einführung eines neuen IMU-Sensors für Schwenklöffel genießen Kunden jetzt höhere Flexibilität und einen größeren Mehrwert. Der neue Sensor lässt sich leicht installieren und kalibrieren und

Batterien mit großer Kapazität und ein hocheffizienter Antriebsstrang zeichnen den vollelektrischen Komatsu Minibagger PC33E-6 aus.



Mit dem 3D Machine Guidance Kit kann jeder Hydraulik- oder Mobilbagger mit einem Gewicht von 13 bis 120 t mit einem 2D- und 3D-Anzeigesystem ausgestattet bzw. nachgerüstet werden.



Für die automatisierte Herstellung eines exakten Grob- oder Feinplanums ist die Komatsu D61EXi-24 ab Werk mit einer 3D-Maschinensteuerung mit globalem Navigationssystem (GNSS) ausgerüstet.

erhöht die Einsatzflexibilität für Anbaugeräte und Maschinen, da es ermöglicht, unterschiedliche Schwenklöffel nahtlos in die Maschinensteuerung des Baggers zu integrieren. Die Modelle PC210LCi-11, PC290LCi-11 und PC290NLCi-11 besitzen auch die Basisfunktionen der intelligenten Maschinensteuerung von Komatsu, wie Autostopp, automatische Abziehhunterstützung und Abstandskontrolle.

Automatisiertes Planieren

Die D61EXi-24 / D61PXi-24 wird ab Werk mit einer 3D-Maschinensteuerung mit globalem Navigationssystem

(GNSS) ausgerüstet. Die üblicherweise am Schild installierten Maschinensteuerungskomponenten wurden durch eine auf dem Kabinendach montierte Antenne, eine hochpräzise inertielle Messeinheit (IMU+) und Hydraulikzylinder mit Hubwegsensoren ersetzt. Die in die Zylinder integrierten Sensoren sind robust und arbeiten millimetergenau. Das tägliche An- und Abbauen von Antennen und Kabeln am Schild ist nicht mehr nötig und der damit verbundene Verschleiß der Komponenten entfällt. Die Effektivität des Bulldozers wird dadurch enorm gefördert.

www.kuhn.at



HKL präsentiert auf der MAWEV-Show sein umfangreiches Leistungsspektrum aus Mieten, Kaufen und Service.



HKL BAUMASCHINEN - HALLE C, STAND 722

Breites Leistungsspektrum im Überblick

Hochwertige Qualitätsprodukte, einfache Mietvorgänge, transparente Abläufe und höchste Zuverlässigkeit – dafür steht HKL Baumaschinen und ist in Österreich seit vielen Jahren verlässlicher Partner für Bau, Handwerk, Industrie und Kommunen. Auf der MAWEV-Show ist HKL erneut als Experte vor Ort.

Mit über 80.000 Baumaschinen, Arbeitsbühnen, Baugeräten, Werkzeugen, Raumsystemen, Stromerzeugern und Fahrzeugen in über 170 Centern ist HKL der größte Baumaschinenvermieter in Deutschland, Österreich und Polen.

Christian Heigl, Geschäftsführer HKL Baumaschinen Austria GmbH, betont: „Die MAWEV-Show bietet uns die Gelegenheit, unser einmaliges Leistungsspektrum aus Mieten, Kaufen und Service einem interessierten Fachpublikum darzustellen. Die Vielfalt unserer Mietflotte ist nicht nur für die Bauwirtschaft interessant, sondern darüber hinaus für Unternehmen in den verschie-

densten Bereichen. Wir werden den Umfang unseres Angebotes darstellen und zeigen, was wir in erster Linie sind: ein Dienstleister und Partner für jeden, der ein Projekt bewerkstelligen muss und dafür Maschinen, Geräte und Expertise benötigt.“

Das Angebot von HKL beinhaltet ein breit aufgestelltes Sortiment von Baumaschinen und Baugeräten zur Miete und zum Kauf. Hinzu kommen umfangreiche Serviceleistungen und ein gut sortierter Baushop mit großer Auswahl hochwertiger Produkte. Der HKL Service ist umfassend und bietet Inspektion, Reparatur und Pflege. Qualifizierte technische Mitarbeiter mit langjähriger

Erfahrung sorgen für regelmäßige Wartungen oder schnelle Reparaturen. Das Unternehmen wächst stetig und verantwortungsvoll weiter und investiert dabei in seine Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie in die Erweiterung des Produktsortiments und in weitere Center. So bildet HKL junge Menschen im kaufmännischen sowie gewerblichen Bereich aus und zeigt sich dabei als innovativer Ausbildungsbetrieb in der Baubranche. Die unternehmenseigene HKL Akademie bietet Schulungen für Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter für den effizienten und sicheren Betrieb von Maschinen und Geräten.

www.hkl-baumaschinen.at

PREDATORE - FREIGELÄNDE, STAND F40

Die **Predatore Machines GmbH** ist Spezialist im Bereich innovativer Anbaugerätetechnik. Das Unternehmen aus dem westfälischen Bünde wird die ganze Bandbreite modernster Anbaugerätetechnik auch im realen Arbeitseinsatz präsentieren – vom Predatore Schaufelseparator und Crusher, über Anbauverdichter und Hebezeuge bis zum Driller. In regelmäßig stattfindenden Live-Demos werden neue Chancen und Lösungen aufgezeigt, um Kosten für Material, Deponiegebühren und Transporte maßgeblich zu reduzieren und gleichzeitig Arbeitsabläufe zur Beschleunigung des Baustellenfortschritts zu optimieren. Kernthemen des Messeauftritts sind die Wiederverwertung von Abfallmaterialien sowie die Automatisierung auf der Baustelle. Fachpublikum, Interessenten und Besucher können sich vor Ort von der Effizienz, Qualität, Multifunktionalität, Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit der Maschinen überzeugen. „Das gesamte Team der Predatore Machines GmbH steht jederzeit für ein Gespräch und für Fragen zur Verfügung. Die Kommunikation mit und unter den Besuchern ist uns wichtig“, so Patrick Püschel, Geschäftsführender Gesellschafter der Predatore Machines GmbH.



„Die Kunden nutzen die Gelegenheit zum Erfahrungsaustausch und gerne auch zur Erarbeitung neuer Anwendungsmethoden und Einsatzmöglichkeiten.“ Neben einer umfassenden Beratung werden während der Live-Demos auch die Prozessketten einer simulierten Kanalbaustelle vorgeführt.

www.predatore.net

Zum Einsatz kommen die Anbaugeräte in unterschiedlicher Größe und Ausführung.



IHR ANSPRECHPARTNER IN ÖSTERREICH FÜR KOMPRESSOREN UND DRUCKLUFTTECHNIK VON COMPAIR!

RIKA Kompressoren GmbH – Know-how, Service-Bewusstsein und Kundenorientierung – Flexibilität, mit der wir uns genau auf Ihre Anforderungen und die Bedürfnisse der Abläufe in Ihrem Unternehmen einstellen.

IHR PARTNER FÜR DRUCKLUFT, ATEMLUFT, STICKSTOFF UND LABORGASANWENDUNGEN!

RIKA Kompressoren GmbH | Steyrer Straße 53 | A-3350 Haag | Tel.: +43 7434 44 565 | Fax: +43 7434 44565-4
Mail: office@rika-kompressoren.at | www.rika-kompressoren.at



Der KX085-5 verfügt über eine automatische Motorabschaltung und eine automatische Aktivierung der dritten Rücklaufleitung, die einen drucklosen Rücklauf zum Hydrauliktank ermöglicht.

KUBOTA - FREIGELÄNDE, STAND G30

Neuer KX085-5: leistungsstark und vielseitig

Unter dem Motto „Exzellenz in Bewegung“ präsentiert Kubota sein umfangreiches Produktportfolio an kompakten Baumaschinen. Mit dabei ist auch der zuletzt vorgestellte KX085-5, ein Kompaktbagger in der 8-9 Tonnen Klasse, der mit Komfort und Effizienz beeindruckt.

Kubota ist bekannt für seine robusten und effizienten Lösungen. Ein herausragendes Merkmal des Produktportfolios von Kubota ist die Verfügbarkeit von Kompaktbaggern in jeder Größenordnung – sowohl als Standard- als auch Kurzheckversionen.

Mit dem KX085-5 hat Kubota im vergangenen Jahr einen 8-9 t Kompaktbagger vorgestellt, der in puncto Komfort und Effizienz neue Maßstäbe setzt. Die Kabine des KX085-5 ist geräumiger als die des Vorgängermodells, bietet dem Fahrer mehr Bewegungsfreiheit und ist standardmäßig mit einem zweifach verstellbaren, luftgefederten Sitz ausgestattet. Außerdem bietet die neue Komfortkabine des KX085-5 eine hervorragende Rundumsicht, was die Sicherheit auf der Baustelle erhöht. Darüber hinaus sorgt die moderne Klimaanlage für eine angenehme Arbeitsumgebung bei allen Witterungsbedingungen. Besonderes Augenmerk wurde dabei auf die ergonomische Gestaltung der Fahrerkabine gelegt. Die Bedienelemente sind intuitiv angeordnet und leicht zu erreichen, was die Ermüdung des Bedieners reduziert und die Effizienz steigert. Ein LCD-Farbdisplay bietet eine klare und leicht verständliche Anzeige der Maschineninformationen.

Der KX085-5 verfügt außerdem über eine automatische Motorabschaltung, die den Kraftstoffverbrauch und die Emissionen reduziert. Ebenfalls neu ist die automatische Aktivierung der dritten Rücklaufleitung, die einen drucklosen Rücklauf zum Hydrauliktank ermöglicht. Zusammen mit dem Kubota Load-Sensing-Hydrauliksystem werden Energieverluste minimiert und der Kraftstoffverbrauch deutlich reduziert. Weiters sorgt die Schwimmfunktion des Planierschilds für eine saubere Bodenoberfläche nach dem Auffüllen.

„Unabhängig davon, ob unsere Kunden einen Standard- oder Kurzheck-Kompaktbagger benötigen, können sich unsere Kunden darauf verlassen, dass Kubota eine Maschine hat, die ihren Anforderungen entspricht“, sagte Joachim Stein, Produktmanager bei Kubota. „Mit unserem Engagement für Qualität, Leistung und Innovation liefern wir Maschinen, die auf Langlebigkeit ausgelegt sind, die Produktivität von Bauprojekten steigern und dabei helfen die Zukunft von Morgen zu gestalten. Das ist unsere Vorstellung von ‚Exzellenz in Bewegung‘.“

Ein weiteres zentrales Element von Kubotas Engagement für „Exzellenz in Bewegung“ ist sein flächendeckendes

Netzwerk von Fachhändlern in Österreich. Dieses Netzwerk ermöglicht es Kubota, nicht nur eine breite Palette von Maschinen anzubieten, sondern auch einen erstklassigen Kundenservice und Support zu gewährleisten. Die Fachhändler von Kubota verfügen über umfangreiches Wissen über die gesamte Produktpalette. Sie sind in der Lage, individuelle Beratung und Unterstützung zu bieten, um sicherzustellen, dass Kunden die Maschine finden, die am besten zu ihren spezifischen Anforderungen passt. Darüber hinaus bieten die Fachhändler von Kubota einen umfangreichen After-Sales-Service, einschließlich Wartung und Reparatur, um die optimale Leistung und Langlebigkeit der Maschinen zu gewährleisten.

„Unser Ziel bei Kubota ist es, unseren Kunden das bestmögliche Angebot an Maschinen zu bieten“, sagte Jörg Flieger, Gebietsverkaufsleiter Deutschland Süd/Österreich bei Kubota Baumaschinen. „Mit unserem breiten und tiefen Sortiment und unserem umfassenden Fachhändlernetzwerk in Österreich können wir sicherstellen, dass jeder Kunde die richtige Maschine für seine spezifischen Anforderungen findet und den Service und Support erhält, den er benötigt.“

www.kubota-eu.com

WIMMER
INTERNATIONAL

Die Qual der Wahl für das nächste Tunnelprojekt



Für jede Anforderung das richtige Mietgerät aus dem Wimmer-Mietpark. Auch online über die ANTON-App verfügbar.

Besuchen Sie uns:

MAWEV SHOW 2024
10.-13. APRIL, VAZ ST. PÖLTEN, NÖ
BAUMASCHINEN - LKW - KOMMUNALTECHNIK

Freigelände Ost, Stand G34

wimmer.info



Das neue, vielseitige Trimble Siteworks Maschinensteuerungsmodul ermöglicht es Bauunternehmen, Siteworks sowohl für Vermessungsaufgaben außerhalb der Maschine einzusetzen als auch die Maschine selbst in ein Vermessungsinstrument zu verwandeln. Dazu wird der GNSS-Empfänger und der Controller einfach auf der Maschine montiert, und schon ist diese mit einer 3D Maschinensteuerung ausgerüstet.



SITECH - FREIGELÄNDE, STAND H10

Neueste Technologien von Trimble

Neben den bewährten Vermessungs- und Maschinensteuerungssystemen, wie Trimble Earthworks, wird Sitech auch die Neuentwicklungen der letzten Monate präsentieren. Darunter die Trimble SX12 Scanning Totalstation und das kürzlich vorgestellte Trimble Siteworks Machine Guidance Modul.

Sitech bietet Bauunternehmen ausgereifte Technik für Maschinensteuerung, Beladung und Positionierung mit denen Bauunternehmer deutliche Effizienzsteigerungen erzielen. Aufgrund unseres starken Service und Supports ist Sitech der Partner für nachhaltige Investitionen in den Baumaschinenpark.

Die Trimble SX12 Scanning Totalstation vereint die Funktionen einer Totalstation und eines Laserscanners in einem einzigen Instrument und liefert Hochgeschwindigkeits-Scans, hochauflösende Bilder und präzise Messdaten. Damit lassen sich Vermessungsdaten effektiver erfassen und nahtlos weiterverarbeiten. Außerdem erübrigen sich nachträgliche Korrekturarbeiten und kostspielige Nachkontrollen vor Ort, da Scandaten, Punktwolken und Bilder jederzeit ausgelesen werden können, um zusätzliche Daten zu extrahieren, die zum Zeitpunkt der Erfassung möglicherweise nicht berücksichtigt wurden.

Als Highlight der Messe präsentiert Sitech Austria das neue Trimble Siteworks Maschinensteuerungsmodul. Das Zwei-in-



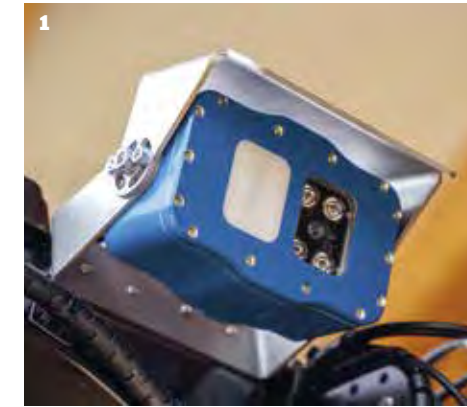
Die Trimble SX12 Scanning-Totalstation liefert Hochgeschwindigkeits-Scans, hochauflösende Bilder und präzise Totalstationsmessdaten – alles mit einem einzigen Instrument.

Eins-System kombiniert Maschinensteuerung und Bauvermessung in einem und ist insbesondere für kleine Bauunternehmen eine vielseitige, kostengünstige und leicht zugängliche Lösung für die Maschinenführung und Bauplanung. Dank seiner Flexibilität kann das Siteworks-Modul mit minimaler Vorrüstung sowohl große als auch kleine Bagger mit einer vollwertigen Maschinensteuerung ausrüsten. Anwender, die bereits über ein kompatibles Trimble Siteworks-Positionierungssystem verfügen, können es schnell und einfach an der Maschine einsetzen, indem sie lediglich ein Maschinen-Kit und eine Softwaremodullizenz hinzufügen. Es ist das einzige System auf dem Markt, das mit denselben Hardware- und Softwarekomponenten sowohl auf der Maschine als auch auf dem Rover verwendet werden kann. Für den Betrieb des Systems werden ein GNSS-Empfänger – die Trimble SPS986 oder Trimble R780 GNSS Smart Antenne mit Neigungskompensation – sowie ein Trimble Feldrechner, welcher die Trimble Siteworks Software unterstützt, benötigt.

Ein weiterer Schwerpunkt ist das effiziente Arbeiten mit Korrekturdaten. Die mit Site VRS zur Verfügung gestellten Korrekturdaten sind notwendig, um Fehler bei der GNSS-Positionierung zu eliminieren und eine hohe Messgenauigkeit zu gewährleisten. Der virtuelle Referenzdienst Site VRS ist die komfortable, flexible und kostengünstige Alternative zu einer festen Basisstation. Der Site VRS-Dienst bietet per Internetverbindung einen sofortigen Zugriff auf die exakte geografische Position.

Weiters bietet Sitech Austria zur Vermeidung von Unfällen mit Personen im Erd- und Straßenbau mit der KI-Kamera PDx CAM eine kamerabasierte Personenerkennung für Baumaschinen, die Personen zuverlässig erkennt und durch ein akustisches und/ oder optisches Signal darauf aufmerksam macht. Darüber hinaus ist das System in der Lage, in die Fahr- und Schwenkdynamik der Baumaschine einzugreifen, um die Maschine zu stoppen, ohne dass der Fahrer manuell eingreifen muss oder auch kann.

Für eine produktive und sichere Vermessung spielt der Einsatz von



Der Erkennungsalgorithmus der PDx CAM wurde mithilfe von KI-Techniken weiterentwickelt und erkennt auch Teile von Personen (1). Der TinyS ist überall dort gefragt, wo auf einer großen Fläche viele Punkte oder lange Linien abgesteckt werden müssen. Er kann auch zum Überprüfen eines Erdplanums genutzt werden (2).

Drohnen eine wichtige Rolle. Trimble Stratus ist die Datenplattform zur Verarbeitung der photogrammetrischen Daten und zur Erstellung von digitalen Geländemodellen daraus, zur Überprüfung des Baufortschritts oder um die Daten für die Weiterverarbeitung direkt mit den Personen auf der Baustelle zu teilen. Mit Trimble Stratus werten Sie Aufnahmen aus Drohnenbefliegungen sehr schnell und



effizient aus. Fundierte CAD- oder Vermessungskennnisse sind zur Anwendung nicht erforderlich. Darüber hinaus erhalten Besucher der Messe einen ausführlichen Einblick in Trimble Site-Vision, das Augmented-Reality-System von Trimble, den TinyS Absteckroboter und alle anderen Lösungen der mit Trimble vernetzten Baustelle.

www.sitech-austria.at

MOTOREX
Oil of Switzerland

BIODEGRADABLE HYDRAULIC OIL
STARK IN DER PERFORMANCE,
SCHONEND FÜR DIE UMWELT.

ECOSYNT HEPR

1 BIOLOGISCHE ABBAUBARKEIT

2 HYDROLYTISCHE STABILITÄT

3 HOHE MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

4 GUTES LUFTABSCHIEDVERMÖGEN

5 VERLÄNGERTE SERVICEINTERVALLE



[motorex.com/
biodegradable-hydraulicoil](http://motorex.com/biodegradable-hydraulicoil)



Der DX100W-7 bietet Kompaktheit und Wendigkeit bei hoher Leistungsfähigkeit. Dank Verstellausleger kann die Maschine zum Beladen sehr nahe an den Lkw manövriert werden.

EISENWAGEN - FREIGELÄNDE, STAND G10

Aktuelle Geräte von Develon und Bobcat

Eine Leistungsschau aktueller Neuheiten erwartet die Besucherinnen und Besucher auf dem Stand der Eisenwagen Baumaschinen GmbH. Im Mittelpunkt der gezeigten Develon Geräte stehen der Mobilbagger DX100W-7 der 10 t Klasse und der neue 9 t Kompaktbagger DX85R-7. Den Schwerpunkt bei Bobcat bilden der Raupenlader T450 und der Teleskoplader TL30.70. Zu sehen sind aber auch neue Radsägen und Fräsen von Simex, Greifer von Rozzi sowie Pulverisierer, Hydraulikhämmer und Scheren von Rammer.

Der DX85R-7 ist das neueste Modell der Develon-Kompaktbagger. Mit geringem Heckschwenkradius (RTS) wurde er im Hinblick auf maximale Leistung, optimale Stabilität, verstärkte Vielseitigkeit, verbesserten Bedienkomfort, hohe Steuerbarkeit und Langlebigkeit sowie zur Erleichterung von Wartung und Service entwickelt. Der DX85R-7 nutzt zur Erhöhung der Langlebigkeit und Robustheit eine neue verbesserte Oberwagenkonstruktion.

Die Kombination des RTS-Designs mit einem vergrößerten Auslegerdrehwinkel macht den DX85R-7 perfekt für Arbeiten auf engstem Raum. Die Löffelgrabkraft des DX85R-7 beträgt 6,7 t. Hinzu kommt eine Zugkraft von 6,6 t. Der DX85R-7 wird von einem Stufe V-konformen D24-Dieselmotor angetrieben, der 48,5 kW (65 PS) bei 2.100 U/min leistet und eine hervorragende Kraftstoffeffizienz erzielt. Außerdem erzeugt er bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment und ist damit mehr als 9% stärker als sein Vorgängermodell. Im DX85R-7 wird ein Hauptsteuerventil (MCV) einer neuen Serie eingesetzt, das

dank einer Reduzierung des inneren Druckverlusts eine erhöhte Leistung aufweist. Verbesserungen des Planierschilds am DX85R-7 haben eine Vergrößerung von Aushebe- und Absenkwinkel bewirkt.

Neuer Mobilbagger DX100W-7

Der DX100W-7 gehört zur 10 t Gewichtsklasse, die neu ins Sortiment von Develon aufgenommen wurde. Er bietet bei Arbeiten in sehr beengten Bereichen einen optimalen Kompromiss zwischen Kompaktheit und Wendigkeit. Der DX100W-7 kann neben der serienmäßigen Standardlenkung auch als Sonderausrüstung mit Allradlenkung und einem Hundegang-Modus ausgestattet werden. Angesichts der maximierten Hub- und Ausbrechkraften sorgt das integrierte 1,35 t Gegengewicht für die größtmögliche Stabilität. Dank Verstellausleger lässt sich die Maschine zum Beladen so nah wie möglich an einen Lkw manövrieren. Zudem ist der DX100W-7 mit einer Transporthöhe von weniger als 4 m schnell auf der nächsten

Baustelle. Der D34-Motor bietet eine neue Lösung, die die Stufe-V-Emissionsvorschriften ohne Abgasrückführung (EGR) noch übertrifft, indem die beim Verbrennungsvorgang verfügbare Luftmenge erhöht wird. Hierdurch steigt die Prozesstemperatur und die Menge der erzeugten Partikel wird deutlich reduziert. In Verbindung mit einer hocheffizienten DOC/DPF+SCR-Nachbehandlungstechnologie sind so minimale Emissionswerte gewährleistet. Ein verbessertes Kühlsystem bietet viele Vorteile wie eine höhere Kraftstoffeffizienz, geringere Geräuschentwicklung und höhere Belastbarkeit.

T450: Verlässlichkeit für die Baustelle

Maschinen, die speziell entwickelt wurden, um beispielsweise auf weichen und schlammigen Böden verlässlich zu performen, sind auf Baustellen wichtig. Es zeigt sich, dass unter anderem Modelle mit speziellen Gummiraupen, wie sie der T450 von Bobcat aufweist, gut mit diesen Bedingungen zurechtkommen. Traktion, Geländegängigkeit und geringer Boden-

Der neue DX85R-7 punktet nicht nur mit starken Leistungsdaten, sondern auch mit geringem Heckschwenkradius, vergrößertem Auslegerdrehwinkel und einem neuen Hauptsteuerventil, das dank einer Reduzierung des inneren Druckverlusts eine erhöhte Leistung aufweist.

Zu den Leistungsmerkmalen des TL30.70 zählen die effiziente Hebetechologie Power Lift, die Feststellbremsenautomatik, ein Lüfter mit automatischer Richtungs- und die Ausleger-Endlagendämpfung.

Dank der Raupen kann der MT100 über befestigte Flächen fahren, ohne Oberflächenschäden zu verursachen.



Die hohe Produktivität des T450 resultiert aus dem erhöhten Druck des Hydrauliksystems, das für eine gesteigerte Leistung der Anbaugeräte sorgt.

druck verringern das Ausfallrisiko und erhöhen die Einsatzszenarien. Effizientes Arbeiten ist somit allzeit möglich.

Eine andere Eigenschaft, die Nutzer bei Kompaktraupenlader wie dem T450 schätzen und für eine ideale Nutzung im täglichen Gebrauch wichtig ist, ist die Größe: Der T450 kann mit einem Zweichsanhänger (Gesamtgewicht 3.500 kg)

transportiert werden und ist für den Einsatz im engen Raum mit limitierten Wendemöglichkeiten prädestiniert und geschätzt. Was auf Baustellen meist eine Herausforderung für größere Maschinen darstellt, kann mit Modellen dieser Größe ohne Leistungseinbußen erledigt werden. Und: Beherrscht man hier eine Maschine, ist man mit mehr als 50 Anbaugeräten

vielseitig einsetzbar auf der Baustelle. Der Faktor Mensch spielt außerdem eine wichtige Rolle für den Erfolg von Bauprojekten. Je intuitiver ein Kompaktmaschine zu bedienen ist, desto kürzer die Eingewöhnung an die Bedienung und desto geringer die Fehleranfälligkeit – auch bei wechselnden Fahrern.

Genauso wie mit dem T450 haben Bauunternehmer mit den L75 und L85 Radladern sowie dem neuesten Modell L95 eine Kompaktmaschine, dessen Führung für Bediener mit jeglichem Erfahrungsschatz schnell zu erlernen sind. Gerade auf Großbaustellen, die aufgrund ihrer Dauer oft mit wechselnden Mitarbeitern zu rechnen haben, ist es von Vorteil, wenn nur wenig Zeit auf die Einarbeitung fällt. Aufgrund von Nutzerfeedback sowie Forschung und der Nutzung von Elementen aus dem Bereich der Gamification ist die Bedienung schnell zu erlernen. Zur idealen Übersichtlichkeit bieten viele Kompaktrader standardmäßig vollverglaste Türen, die für beste Sicht zur Seite und nach hinten sorgen. Hierdurch, sowie durch Rückfahrkameras, reduziert sich die Unfallanfälligkeit.

Teleskoplader TL30.70

Der TL30.70 ist auf der Baustelle eine kompakte und wirtschaftliche Alternative zu größeren 7 m Modellen, vor allem, wenn Arbeitsflächen knapp bemessen sind und es auf ausgezeichnete Manövrierbarkeit ankommt. Darüber hinaus wurde die Leistung des TL30.70 nicht gemindert: er bietet eine leistungsstarke Hydraulikanlage mit Durchflussverteilung, was eine Kombination mehrerer schneller Auslegerbewegungen erlaubt und so für erhöhte Produktivität sorgt. Er bietet eine max. Hubkraft von 3 t und eine max. Hubhöhe von fast 7 m. Die Gesamtbreite bleibt sogar mit 24-Zoll-Bereifung unter 2,1 m. Der TL30.70 verfügt über eine hervorragende Manövrierfähigkeit. Zusätzlich profitiert der Mechaniker von einer intuitiven, aus der Automobiltechnik entlehnten Anordnung der Bedienelemente und einem ergonomisch verbesserten All-in-one-Joystick. Die Komponenten des TL30.70 sind dank der robusten Konstruktion gut geschützt und der robuste Rahmen und Ausleger der Bobcat-Teleskopen sorgen für zusätzliche Widerstandskraft. Der TL30.70 ist in den folgenden Konfigurationen erhältlich: 75 PS niedrige Kabine, 75 PS hohe Kabine, 100 PS niedrige Kabine und 100 PS hohe Kabine. Die Maschinen werden in Frankreich (Bretagne) im Bobcat-Werk Pontchâteau konstruiert und hergestellt.

www.eisenwagen.co.at | www.bobcat.eu
www.eu.develon-ce.com/de

Geschäftsführer
Ing. Michael Winkelbauer.

Winkelbauer zählt zu den führenden Hardox-Bearbeitern in Europa. Auf der MAWEV-Show zeigt das Familienunternehmen auf 1.400 m² einen Auszug aus dem hochwertigen Produktportfolio.



Fotos: Winkelbauer

WINKELBAUER - FREIGELÄNDE, STAND B20

Light & Tuf: Baumaschinenausrüstungen aus härtestem Stahl für härteste Einsätze

Winkelbauer zeigt seine Kompetenz in der Bearbeitung von Hardox-Stählen zu qualitativ hochwertigen und langlebigen Baumaschinenausrüstungen.

Wie man hochverschleißfeste und zähfähige Stähle schweißt, hat Winkelbauer in den letzten Jahrzehnten perfektioniert. Bis zu 6.000 t Stahl werden jährlich in der Produktion in Anger bei Weiz bearbeitet. Allerdings: Nicht die Masse, sondern vielmehr die Bearbeitung der extremen Härte und Zähigkeit des Materials machen Winkelbauer zu einem Spezialisten auf diesem Gebiet.

Ob verschleißfester Stahl wie Hardox 500 Tuf, Hardox 600 oder Hardox HiAce, das Verbundmaterial Duroxite, der Konstruktionsstahl Strenx bis hin zum ballistisch und gepanzertem Stahl Armox: Gemeinsam mit Kunden hat sich Winkelbauer über die letzten Jahrzehnte hinweg

ein umfangreiches Know-how über die Anforderungen hochverschleißfester Stähle in unterschiedlichen Einsatzgebieten angeeignet. Blechstärken von bis zu 150 mm mit einem Härtegrad von bis zu 600 Brinell werden gekantet, geätzt, zerspannt und wieder zusammengesweißt. Das Ergebnis sind hochwertige Produkte wie Baumaschinenausrüstungen, Komponenten für Recyclinganlagen sowie hochfeste Komponenten für Fahrzeugbau, Forsttechnik und im Protection-Bereich, wenn es um den Schutz von kritischer Infrastruktur wie z.B. Transformatoren oder Gebäuden bis hin zu Fahrzeugen geht. Das 1945 gegründete Unternehmen

beschäftigt 150 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, davon 23 Lehrlinge. Heute wird das Unternehmen von Ing. Michael Winkelbauer geführt. Mit seinem Sohn Stephan Winkelbauer, ist bereits die vierte Generation im Betrieb tätig. „Seit Anbeginn sehe ich die MAWEV-Show als wichtiges Networking-Event, bei dem wir unsere hochwertigen Baumaschinenausrüstungen und Komponenten für Recyclinganlagen einem fachkundigen Publikum präsentieren können. Wir merken, dass gerade im digitalen Zeitalter der persönliche Kontakt wieder sehr geschätzt wird“, betont Geschäftsführer Ing. Michael Winkelbauer.

www.winkelbauer.com

KUHN
GRUPPE

KUHN-Baumaschinen



FÜR ALLE
MARKEN!

Smart Construction
3D Machine Guidance

3D-ANZEIGESYSTEM
SCHNELL INSTALLIERT
KONPAKT & PREISWERT!

EIN VERGLEICH ZAHLT SICH AUS

WIR BIETEN:

- Einfache Übernahme der Designdaten anderer Systeme wie Topcon oder Trimble
- Online-Unterstützung für den Fahrer
- Kabellose Verbindung zum Tablet
- Übersichtliches 3D-Anzeigesystem
- Payload Meter – Nutzlastwaage bei Komatsu Geräten



Kuhn Baumaschinen GmbH

Kuhn Straße 1
5301 Eugendorf

Telefon: +43 6225 8206
E-Mail: office-bm@kuhn.at

Alle Transporte werden im Onlineportal OLCC (Online Logistics Control Center) angemeldet. Bei Ankunft scannt ein Zeppelin Rental Mitarbeiter den Transportschein, der den zugewiesenen Zeitraum und die Ladezone ausweist.

Von der Montage bis zum Rückbau: Fachkräfte von Zeppelin Rental analysieren den individuellen Strombedarf und richten eine bedarfsgerechte Elektro-Baustelleneinrichtung ein.



Die hybride Scherensarbeitsbühne BIBI 1090-BL EVO bietet Platz für zwei Personen – und das in einer Arbeitshöhe von bis zu zehn Metern.



ZEPPELIN RENTAL - FREIGELÄNDE, STAND A120

Ganzheitlicher Ansatz im Fokus

Zeppelin Rental Österreich präsentiert auf dem Freigelände Highlights seines breiten Mietprogramms und informiert über seine Lösungen im Bereich temporäre Infrastruktur und Baulogistik.

Mit Blick auf die MAWEV-Show betont Sascha Garsztka, Leiter Miete & Flotte bei Zeppelin Rental Österreich: „Unser ganzheitlicher Lösungsansatz ist auf dem österreichischen Markt einzigartig: Als Dienstleister rund um die Baustelle schaffen wir mit innovativen Produkten optimale Rahmenbedingungen für unsere Kunden. Vom Mietgerät über eine effiziente Elektro-Baustelleneinrichtung bis hin zum komplexen Logistikmanagement von Großprojekten.“

Ein vielseitiges Portfolio, von dem sich Besucher der MAWEV-Show selbst überzeugen können. Der Außenbereich des Messeauftritts von Zeppelin Rental umfasst eine große Auswahl modernster

Miettechnik. Im Fokus stehen nachhaltige Maschinen aus dem ecoRent-Programm von Zeppelin Rental. „Mit dem elektrischen Teleskopstapler Merlo 25.5. E, Stromerzeugern mit neuester Motorenteknologie, LED-Flutlichtanlagen und einer hybriden Scherensarbeitsbühne haben wir gleich mehrere Highlights vor Ort. Zudem wird es eine echte Weltpremiere geben“, führt Sascha Garsztka weiter aus.

Darüber hinaus stellt Zeppelin Rental seine Baulogistikkompetenz im Innenbereich des Pavillons unter Beweis. Hier erfahren interessierte Besucher im persönlichen Gespräch mehr zu den Vorteilen, die eine professionelle Baulogistikplanung – beispielsweise Personen-

und Materiallogistik sowie Entsorgungsmanagement – mit sich bringen. Gleiches gilt für die Leistungen im Bereich Elektro, Klima, Wasser: Als integrierter Systemanbieter richtet Zeppelin Rental bedarfsgerechte Elektro-Baustelleneinrichtungen ein, die je nach Projektstand sukzessive erweitert werden können. Vom passenden Stromverteiler über die Baustellenbeleuchtung bis hin zu Lademöglichkeiten für elektrische Baumaschinen und Baugeräte. „Auch wenn wir unsere Kunden das ganze Jahr über eng betreuen, freuen wir uns jetzt auf vier Messetage mit vielen Kontakten, intensiven Gesprächen und neuen Impulsen“, betont Sascha Garsztka.

www.zeppelin-rental.at

Fotos: action press / Christian Hofer / Thomas Lohnes / Ulrik Eichentopf



HS-Schoch entwickelt, produziert und regeneriert Anbaugeräte wie Löffel, Schaufeln und hydraulische Werkzeuge und versorgt unter anderem den D-A-CH mit verschleißfesten Work-Tools.

An jedem Standort garantiert ein breites und tiefes Lager an Baggerzähnen, Messern und hoch verschleißfestem Stahl kurze Reaktionszeiten. Jeden Tag arbeitet der Außendienst gemeinsam mit den Anwendern an praxisorientierten Lösungen für den größtmöglichen Output an Leistung und Standfestigkeit. Die heutigen Anforderungen an die Maschinen mit ihren Werkzeugen erfordern einen ständigen technologischen Fortschritt, nicht zuletzt im Materialbereich. HS-Schoch geht hier mit dem Zahn der Zeit und bietet mit langjährigen Partnern – wie unter anderem SSAB, Borox und Esco – im Bereich der eingesetzten Materialien beste Voraussetzungen für die Herstellung verlässlicher, langlebiger Anbaugeräte. Die

HS-SCHOCH - FREIGELÄNDE, STAND G38

Spezialist für Baumaschinen-zubehör und Verschleißteile



Von links: Geschäftsführer Felix Funke (HS-Schoch GmbH, Amstetten) mit Marcel Schoch (Inhaber HS-Schoch Gruppe).

Marcel Schoch, Inhaber der HS-Schoch Gruppe, und Felix Funke, Geschäftsführer der HS-Schoch GmbH in Österreich, laden ein: „Die Besucherinnen und Besucher erwartet aus unserem Portfolio eine spektakuläre Auswahl an Exponaten für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke. Eines der Highlights ist ein über 6 t

Kombination dieser hochwertigen Materialien mit dem Know-how in den Bereichen Beratung, Konstruktion und Fertigung garantiert das bestmögliche Ergebnis für den Kunden – alles aus einer Hand „in house“ und „Made in Germany“.

schwerer Felstieflöffel in der 90 t Klasse, bei dem die neueste Materialgeneration aus dem Hause SSAB-Hardox 500 TUF zum Einsatz kommt. Schon dieser Gigant ist einen Besuch wert!“

www.hs-schoch.at

JCB GOES MAWEV SHOW

10. bis 13. April 2024



JCB ist auf der MAWEV-Show, komm vorbei und sag HALLO!

KOHLSCHN - FREIGELÄNDE, STAND F10

Premiere für den Kobelco SK380SR-7

Die beiden österreichischen Kobelco Händler, die Firmen Kohlschein Baumaschinenhandel und Wohlgenannt, geben auf einer Ausstellungsfläche von ca. 2.500 m² einen Überblick über die Kobelco Produktpalette. Auf besonderes Interesse wird der neue Kobelco SK380SR-7 stoßen, der in St. Pölten seine Premiere erlebt.

Gezeigt wird von den Firmen Kohlschein Baumaschinenhandel und Wohlgenannt fast die gesamte Kobelco Produktpalette. Vom 1 t Minibagger bis zum 38 t Kettenbagger werden rund 20 Kettenbagger zu sehen sein. Auf dem Stand F10 im

Freigelände Ost steht auch eine Demonstrationsfläche zur Verfügung, wo Kunden die Maschinen testen können.

Seit Mitte 2023 ist die Firma Kohlschein Baumaschinenhandel auch Yanmar Händler für Österreich. Yanmar ist einer

der weltweit führenden Hersteller im Kompaktbereich. Präsentiert werden von Yanmar alle drei Mobilbaggergrößen, ein Radlader sowie drei Minibagger.

Kohlschein Baumaschinenhandel bietet mit der umfangreichen Produktpalette von Finlay aber auch leistungsfähige und effiziente Lösungen für die Aufbereitungs- und Recyclingbranche. Gezeigt werden von Finlay unter anderem die Schwerlastsiebanlage 883+ sowie die Prallmühle IC110RS. Beide Geräte sind bei Kunden in Österreich bereits höchst erfolgreich im Einsatz.

Im Bereich der hydraulischen Anbaugeräte werden mit Abbruchscheren und Sortiergreifern von NPK sowie Hydraulikhämmern und Scheren von Okada neueste Produkte führender japanischer Hersteller gezeigt.

Neuer Kobelco SK380SR-7

Erstmals in Europa wird man auf einer Messe den neuen Kobelco SK380SRLC-7 sehen können. Mit einem Gewicht von rund 37,5 t und einer maximalen Hublast von 12,3 t ist er das Schwergewicht unter den Kurzheckbaggern. Der starke 7,8 l Isuzu Motor sorgt mit 210 kW und einem max. Drehmoment von 1.080 Nm für die nötige Leistung. Die neue Serie überzeugt zusätzlich durch die neueste Kabinengeneration, ein verlängertes DPF Tauschintervall von 8.000 Stunden und vielen weiteren neuen Verbesserungen.

Stefan Jonke, Geschäftsführer Kohlschein, betont: „Unser ganzes Team freut sich schon sehr auf die MAWEV-Show 2024. Der persönliche gute Kontakt zu unseren Kunden ist für uns als Familienunternehmen sehr wichtig. Die MAWEV-Show ist vier Tage lang die perfekte Veranstaltung, um diese Verbindungen zu pflegen, neue Kontakte zu knüpfen und unseren Kunden die aktuellste Produktpalette und Neuerungen zu präsentieren. Wir freuen uns auf zahlreiche Besucher bei der MAWEV-Show 2024.“

www.kohlschein.at | www.wohlgenannt.co



Der neue Kobelco SK380SR-7 ist mit rund 37,5 t und einer maximalen Hublast von 12,3 t das Schwergewicht unter den Kurzheckbaggern.

Von Yanmar werden unter anderem alle drei Mobilbaggergrößen gezeigt.

Die Firma Kohlschein Baumaschinenhandel ist auch Vertriebspartner für Finlay. Zu sehen sein werden die Schwerlastsiebanlage 883+ (Bild) und die Prallmühle IC110RS.

GOLDHOFER - FREIGELÄNDE, STAND L55

Innovation und Qualität für den Schwertransport

Goldhofer zeigt unter anderem zwei seiner innovativen Fahrzeuge aus der Starline, die für maximale Flexibilität, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit im Schwertransport stehen.

Der 4-achsige Anhänger Trailstar (1+3) besticht mit einem hervorragenden Nutzlast-Eigengewichts-Verhältnis: Die intelligente Konstruktion erlaubt hohe Nutzlasten bei vergleichsweise geringem Eigengewicht. Hinzu kommt, dass sich der Trailstar durch seine niedrige Ladehöhe und seine einfache Bedienung auszeichnet. Der Trailstar ist ideal für den täglichen Transport verschiedenster Ladungen der Bauindustrie. Er verfügt über eine robuste und leichte Konstruktion, eine hohe Fahrstabilität, eine optimierte Achslastverteilung und Wader-Containerverriegelungen zum Transport von 10-Fuß-Baucontainern. Der Trailstar ist unter anderem mit

der Goldhofer-Bereifung CargoPlus für 10 bzw. 12 t Achslast erhältlich, was zu einer nutzbaren Ladehöhe von 780 mm (-60/+140 mm) führt.

Der Satteltiefelader STZ-L 4 mit Radmulde ist ein weiteres Highlight auf dem Goldhofer-Stand. Der Auflieger ist mit einem L550 Radlader von Liebherr beladen, wodurch die hohe Ladekapazität und die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten des Fahrzeugs demonstriert werden. Der Goldhofer STZ-L 4 ist als universelles Fahrzeug für den Transportalltag in der Lage, Baumaschinen schnell und sicher zu transportieren. Eine unkomplizierte Arretierung in den Radmulden ermöglicht

die Reduzierung der Ladehöhe. Die Radmulden können in ihrer Höhe auch leicht angepasst werden, um andere Güter wie Raupenfahrzeuge oder Stückgut zu transportieren. Der STZ-L 4 hat eine hohe Nutzlast von 43 t, die mit der MPA-Achstechnologie auf 50 t gesteigert werden kann. Er ist sowohl robust als auch wendig für verschiedene Ladeanforderungen. „Wir laden alle Besucher herzlich ein, unseren Stand L55 zu besuchen und sich selbst von der Qualität und Leistungsfähigkeit unserer Fahrzeuge zu überzeugen“, sagt Levin Gosser, Area Sales Manager Zentraleuropa bei Goldhofer.

www.goldhofer.com



Der STZ-L 4 (links) ist für den Einsatz unter härtesten Bedingungen konzipiert. Rechts der Trailstar überzeugt mit einem optimierten Eigengewichts-Nutzlast-Verhältnis.



Quality that makes the difference.

HKS TILTROTATOR

±55°
Schwenkwinkel

360°
endloses Drehen in beide Richtungen

15
Jahre Erfahrung

Keine störenden Zylinder im Sichtfeld

www.hks-partner.com/tiltrotator

50

Besuchen Sie uns:

MAWEV Show

Intermat Paris



Dank der großen Reichweite lässt sich das MWS von Motec hervorragend auf Kranen und anderen Baufahrzeugen nutzen. Dabei bietet es eine Vielzahl von Funktionen, die die Sicherheit und Effizienz am Arbeitsplatz gravierend verbessern.

MWT - FREIGELÄNDE, STAND B12

MWT und Motec steigern die Sicherheit mit MWS Kamerasystemen

Unübersichtliche Aktionsgebiete sind für Kranführer und Fahrer von Baufahrzeugen meist eine große Belastung. Mit dem modernen Mobilem Funk-Kamerasystem (MWS) bieten Mobile Wiege-Technik (MWT) und Motec eine herausragende Lösung.

Die Arbeit auf modernen Baustellen stellt große Anforderungen an die Betreiber von Baufahrzeugen und Maschinen. Zeitdruck und hochkomplexe Manöver bei gleichzeitig schlechter Rundumsicht machen die Arbeit auf Baustellen gefährlich. Motec, ein Vorreiter in der Entwicklung innovativer Kamerasysteme, bietet mit dem Mobilem Funk-Kamerasystem (MWS) eine bahnbrechende Lösung. So behalten die Arbeiter auf den Baustellen das Wesentliche immer im Blick und sorgen so für mehr Sicherheit und bessere Projektfortschritte.

MWS speziell für Krane und Baumaschinen

Das MWS von Motec lässt sich dank der großen Reichweite hervorragend auf Kranen, aber auch auf anderen Baufahrzeugen nutzen. Es bietet eine Vielzahl von Funktionen, die die Sicherheit und Effizienz am Arbeitsplatz gravierend verbessern. Die drahtlose Übertragung des

MWS ermöglicht den Maschinenführern eine klare Sicht auf das Operationsgebiet, selbst in den schwierigsten Umgebungen oder direkt hinter dem Fahrzeug. Die modulare Bauweise des Systems ermöglicht es, zusätzliche Komponenten wie Monitore, Kameras und Pendeleinheiten je nach Bedarf zu integrieren, wodurch das MWS für eine Vielzahl von Krananwendungen anpassbar ist.

Robust und langlebig

Auf Baustellen werden die Geräte naturgemäß großen Belastungen ausgesetzt. Das MWS ist äußerst robust und bietet eine beeindruckende Batterieladung von bis zu 28 Stunden pro Ladung. Zudem können auf einer Baustelle bis zu 10 Parallelsysteme ohne Störungen betrieben werden. Darüber hinaus ist das System mit Heavy-Duty Magneten ausgestattet, die eine einfache Installation an verschiedenen Kranen und Fahrzeugen ermögli-

chen und gleichzeitig eine schock- und vibrationsfeste Befestigung gewährleisten. Für einen einfachen Transport verfügt das Kamerasystem über einen praktischen Transportkoffer. Das MWS kann variabel beispielsweise auf unterschiedlichen Kranen eingesetzt werden und ist daher eine kosteneffiziente Investition.

Motec und MWT

Motec blickt auf eine lange Tradition als führender Hersteller hochwertiger Kamerasysteme zurück, und das MWS setzt diesen Erfolgskurs fort. MWT hat sich im Lauf der Jahre zu einem wichtigen Technologie-Anbieter rund um das Thema Wiegen, Assistenzsysteme und Software in der Baubranche etabliert. Das Team von MWT bietet am Stand B12 der MAWEV-Show 2024 einen spannenden Einblick in das vielfältige Produktspektrum des Unternehmens.

www.mwt-systeme.at

AVESCO AG - FREIGELÄNDE, STAND A70

Bohren auf höchstem Produktivitätsniveau

Mit seinem Maschinenlieferanten Sandvik zeigt die Avesco AG an der MAWEV Show 2024 mit dem Ranger DX900i und dem Commando DC300Ri die leistungsstarken Flugschiffe dieser beiden Aussenhammerbohrgeräte-Baureihen. Ausserdem: der Untertagefahrlader Toro LH410 für den Einsatz im Tunnel oder in der Mine.

www.avesco.at



1 Der Untertagefahrlader Toro LH410 mit 10 Tonnen Förderkapazität ist das optimale Gerät im Tunnelbau und in Untertageminen. Er verfügt u. a. über einen Fahrgeschwindigkeitsassistenten, eine komfortable und sichere Kabine sowie eine automatische Auskippfunktion per Knopfdruck. **2** Wendiges, ferngesteuertes Aussenhammerbohrgerät Sandvik Commando DC300Ri. **3** Der DC300Ri bietet Bohrlochdurchmesser von 38 bis 64 mm.

Der Ranger DX900i bietet eine Bohrerleistung von 27 kW und ist mit Einloch-Bohrautomatik und automatischer Lafettenausrichtung ausgerüstet. Er deckt einen Bohrbereich von 55 m² ohne Versetzung ab.

avesco **TEC**

SBM
MINERAL PROCESSING

120 YEARS EXPERIENCE

mineraltech
www.mineraltech.at

MOBILE KOMPAKT-BRECHERANLAGEN
wie zb. REMAX 200: 25 To, Leistung bis 200 To/h



Gruppe

VERTRAGSHÄNDLER, MIET- UND SERVICEPARTNER FÜR:

SBM
MINERAL PROCESSING

Keestrack

mineraltech - ing. erwin hofstätter GmbH, 2512 Tribuswinkel, Werksgasse 11, Zentrale: +43 (0) 664 80 82 82, mail: office@mineraltech.at
mineraltech west - Handel mit Aufbereitungsanlagen GmbH, 6911 Lochau, Hofriedenstraße 71, Zentrale: +43 (0) 664 80 82 18



ENGCON - FREIGELÄNDE, STAND L50

Neueste Version des engcon EC209 Tiltrotators demonstriert ihre Stärken

Als einer der weltweit führenden Anbieter von Tiltrotatoren und zugehöriger Ausrüstung stellt engcon seine Spitzenprodukte erstmals auf der MAWEV-Show vor.

Bei seinem Messe-Auftritt rückt engcon die innovativen Qualitäten der eigenen Produktpalette in den Fokus: „Wir freuen uns sehr darauf, dem Fachpublikum in Österreich auf der MAWEV-Show unser engcon-Tiltrotator-System zu zeigen“, betont Johann Holzner von engcon Österreich. „Auf unserem Stand zeigen wir die neueste, aktualisierte Version des EC209 Tiltrotators im Einsatz an einem ET90 von Wacker Neuson.“

Ausgestattet mit EC-Oil – engcons System für den automatischen hydraulischen und elektrischen Anschluss – macht der Tiltrotator den Bagger zu einem „Schweizer Taschenmesser“. Der Anwender kann in Sekundenschnelle zwischen den hydraulischen Werkzeugen wechseln – und das alles bequem von der Kabine aus. „Das verändert die Art und Weise, wie der Baggerfahrer arbeitet“, sagt Holzner. „Er muss nie wieder einen Schlauch

manuell anschließen und das macht es noch einfacher, in Sekundenschnelle zwischen verschiedenen Anbaugeräten zu wechseln. Mit EC-Oil kann man auch den Tiltrotator unmittelbar an- und abkoppeln. Das werden wir auf unserem Stand demonstrieren“, so Holzner weiter.

Engcon hat sich in den nordischen Ländern bereits durchgesetzt, wo die Anpassung an die neuen Gegebenheiten beachtlich war. „In Schweden, Norwegen, Finnland und Dänemark hat fast jeder, der einen Bagger hat, einen Tiltrotator. Der Tiltrotator hat sich seit vielen, vielen Jahren unter harten Bedingungen bewährt, und wir glauben, dass wir einen großen Anteil daran haben, dass dies Realität geworden ist. Seit mehr als 30 Jahren steht engcon an der Spitze der Entwicklung von Tiltrotatoren und hat die Baggerflotten ganzer Länder aufgerüstet“, sagt Holzner.

Neben dem Tiltrotator zeigt engcon auf seinem Stand auch eine Reihe wichtiger Anbaugeräte, darunter verschiedene Löffel, Stein- und Sortiergreifer, einen Planierbalken, eine hydraulische Palettengabel, eine hydraulische Kehrwalze und eine Verdichtungsplatte, die allesamt die Vielseitigkeit und Effizienz auf der Baustelle steigern sollen.

„Abgesehen von der Hardware haben wir auch eine Menge Experten an unserem Stand, die sich mit unseren Produkten bestens auskennen und für Fragen gerne zur Verfügung stehen. Wir haben Kunden auf der ganzen Welt, die unsere Produkte auf eine Art und Weise eingesetzt haben, die wir nie für möglich gehalten hätten, so dass wir auf eine umfangreiche Bibliothek von Anwendungsfällen zurückgreifen können, wenn Fragen auftauchen“, erklärt Holzner.



„Wir stehen hier in Österreich erst am Anfang unserer Reise. Aber ich habe keinen Zweifel daran, dass die österreichischen Baggerfahrer – wenn sie den Tiltrotator erst einmal in Aktion gesehen haben – ihre Sicht auf die Zukunft verändern werden. Wir sehen eine enorme Steigerung der Produktivität, denn man kann als Baggerfahrer mehr tun, als man früher mit einer Schaufel in der Grube tun konnte. Und dank EC-Oil können wir auch andere Baumaschinen gänzlich ersetzen. Auch die Präzision, die ein Tiltrotator bietet, ist im Vergleich zu herkömmlichen Methoden unübertroffen. Mit der konsequenten Fokussierung auf die Maschinisten und der Revolutionierung der Arbeitsweise auf der Baustelle wird engcon die Standards für Spitzenleistungen in der Bauindustrie neu definieren“, so Holzner abschließend.

www.engcon.com

Die Bilder zeigen die neueste Version des EC209 Tiltrotators von engcon bei verschiedenen Einsätzen an einem ET90 von Wacker Neuson. Das automatische Schnellwechselsystem EC-Oil koppelt die Hydraulik an, ohne dass der Fahrer die Kabine verlassen muss. Auch die neuen Holzgreifer von engcon sind in Verbindung mit dem Tiltrotator ein leistungsfähiges Werkzeug zur Handhabung von Rundholz und leichteren Sortierarbeiten. Die Greifer sind mit hochfestem Verschleißstahl der Brinellhärte 400 verstärkt und lassen sich an zahlreiche Aufnahmen anpassen.



Zu sehen sein werden bei der Firma BAG Klösch unter anderem der kompakte Backenbrecher McCloskey J3CR (1), die Sandvik QE241 Grobstücksiebzanlage (2) und das raupenmobile Förderband Telestack TC421 (3).

BAG KLÖSCH - FREIGELÄNDE, STAND A70

Kompetenz in Aufbereitung und Recycling

Die Firma BAG Klösch Aufbereitungstechnik GmbH ist unter anderem auf den Bau und den Handel von kompletten, mobilen und stationären Aufbereitungsanlagen, den dazu erforderlichen Einzelkomponenten sowie Service- und Reparaturarbeiten spezialisiert.

Auf der MAWEV-Show zeigt die Firma BAG Klösch Aufbereitungstechnik GmbH neueste Anlagentechnik für die Aufbereitung und das Recycling von Rohstoffen bzw. Baurestmassen. Stark geprägt ist das Lieferprogramm durch mobile Brech- und Siebanlagen des Herstellers Sandvik, für den das Unternehmen die österreichweite Generalvertretung innehat. Im Programm befinden sich aber auch mobile Anlagen von McCloskey, mobile Förderbänder von Telestack und mobile Leichtstoffabscheider.

Der kompakte Backenbrecher McCloskey J3CR mit nachgeschaltetem Siebkastenmodul, Überkornrückführung und Windsichter ist die perfekte Lösung für Projekte mit begrenzten Platzverhältnissen und hohen Qualitätsanforderungen an das Endprodukt. Der Brecher eignet sich besonders für das Bau- und Abbruchrecycling und die Herstellung von qualifizierten Zuschlagstoffen. Er ist vielseitig einsetzbar und kann auf engstem Raum problemlos betrieben werden. Mit seinem kompakten Transportgewicht (ca. 27 t) lässt sich

der Brecher problemlos von Baustelle zu Baustelle transportieren. Weitere Details im Überblick:

- Bedienung: Ein-Mann-Betrieb; Funkfernsteuerung für Brech- und Fahrbetrieb
- Brechkammer 890 x 500 mm: hydraulische Spaltverstellung, reversierbar
- Optional Gurt-Schutz-Platte unter dem Brecherauslauf für Recyclinganwendungen
- Eindecker-Siebkasten 2.000 mm x 1.100 mm mit schwenkbarer Überkornrückführung
- Robustes Chassis
- Sehr gute Zugänglichkeit für Service und Wartung; Arbeitsplatz im Motorraum
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Kurze Rüstzeiten
Mit 18,5 t und 4,2 m² Siebfläche ist die Sandvik QE241 das kompakteste Modell in der Reihe der Grobstücksiebzanlagen. Die leicht zu transportierende QE241 ist konzipiert für Betreiber, die eine leistungsstarke und vielseitige Anlage bei geringen

Platzverhältnissen benötigen. Die Grobstücksiebzanlage ist mit einem 3,35 x 1,24 m 2-Deck Schwerlastsiebkasten ausgestattet. Der Antrieb der Hydraulikanlage erfolgt über einen Cat-Dieselmotor mit 55 kW der Stufe V. Die Transportmaße betragen: Höhe 3,1 m, Breite 2,5 m, Länge 9,98 m, Gewicht 18,5 t.

Das raupenmobile Förderband Telestack TC421 beeindruckt mit höchster Stabilität, extrem niedrigem Kraftstoffverbrauch und Förderleistungen bis zu 400 t/h. Der Einsatz des Radladers zur Materialdeponierung ist nicht mehr erforderlich. Das bedeutet nicht nur weniger Staub, Lärm und Emissionen als beim Einsatz eines Radladers, sondern auch bis zu 80% Kraftstoffersparnis gegenüber der Deponierung des Materials mittels Radlader. Ein Antrieb über eine externe Stromversorgung (vorgeschalteter Brecher oder Siebmaschine) ist möglich. Die Neigung lässt sich stufenlos und in Betrieb mittels Funkfernbedienung verstellen ohne abzubolzen.

www.bag-kloesch.at

OPTIMAS - HALLE C, STAND 526

Optimierte Pflasterverlegung

Optimas informiert über die neuesten technischen Lösungen rund um das Pflastern.

Dazu gehören zu einem die neuesten Typen der Pflaster-Verlegemaschinen: Optimas PaveJet S19 sowie Optimas Pacer P22, das Einsteigermodell mit der Bedienung analog zum Bagger. Solide Technik und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis machen die P22 interessant. Der 3-Zylinder-Dieselmotor ist wassergekühlt, schallgedämmt und leistet 14,8 kW/20,1 PS. Die Maschine ist 1.200 mm breit und hat je nach Ausstattungsvariante ein Gewicht von bis zu 1.725 kg mit Greifer. Die Pacer P22 ist nur 1,92 m hoch. Das bedeutet, dass sie in Tiefgaragen arbeiten kann. Vom Bagger auf die Pacer P22 umsteigen und mit ihr arbeiten ist kein Problem. Wie beim Bagger wird die Funktion „Heben“ und „Senken“ mit dem Joystick ausgeführt, nicht mit dem Fußpedal. Die P22 ist in ihrer „Basic“ Version umfangreich ausgerüstet. Die „Komfort“-Version bietet noch mehr.

Eine neue Technik präsentiert Optimas auch für den Handhobel Connect. Durch das neue Steck- und Verschluss-System können die fünf Zwischenteile einzeln genutzt oder kombiniert werden. Das Zusammenschrauben wie bei der Vorgängerversion entfällt so. Man kann damit ein Feinplanum (Sand, Splitt oder ähnliche Untergründe) bis zu einer Breite von über 5 m abziehen. Mit dem Connect erstellt man

in nur einem Arbeitsgang schnell und leicht ein höhen- und profilhohes Pflasterbett. Die Bedienung ist äußerst simpel, der Nutzungsgrad hoch und die Investitionssumme gering. Die Kübelform und die Zugpunkte sind so gewählt, dass trotz des geringen Gewichts des Connect er beim Abziehen nicht aufsteigt. Die Modulbauweise lässt stufenlose Einstellungen zu. Der Optimas Handhobel Connect mit Niveau-Schienen ist bestens einsetzbar beim Anlegen von Gehwegen, Parkplätzen, Hofeinfahrten und vielem mehr.

Weiters ermöglicht beim Pflastergreifer Multi6 M eine neue Konstruktion mehr Kraft beim Andrücken und Verschieben der Steine. Pflastersteine können direkt bis an Seitenwände angelegt werden.

Live erleben kann man den Optimas Vacu-Mobil-Allrounder: er übernimmt die schwerelose, exakte, wirtschaftliche Verlegung von bis zu 140 kg schweren Beton- und Natursteinelementen durch die integrierte Vakuum Schlauchhebetechnik. Geeignet für Bordsteine, Betonplatten, Natursteinplatten, Betonpflastersteine, Rinnenplatten, Mauersteine etc. Sein großer Vorteil ist die schmale und kompakte Bauweise. Keine Durchfahrt ist zu eng, jede Baustelle ist erreichbar und er lässt sich einfach auf einem Pkw-Anhänger transportieren.

www.optimas.de



Zu sehen ist unter anderem der Optimas Vacu-Mobil-Allrounder, mit dem Beton- und Natursteinelemente bis zu 140 kg exakt und wirtschaftlich verlegt werden können.

WO EIN TATRA, DA EIN WEG!



TSCHANN
Competence in trucks

SALZBURG • HIMBERG • STANS
WELS • PREMSTÄTTEN

TATRA Exklusivpartner für
Österreich, Bayern und Südtirol:

Tschann Nutzfahrzeuge GmbH
Samergasse 20 • 5020 Salzburg
TATRA-Vertriebsleiter:
Hr. Robert Kersch
Tel.: +43 (0)664/882 85 657

www.tschann.biz/tatra



CONTAINEX - FREIGELÄNDE, STAND B100



Ob Einzelcontainer oder große Containeranlage: Containex bietet Lösungen, die auch komplexe Konfigurationen inklusive Sanitärbedarf ermöglichen.

Container und Module für jeden Einsatz

Wenn es um die Baubranche geht, sind mobile Raumsysteme als Baubüro, Sanitär- und Aufenthaltsräume, Werkstätten und Unterkünfte nicht wegzudenken. Einer der „größten Player“ auf dem europäischen Markt ist der österreichische Containerhersteller Containex.

Container und Raummodule von Containex können vielseitig genutzt werden: sowohl als Büro- und Sanitäranlage auf Baustellen, im Betrieb und bei Veranstaltungen, aber auch als Wohnmodule und Ausweichbüro bei Umbauten. Gleichzeitig können die Module durch das flexible Paneelsystem, das wie ein Baukastensystem funktioniert, auch komplexe Konfigurationen erfüllen sowie einfach und schnell umgebaut werden – vom Einzelcontainer bis hin zur großen Containeranlage. Wenn es um den zusätzlichen Sanitärbedarf geht, ist eines klar: die Containex Sanitär-Box bietet eine saubere Lösung, die auf Frischwasser statt Chemie setzt. Durch die Vielzahl an Ausstattungsoptionen

(z.B. Handwaschbecken, Standard-WC oder Urinal, Duschkabine mit Vorhang) kann diese perfekt an die Bedürfnisse angepasst werden. Neben der bewährten Classic Line erhalten Kunden bei Containex jetzt auch die innovative Plus Line in elegantem Design. Die hochwertige Dämmung (bis zu 65% CO₂-Einsparung im Vergleich zu europäischen Standardprodukten) mit serienmäßigem Brandschutz sowie individuelle Ausstattungsvarianten gewährleisten ein einzigartiges Ambiente und ein natürliches Raumklima. So ist die Plus Line beispielsweise mit elektrischen Außenraffstores oder Aluminiumrollläden, Voll- und Teilverglasungen mit besten

U-Werten sowie einer thermisch getrennten Außentüre ausgestattet. Als weiteres Highlight präsentiert das Unternehmen die neuen Photovoltaik-Module, die den Container in eine kosteneffiziente und nachhaltige Raumlösung verwandeln. Alle Produkte sind innerhalb weniger Wochen lieferbar. Für temporären Bedarf steht eine Vielzahl an Mietcontainern in unterschiedlichen Ausführungen prompt auf mehr als zehn Depots in ganz Österreich zur Verfügung. Containex beliefert Industrie, Handel, Gewerbe sowie den kommunalen Bereich mit qualitativ hochwertigen Raummodulen und bietet persönliche Beratung und Planung vor Ort. www.containex.com

DUNST - FREIGELÄNDE, STAND A15

Kompetenter Partner für Hydraulik & Ladetechnik

Auch die Dunst KFZ u. Hydraulik GmbH mit Sitz in Grafenschachen hat zur MAWEV-Show einige Highlights im Gepäck.

Im letzten Jahr hatte die Firma Dunst gleich mehrere Anlässe zum Feiern. Neben dem 25-jährigen Firmenjubiläum konnte man auch 20 Jahre Firmensitz in Grafenschachen, 10 Jahre Niederlassung Lieboch sowie 10 Jahre österreichische Generalvertretung für HMF Krane feiern. Was vor einem Vierteljahrhundert als mobile Schlauchfertigung begonnen hat, ist zu einem großen Unternehmen mit verschiedenen Standbeinen herangewachsen. Auch die Liste der vertretenen Marken und exklusiven Partnern der Firma Dunst wächst laufend. Dazu zählen unter anderem HMF Ladekrane – allseitige Krane mit großer Hubkapazität im Verhältnis zum herausragend niedrigen Eigengewicht. Auf dem Messestand werden diese „power to lift“ in Aktion zu sehen sein. Ebenfalls gezeigt werden JOAB Abrollkipper Eco-Drive, die sich als multifunktionale Joker unter den Containerwechselsystemen bewähren. Ein ungemein flexibler und bewährter Allrounder, der sogar auf engstem Raum seinen Platz findet, ist der Hoeflon Mini-Hebekran. Gezeigt werden auch Unilock Kran-Schnellwechselsysteme, die revolutionäre Krankonsole zum An- und Abkoppeln aus hauseigener Entwicklung. Im Bereich der Spezialauf- & -umbauten freuen sich die Experten der Firma Dunst



auf das persönliche Gespräch, um die Idee bis hin zum individuellen, einsatzbereiten Fahrzeug samt Instandhaltung und Service umzusetzen. Nicht zuletzt werden auf dem Stand der Firma Dunst auch KR PAN Holzladekrane, Cormach Großkrane, Terberg Mitnahmestapler, Kranzubehör und vieles mehr zu sehen sein.

www.dunst-hydraulik.com

Die Firma Dunst wird auf der MAWEV-Show einen Querschnitt aus dem umfangreichen Produktprogramm präsentieren. Ende Oktober 2023 feierte sie die Eröffnung der neuen Firmenzentrale im Gewerbepark in Grafenschachen.





Der vollelektrische Volvo EC230 Electric im Einsatz.

ASCENDUM - FREIGELÄNDE, STAND A10

Smarte und innovative Lösungen im Fokus

Die Marken Volvo CE, Sennebogen und Epiroc stehen im Mittelpunkt des Ascendum Messeauftritts und bilden perfekte Synergien mit den Produkten und Leistungen der Partner am Messestand: Volvo Trucks, Schöller Special Machines (SSM), Volvo Financial Services, Goodyear und Rotobec.

Unter dem Motto „Graben, Laden und Transportieren auf der Baustelle von morgen“ präsentiert die Ascendum Baumaschinen Österreich GmbH ein neues Messekonzept auf 1.700 m². Im Fokus steht der persönliche Kundenkontakt, neue Antriebstechnologien, individuelle Speziallösungen und das Rundum-Angebot von Ascendum, welches den Baumaschinenverkauf, die Vermietung, den Ersatzteilverkauf sowie Service und Reparaturen umfasst. Auf dem Ascendum Messestand A10 am Freigelände West erwartet die Besucherinnen und Besucher dieses Jahr ein neues Standkonzept. Neben einer Demonstration der elektrischen Volvo Kompaktmaschinen und einem Wettbewerb des Volvo Fahrerclubs

finden Besucher im Indoorbereich ein 360° Erlebnis mit smarten Services, Uptime, CO₂-Reduktion, Produktivität und der österreichischen Gastfreundschaft im Mittelpunkt.

Premieren der neuesten Technologien

Die Baubranche blickt in die Zukunft und immer wieder stellt sich die Frage nach effizienten, nachhaltigen und ressourcenschonenden Lösungen. Ascendum hat sich zum Ziel gesetzt, auf der MAWEV-Show 2024 den Status und die Zukunft von Akku-, Elektro- und Wasserstoff-Antrieben sowie von digitalen Assistenzsystemen und Telematik-Lösungen zu präsentieren.

In diesem Sinne feiert der Volvo EC230 Electric seine Österreich-Premiere auf der

MAWEV-Show. Dieser 23 t Elektro-Kettenbagger bietet die gleiche Leistung wie ein vergleichbares Diesel-Modell, ist dabei allerdings emissionsfrei sowie geräusch- und vibrationsarm. Als Allzweckmaschine bietet sich der EC230 Electric für eine Vielzahl von Aufgaben an, darunter Erdbe- wegung, Planierung sowie Abfall- und Schrottschlag im Recycling- und Abfallsegment.

Auch der Volvo HX04, der weltweit erste Prototyp eines Wasserstoff-Brennstoffzellen-Dumpers, wird auf der MAWEV-Show erstmals in Österreich präsentiert. Dieser Prototyp zeigt neben anderen Lösungen, wie dem Einsatz von erneuerbaren Biokraftstoffen für das



Der Volvo ECR50 twindrive wird erstmals auf der MAWEV-Show 2024 gezeigt. Der große Bruder ECR58 vermittelt bereits eine Vorstellung der Spezialmaschine.



Der Prototyp Volvo HX04 wird bereits getestet.



Der Sennebogen 817 Battery Electric ist bereits einsatzbereit.

„Die Besucherinnen und Besucher des Ascendum Messestands können sich auf informative Gespräche, Live-Demos und Einblicke in die fortschrittlichsten Baumaschinentechnologien freuen“, betonen Ascendum Verkaufsdirektor Martin Hubmayer (links) und Ascendum Geschäftsführer Dr. Thomas Schmitz.

Ziel der Dekarbonisierung möglich sind.

Spannend wird es auch im Segment der Spezialmaschinen. SSM präsentiert den Tunnelbagger Volvo ECR145 Tunnel, welcher mit einem neuen Löschesystem sowie einem vollhydraulischen Schnellwech- sler in Tunnelversion ausgestattet ist.

Als Weltpremiere in seiner Größen- klasse wird der Volvo ECR50 twindrive erstmals von SSM und Ascendum präsen- tiert. Der Kompaktbagger kann sowohl konventionell mit Dieselmotor als auch mit einem zusätzlichen emissionsfreien Elektroantrieb betrieben werden. Die Stromversorgung erfolgt über einen baustellenüblichen Elektroanschluss und ermöglicht den permanenten Maschinen- betrieb im Elektromodus.

Eine weitere Österreich-Premiere zeigt Ascendum Partner Sennebogen mit dem 817 Electro Battery, der mit einem Akku arbeitet. Ein technologischer Meilenstein für die Recyclingbranche und für alle, die maximal flexibel und voll elektrisch arbeiten möchten, da die Maschine bis zu 6 Stunden lang ohne Nachladen im

Akkumodus arbeiten kann. Auch während dem Aufladen kann dank dem dualen Powermanagement weitergearbeitet werden.

Praxistests auf der MAWEV-Show

Ein besonderes Highlight wird die Live-Demonstration der vollelektrischen Volvo Kompaktmaschinen sein. Der Volvo L20 Electric und der Volvo ECR25 Electric können auf der Messe getestet werden. Die Fachbesucher können sich selbst von dem Fahrverhalten einer elektrischen Bauma- schine überzeugen und Strom tanken mithilfe von On-Board Chargers oder Fast Chargers.

Auch der Volvo Fahrerclub wird am Messestand vertreten sein und trägt die Qualifikation der besten Fahrer Öster- reichs für die Operators Club Finals 2024 auf der MAWEV-Show aus. Jeder Fahrer kann sich hier in einem Geschicklichkeits- wettbewerb qualifizieren. Die beiden Besten dürfen nach Schweden zum Finale fahren. Die Anmeldung erfolgt direkt am Messestand.

Zeit für Lösungen

„Die Teilnahme von Ascendum an der MAWEV-Show ist eine großartige Gele- genheit, unsere Kunden und Partner über die neuesten Technologie-Entwicklungen in der Baumaschinenbranche zu informie- ren“, sagt Dr. Thomas Schmitz, Geschäfts- führer der Ascendum Baumaschinen Österreich GmbH. „Mit dem Fokus auf smarte, innovative Lösungen möchten wir nicht nur unsere breite Palette an Maschi- nen und Dienstleistungen präsentieren, sondern auch zeigen, wie wir aktiv an der Gestaltung einer nachhaltigen Zukunft teilnehmen und dabei mit unseren Services die Produktivität und damit den Erfolg unserer Kunden steigern können. Ganz nach Mahatma Gandhi hängt die Zukunft davon ab, was wir heute tun“, so Dr. Thomas Schmitz.

Verkaufsdirektor Martin Hubmayer ergänzt: „Unser zukunftsorientierter Vertrieb ist der Schlüssel, um die Heraus- forderungen von heute in Chancen von morgen zu verwandeln.“

www.ascendum.at

POLIXMAIR - FREIGELÄNDE, STAND B30

Leistungsfähige Lösungen für jeden Einsatz

Die Polixmair Aufbereitungstechnik mit Sitz in Ohlsdorf hat sich als kompetenter und zuverlässiger Partner in den Bereichen der mineralischen Recycling- und Rohstoffindustrie etabliert. Auf der MAWEV-Show zeigt das Unternehmen aktuelle Anlagen von Gipo, Hammel, Matec Industries und MDS International.

Ferdinand Polixmair führt das Familienunternehmen gemeinsam mit seiner Schwester Sandra Polixmair in dritter Generation. Er betont: „Wir begleiten unsere Kunden bei ihren Projekten vom ersten Beratungsgespräch bis zum Verkauf und der Betreuung im Service- und Ersatzteilbereich. Mit den leistungsstarken, effizienten und zuverlässigen Maschinen von Gipo, Hammel, Matec Industries und MDS International – für die wir in Österreich Vertriebspartner sind – finden wir für jeden Einsatz die passende Lösung. Der Name Polixmair steht aber nicht nur für modernste Technik, sondern auch für Handschlagqualität.“

Gipo: Die Gipo AG entwickelt und konstruiert heute als einziger Schweizer Hersteller Aufbereitungsanlagen in

höchster Qualität speziell für die Industriebereiche Steine und Erden sowie für die Recyclingbranche. Gezeigt wird auf der MAWEV-Show das Flaggschiff der Gipo-Flotte, der raupenmobile Prallbrecher Gipo P 131 Giga, der sich durch höchste Effizienz und vielfältige Ausstattungsoptionen auszeichnet. Die Grobstücksortieranlage GS516/3 Deck mit einem Gesamtgewicht von ca. 39 t und einer Durchsatzleistung von bis zu 500 t/Std. wird den Prallbrecher am Freigelände B30 begleiten.

Hammel: Für Kunden im Bereich Zerkleinerung und Recycling präsentiert man gemeinsam mit dem Partner Hammel Recyclingtechnik GmbH, den kettenmobilen Hammel-Zerkleinerer Typ VB 850 DK, der mit einem leistungsstarken Cummins-

Dieselmotor X12 (ca. 520 PS) der Stufe V ausgestattet ist. Der Zerkleinerer ist ausgelegt für die Verarbeitung von großvolumigen Inputmaterialien wie Altholz (Wurzeln, Paletten, Stammholz, Grünschnitt), Sperr-, Gewerbe- und Hausmüll sowie die Zerkleinerung von Aluprofilen und -ballen, Autokarosserien und leichtem Sammelmischschrott. Durch die multifunktionalen Werkzeugwellen ist die Zerkleinerung der Materialien gleichermaßen möglich und bietet den Kunden Flexibilität. Die kompakte Bauweise des Zerkleinerers auf Kettenlaufwerk garantiert absolute Mobilität. Neue Entwicklungen, wie ein optimiertes Konzept der Metallabscheidung durch einen immer parallel angeordneten Überhangmagneten und die neue benutzerfreundliche Bauweise ermöglichen eine simple Nutzung und wartungsfreundliches Arbeiten. Der Hammel-Zerkleinerer Typ VB 850 DK ist nach der MAWEV-Show für Vorführungen verfügbar.

Matec: Seit 2021 vertreibt Polixmair den Hersteller Matec Industries, der komplette Brech-, Sieb-, Wasch- und Abwasserbehandlungs- sowie Filtrationslösungen für zahlreiche Sektoren entwirft und fertigt. Zu den wichtigsten Sektoren zählen der Bergbau, die Zuschlagstoffe Kies, Sand, Stein, Marmor, Beton, Keramik und Glas. Ferdinand Polixmair: „Unser Ziel ist die vollständige Kundenzufriedenheit, die durch einen schnellen Kundendienst, aber auch durch eine Beratung vor dem Verkauf erreicht wird, um die tatsächlichen Bedürfnisse der potenziellen Kunden genau zu ermitteln. Zu sehen ist ein Filterpressenmodell, wo wir unseren Kunden die Filtrationslösungen zeigen möchten.“

MDS/Terex entwickelt und fertigt mobile- und stationäre Schwerlasttrommeln. Aufgrund ihrer Kostenvorteile sowie der einfachen Zugänglichkeit und Verwendung ist dies für viele Steinbruchunternehmen eine interessante Lösung. Die Schwerlasttrommelsiebzanlage M413 3 (24 t), mit der man Abraum- und Sprengmaterial in einem Gang reinigen und separieren kann, bietet Polixmair im Mietpark und für Vorführungen an.

www.polixmair.com



Zu sehen sind bei der Firma Polixmair neueste Geräte von (1) Gipo, (2) Matec Industries, (3) Hammel und (4) MDS International.



HOLP - FREIGELÄNDE, STAND G10



Ohne umsetzen arbeitet der Löffel auch an schwer erreichbaren Stellen: Der RotoTop macht jedes Anbaugerät drehbar und ermöglicht durch die gewohnte Baggerkinematik flexibles und vor allen Dingen schnelles Arbeiten im ganzen Aktionsbereich des Baggers.

RotoTop: mehr Leistung durch Endlosdrehung

Der RotoTop der Firma Holp macht jedes Anbaugerät endlos drehbar und damit flexibel einsetzbar. Zu sehen sind mit RotoTop ausgestattete Bagger bei der Firma Eisenwagen.

Baunternehmer stehen derzeit vor vielen Herausforderungen. Ein mit dem robust gebauten, mit den größten Drehdurchführungen ausgestatteter RotoTop von Holp ausgestatteter Bagger ermöglicht bei mehreren Punkten Verbesserungen. Vor allem wird die Leistung der Mitarbeiter und der Maschine durch die Endlosdrehung nachweislich massiv gesteigert, was bedeutet, dass innerhalb des Bautrupps in der gleichen Zeit mehr geleistet und damit mehr verdient wird. Gleichzeitig werden Kosten gesenkt: Der Bagger muss weniger versetzt werden, was Kraftstoff und Manpower spart. Zudem müssen die ohnehin knappen Fachkräfte kaum mehr Handarbeit erledigen, da diese durch die

höhere Flexibilität des Baggers durch die Maschine erledigt werden kann. Der RotoTop macht jedes Anbaugerät endlos drehbar und damit flexibel einsetzbar, sodass dieses nicht nur schneller mehr erledigen, sondern auch in der kostengünstigeren Variante ohne eigenen Drehantrieb angeschafft werden kann.

Die Eisenwagen Baumaschinen GmbH aus Himberg bei Wien, ein Partner der Holp GmbH, zeigt auf der MAWEV-Show auf dem Stand G10 im Freigelände u.a. zwei mit RotoTop ausgestattete Bagger. Die Firma Eisenwagen ist eine bekannte Größe für Vertrieb und Vermietung von neuen und gebrauchten Baumaschinen und hat sich mit seinem zuverlässigen Service einen

Namen gemacht. Die Vorteile der reinen Rotation in Sachen Leistungssteigerung und Kosteneinsparung werden mit Hilfe eines Develon DX 165WR-7 gezeigt, der mit einem RotoTop der neuesten Technik-Variante, dem RT 201.180HD mit OilQuick-Schnellwechsler OQ60-5 ausgestattet ist. Ebenso wird in der niedrigeren Gewichtsklasse ein Bobcat E60 mit einem RT062.160 mit Martinswechsler zu sehen sein. Michael Jakobi, Außendienstmitarbeiter der Holp GmbH, steht während der Messe am Stand der Eisenwagen GmbH für Informationen aus erster Hand rund um den RotoTop und die weiteren Anbaugeräte von Holp zur Verfügung.

www.holp.eu








FRANZTECH ein Fachbetrieb mit Kompetenz
Überzeugen sie sich persönlich auf unserem Stand H20 im Freigelände Ost auf der MAWEV-SHOW



Die Bilder zeigen die Ditch Witch AT120 All Terrain (1), den Blick in die Teleskopkabine (2), den Marksman Tracker (3), den Mini Kompaktlader SK1550 von Ditch Witch (4), die handgeführte Grabenfräse C12X (5) und die Funktionsweise der Hammer-Head Erdraketen (6).

LOWATSCHKE & REGNER - FREIGELÄNDE, STAND C20

Spezialist für den grabenlosen Leitungsbau

Seit 55 Jahren unterstützt die Firma Lowatschek & Regner ihre Kunden mit hochwertigen Horizontalbohrgeräten und anderen Baumaschinen von den Firmen Ditch Witch, Subsite, Hammerhead, American Auger, Hydrawheel sowie Trencor Fräsen und vielen anderen Produkten bei der Lösung von bautechnischen Herausforderungen.

Maximale Bohrleistung und effiziente Steuerungskontrolle macht die Ditch Witch JT40 All Terrain zu einer zuverlässigen und kraftvollen Maschine. Die Ditch Witch AT40 war die erste Maschine der „neuen Generation“ von Ditch Witch Horizontalbohranlagen, einer neuen Linie im Produktportfolio, welche ständig erweitert wird. Nach dem sehr erfolgreichen Release des Ditch Witch AT32 Modells, ist nun die neueste Ergänzung die Ditch Witch JT120 All Terrain. Dieses Modell ist die erste Felsbohranlage in der 60 t Zug- und Schubkraft Klasse.

Die neue Generation der Horizontalbohranlagen bieten nicht nur hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit, sondern gewährleisten auch einen hohen Komfort für den Bediener. Dieser hat z.B. dank der branchenführenden Teleskopkabine nicht nur eine gute Sicht auf den Arbeitsbereich, sondern erhält auf dem neuen IFM Display auch wertvolle Einblicke in die Betriebsparameter der Maschine. Diese Betriebspara-

meter können auch online in dem neuen OrangeIntel Programm live eingesehen werden. Ditch Witch produziert aber auch Mini Kompaktlader, die sich durch eine hohe Wendigkeit, geringen Wartungsaufwand und eine einfache Handhabung auszeichnen.

Neu ist auch der Marksman Tracker, der mit einer Bandbreite von 32 verschiedenen Frequenzen die Umgebung scannt und den besten Frequenzbereich aussucht, um Störfrequenzen zu vermeiden und um ein sicheres Orten zu gewährleisten. Durch eine genaue Anzeige auf dem Display in der Kabine, ist auch der Bediener der Bohranlage immer im Bilde über die Position des Bohrkopfes.

Ebenfalls im Vertriebsprogramm der Firma Lowatschek & Regner befinden sich handgeführte Grabenfräsen. Sie sind ideal für z.B. Hausanschlüsse (LWL) oder Beregnungsanlagen und erleichtern den Arbeitsalltag, da der übliche Aufwand für diverse Grabarbeiten, etwa durch einen

Bagger, wegfällt. Durch die geringen Dimensionen der Maschine ist arbeiten auch auf kleinerem Raum möglich. Mithilfe des hydraulisch verstellbaren Grabarms kann man die gewünschte Tiefe von bis zu 90 cm einfach variieren.

Den grabenlosen Einbau von Rohren oder Kabel, kann man u.a. auch mit den pneumatisch betriebenen Erdraketen von der Firma HammerHead bewerkstelligen. Die Erdraketen werden mit einem Kompressor angetrieben und manche Modelle können mit einer speziellen Vorrichtung bereits bei dem Vorgang der Bodenverdrängung z.B. Kunststoffrohre oder Kabel miteinziehen.

Konkret zu sehen sind auf der MAWEV-Show von Ditch Witch die AT40 Horizontalbohranlage, SK800 und SK1550 Mini Kompaktlader sowie die C16X Grabenfräse. Weiters werden die Subsite HDD-Messelektronik und HammerHead Erdraketen präsentiert.

www.lowatschek-regner.at

Der oberösterreichische Hersteller Lasco präsentiert die neuen Mehrzweckgreifer und unterstreicht einmal mehr das Engagement für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation.

Die LAGrip-Serie wurde mit dem Ziel entwickelt, den anspruchsvollsten Bedingungen in den Bereichen Abbruch, Recycling und Materialhandhabung standzuhalten. Durch die Verwendung von bis zu 20% mehr hochverschleißfestem Stahl im Vergleich zu herkömmlichen Modellen zeichnen sich die Greifer durch eine überdurchschnittliche Haltbarkeit und Robustheit aus.

Vielseitigkeit ist ein weiteres Kernmerkmal der neuen Serie. Die LAGrip Greifer sind speziell für verschiedene Baggertonnagen konzipiert und können eine breite Palette von Materialien sicher handhaben, von Schrott und Holz bis hin zu Kunststoffen und Bauschutt. Sicherheit hat bei Lasco oberste Priorität. Jeder Greifer ist serienmäßig mit einem

LASCO - FREIGELÄNDE, STAND H35

Neue Mehrzweckgreifer



Lasthalteventil ausgestattet, das im Falle eines Hydraulikschlauchbruchs die Zange sicher geschlossen hält. Zusätzlich sorgen die überdurchschnittliche Schließkraft und die integrierten Haifischzähne für einen sicheren Halt des Materials.

Die präzise Konstruktion der LAGrip Serie garantiert ein Höchstmaß an Kontrolle und Feinfühligkeit bei der Materialhandhabung. Die optimierte Anordnung von Schwerpunkt und Hydraulikkomponenten erhöht die Standfestigkeit und ermöglicht ein präzises Arbeiten. Um eine lange Lebensdauer und hohe Wartungseffizienz zu gewährleisten, wurde der Greifer mit einem wartungsfreundlichen Design entwickelt. Dies reduziert Ausfallzeiten und sichert eine dauerhafte Leistung und Zuverlässigkeit.

www.lasco.at

Die neue LAGrip Mehrzweckgreifer Serie steht auf dem Stand der Firma Lasco im Mittelpunkt.

175

Est. 1848

60 Jahre

Österreich

EW100. The next level.

Erleben Sie unseren Mobilbagger EW100 hautnah auf der Mawev Show 2024!

Unser Mobilbagger EW100:

Wacker Neuson auf der Mawev Show 2024:

WACKER NEUSON

all it takes!

Besuchen Sie uns auf der Mawev Show: Stand B10



DAIMLER TRUCK AUSTRIA - FREIGELÄNDE, STAND G55

Ganz gleich, ob Sattelzugmaschine, Pritschenfahrzeug, Betonmischer oder schwerer Kipper: Die Straßen- und Allradvarianten des Arocs bieten für praktisch jede Herausforderung einen besonders robusten und widerstandsfähigen Lkw.

Transport-Lösungen für hohe Anforderungen

Neben batterieelektrischen Lkw werden bei Mercedes-Benz Trucks auch die konventionell mit Diesel angetriebenen Nutzfahrzeuge einen breiten Raum einnehmen. Zu den Highlights zählen der eActros 600, ein Actros SLT für den Schwerlasttransport und verschiedene Arocs-Modelle mit diversen Aufbauten sowie der Unimog.

Ein besonderes Highlight bieten beim Arocs die innovativen, optional bestellbaren LED-Scheinwerfer. In Kombination mit der neuesten Version des Motors OM 471 ist der Arocs für jeden Einsatz im Baustellenverkehr bestmöglich gerüstet. Der in den Arocs-Baureihen verfügbare Heavy-Duty-Motor ist in der dritten Generation konsequent auf die Senkung der Total Cost of Ownership (TCO) ausgerichtet, ohne dass darunter Leistung, Fahrdynamik oder Fahrkomfort leiden. Die neue automatisierte Getriebe- steuerung PowerShift Advanced ermöglicht durch die präzise Gangwahl in vielen Situationen ein schnelleres und gleichzeitig sanfteres Anfahren und Beschleunigen. Weiter optimiert wurde zudem die Fahrpedal-Parametrierung: Die sensiblere Dosierbarkeit im unteren Pedalweg ermöglicht ein feinfühleres Manövrieren, das direkte Ansprechverhalten im oberen Pedalweg bringt ein Plus an Dynamik bei hoher Lastanforderung mit sich. Außerdem erleichtert es insbesondere das Durchfahren und souveräne Herausbeschleunigen aus dem Kreisverkehr.

Schwerlastzugmaschinen wie der Mercedes-Benz Actros SLT kommen für

den Transport von übergroßen und schweren Bauteilen oder Maschinen zum Einsatz. Die ausgestellte Schwerlastzugmaschine ist vom Typ Mercedes-Benz Actros 4163 LS 8x4 SLT. Sie wird angetrieben vom stärksten Mercedes-Benz Truck-Motor, dem OM 473 R6-Motor mit 15,6 l Hubraum. Er bietet eine Leistung von 625 PS (460 kW) bei einem Drehmoment von 3.000 Nm. Die maximale Anhängelast beträgt 1.000 t. Für den Transport solcher besonders großer Lasten wird der Truck im Verbund mit mehreren gekoppelten Lkw fahren. Um die Transportlasten auf die Straße zu bringen, ist das Getriebe G 280 mit einer Turbo-Retarder-Kupplung (TRK) ausgestattet. Von herausragender Bedeutung im Schwertransport ist die aufgeladene Dekompressions-Motorbremse des OM 473.

eActros 600: Mit dem schweren Elektro-Lkw will der Hersteller den neuen Standard im Straßengüterverkehr definieren – und dies in Sachen Technologie, Nachhaltigkeit, Design sowie Profitabilität für E-Flottenbetreiber. Die hohe Batteriekapazität von über 600 kWh – daher die Typbezeichnung 600 – sowie

eine neue, besonders effiziente elektrische Antriebsachse aus eigener Entwicklung, ermöglichen eine Reichweite des E-Lkw von 500 km ohne Zwischenladen. So wird der eActros 600 deutlich über 1.000 km am Tag zurücklegen können. Zwischenladen während der gesetzlich vorgeschriebenen Fahrerpausen – selbst ohne Megawattladen – macht dies möglich. Der eActros 600 wird neben dem CCS-Laden mit bis zu 400 kW später auch das Megawattladen (MCS) ermöglichen. Die Batterien können an einer entsprechenden Ladesäule mit etwa einem Megawatt Leistung in ca. 30 min. von 20 auf 80% aufgeladen werden. Das Fahrzeug ist technisch auf ein kombiniertes Gesamtgewicht von bis zu 44 t ausgelegt. Mit einem Standardauflieger hat der eActros 600 in der EU eine Nutzlast von etwa 22 t.

Fuso eCanter: Seit der Einführung des eCanter im Jahr 2017 gilt Fuso, die japanische Tochtergesellschaft von Daimler Truck, als Pionier und Vorreiter bei Elektro-Lkw und arbeitet konsequent an der Umsetzung nachhaltiger Transportlösungen. Der Next Generation eCanter schreibt diese Erfolgsgeschichte nun auf einem neuen Level fort. Im



Die hohe Batteriekapazität von über 600 kWh – daher die Typbezeichnung 600 – sowie eine neue, besonders effiziente elektrische Antriebsachse aus eigener Entwicklung, ermöglichen eine Reichweite des eActros 600 von 500 km ohne Zwischenladen.



Der SLT verfügt über ein Triple-Hinterachspaket, welches die lenkbare Vorlaufachse und die zwei Antriebsachsen beinhaltet. Für die Betreuung der MAWEV-Show Besucher stehen auch die Experten der Pappas Holding GmbH zur Verfügung.

Frühjahr 2023 startete im Werk in Kawasaki, Japan und im europäischen Werk in Tramagal, Portugal, die Produktion des elektrischen Leicht-Lkw. Die Kunden haben nun die Wahl zwischen sechs Radständen von 2.500 bis 4.750 mm sowie einem zulässigen Gesamtgewicht von 4,25 bis 8,55 t. Je nach Radstand stehen drei verschiedene Batteriepakete zur Verfügung: S, M und L. Die Batterien verwenden dabei die Lithium-Eisenphosphat-Zelltechnologie (LFP). Diese zeichnen sich vor allem durch eine lange Lebensdauer und mehr nutzbare Energie aus.

Unimog: Die große Stärke des Unimog liegt darin, dass Kunden mit nur einem Fahrzeug völlig unterschiedliche Arbeiten höchst effizient „in einem Rutsch“ erledigen können. Das gilt auch in besonders schwierigem Gelände. Für den U 5023 erweisen sich seine kompakten Dimensionen mit einem Radstand von 3.850 mm sowie kurzen Überhängen vorn und am Heck, seine hohe Geländegängigkeit, die große Verwindungsfähigkeit seines Rahmens und sein niedriger Schwerpunkt bereits bei den täglichen Arbeitsaufgaben als großer Vorteil: Sie ermöglichen dem wendigen Fahrzeug mit zuschaltbarem Allradantrieb und einer Achsverschränkung bis 30° ein möglichst sicheres Erreichen schwer zugänglicher Einsatzorte wie beispielsweise Baustellen unter widrigen Gelände- und Witterungsbedingungen. Der U 5023 verfügt serienmäßig über eine Wassertiefe von 80 cm, ist er mit der entsprechenden Sonderausstattung ausgerüstet, lässt dies das Durchqueren von Wassertiefen bis zu 1,20 m zu.

www.pappas.at

www.mercedes-benz-trucks.at

Geel

Besuchen Sie uns auf der
MAWEV SHOW
am Standplatz F35

**BUILT
FOR
SUCCESS**



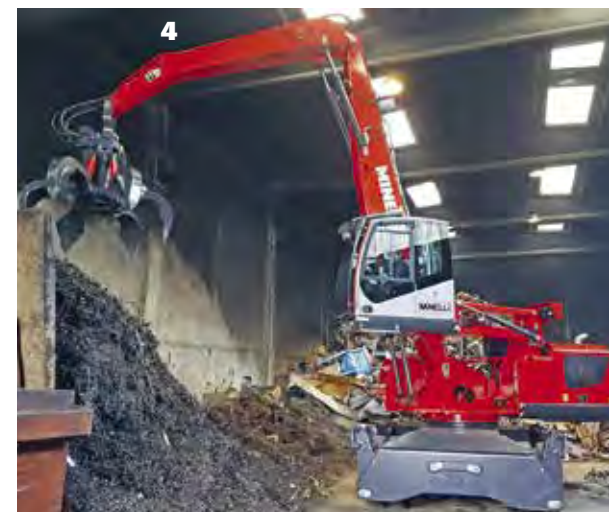
GEEL.AT

+43 6213 20050
office@geel.at

Gewerbestraße 4
4894 Oberhofen am Irrsee



Die Bilder zeigen von Hydrema den kompakten MX14 G-Serie mit Stufe-5-Motor (1) und den neuen, vollelektrischen und knickgelenkten DT6 Muldenkipper (2); von Dieci einen Pegasus Teleskopklader mit 360°-Endlosdrehung (3); den Minelli Umschlagbagger M35 (4) und den kompakten Telekran 613 E von Sennebogen (5).



IBS - FREIGELÄNDE, STAND A60

Aktuelle Geräte von vier Premium-Herstellern

Die IBS Industrie- und Baumaschinen Service GmbH in Ardagger Stift ist unter anderem Vertriebspartner für Sennebogen, Hydrema, Dieci und Minelli. Auf der MAWEV-Show wird die aktuelle Gerätetechnik der Premium-Hersteller präsentiert.

Die Hydrema Group ist eine dänische Gruppe in Familienbesitz, die Baumaschinen entwickelt, produziert und an Kunden vermarktet, die die höchsten Anforderungen an das Produkt stellen. Dazu zählen beispielsweise die MX Bagger, die sich perfekt für beengte Bereiche eignen. Der kompakte Oberwagen der MX G-Serie hat je nach Modell einen sehr kurzen Heck-Überhang von 155 cm bis maximal 173 cm. Das bedeutet, dass in Querstellung max. 45 cm über die Spur der Maschine stehen. Die MX G-Serie zeichnet sich durch ihre Kraft aus. Der Stufe-5-Cummins-Motor liefert 175 PS, während die Hydraulik einen Öldurchfluss von bis zu 407 l pro Minute bereitstellt.

Der Muldenkipper 912GS von Hydrema ist für harte Arbeit konzipiert und die beste Wahl für weiches, schlammiges Gelände oder Bereiche mit empfindlichen Bodenverhältnissen, in denen ein möglichst geringer Bodendruck gefordert wird. Die 922G-Reihe ist eine qualitativ hochwertige Produktreihe, die mit langen Wartungsintervallen für Projekte in allen Arten von Gelände konzipiert ist. Sie ist für den täglichen Gebrauch jahrein jahraus gebaut. Die vielen Möglichkeiten für individuelle Einstellungen des Fahrers in der Kabine machen den Muldenkipper

zudem außergewöhnlich einfach zu bedienen, und so ist er gut zum Vermieten geeignet.

Joseph Warum, Gerätespezialist der IBS GmbH in Ardagger Stift, weist aber auch auf die zukunftsorientierte Antriebslösung von Hydrema hin: „Der neue, vollelektrische, knickgelenkte DT6 Muldenkipper von Hydrema führt hinein in eine neue Ära bei Baumaschinen – er ermöglicht emissionsfreie, nachhaltige Erdbewegungsarbeiten. Der DT6 kombiniert einen elektrischen Direktantrieb und eine bedarfsgesteuerte Hydraulik. Er ist mit einer Reihe von wichtigen Innovationen von Hydrema ausgestattet, die aus den äußerst beliebten Muldenkipper-Reihen von Hydrema bekannt sind.“

Sennebogen: Ebenfalls im Vertriebsprogramm von IBS ist Sennebogen, einer der weltweit führenden Hersteller in den Bereichen Materialumschlag und Kran-technik. Sennebogen entwickelt und baut Raupenkrane, Telekrane, Seilbagger und Hafenkranne, Umschlagbagger und Teleskopklader. Auf der MAWEV-Show zu sehen sein wird der kompakte Telekran 613 E von Sennebogen, der über eine Traglast bis zu 16 t und eine Hakenhöhe bis zu 24 m verfügt. Er eignet sich ideal für den Baustelleneinsatz und für Montagearbeiten, denn seine kompakten

Abmessungen und der einfache und günstige Transport machen den Sennebogen 613 E zu einem beliebten Helfer für viele Bauunternehmen und zur idealen Maschine für den Mietpark. Ebenfalls präsentiert wird der Sennebogen 653 E, ein Telekran für Baustellen im Hoch- und Brückenbau mit einer Traglast bis zu 50 t und einer Hakenhöhe bis zu 43 m. Als idealer Kran für den Pick and Carry Einsatz deckt der Telekran Sennebogen 653 E damit das Heben, Verahren und Positionieren großer Hublasten ab. Wie auch das übrige Sortiment der Sennebogen Teleskopkrane ist auch er mit dem stufenlos teleskopierbaren Full-Power-Boom ausgestattet.

Dieci: In mehr als einem halben Jahrhundert Unternehmenstätigkeit setzte Dieci unermüdlich auf die Erforschung innovativer Technologien im Bereich der Landwirtschafts-, Bau-, Industrie- und Spezialmaschinen und einen tadellosen Pre- und Aftersales-Service.

So wie der Pegasus 50.25 umfasst die Classic-Produktlinie die Pegasus Teleskopklader mit 360°-Endlosdrehung. Durch neue Synergien bei Tragkraft, Hubleistung und Technologielösungen sind die drehbaren Teleskopklader Pegasus Classic ideal für alle, die eine einfach zu bedienende, leistungsstarke Mehrzweckmaschine unter

mem Gelände maximale Standsicherheit garantieren. Dieser Teleskopklader kann mit einem umfangreichen Sortiment an Anbaugeräten wie Gabeln, Schaufeln, Winden, Gitterauslegern und Personenkörben verwendet werden. Mit der Kabine aus der Designschmiede Giugiaro Design und wichtigen Verbesserungen der Sicherheit und der Leistungsmerkmale werden Zeit- und Kostenoptimierung und verbesserte Arbeitsabläufe ermöglicht und dem Bediener ein leistungsstarker Teleskopklader zur Verfügung gestellt.

Nicht zuletzt garantieren die Fahrer von Dieci die Unabhängigkeit bei der Zubereitung der Mischung auch an abgelegenen oder schwer zugänglichen Orten. Die dickwandige Stahltrommel ist formbeständig und langlebig. Die spiralförmigen Schaufeln ermöglichen den Erhalt eines sehr homogenen Produkts, das in allen Sektionen kontinuierlich gemischt wird und von hoher Qualität ist.

allen Arbeitsbedingungen benötigen. Neben der außergewöhnlichen Ladekapazität und Reichweite des Auslegers garantieren die neuen Pegasus noch mehr Produktivität, Leistung, Sicherheit, Komfort und Vielseitigkeit. Dank der umfangreichen Anbaupalette kann eine einzige Maschine somit gleichzeitig Teleskopklader, Hubarbeitsbühne und Kran sein.

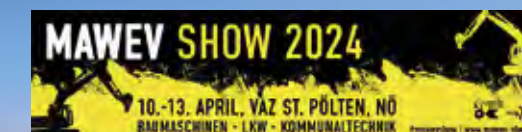
Icarus Dynamic 45.17 ist der Teleskopklader für beachtliche Hubhöhen. Der robuste und langlebige Ausleger verleiht diesem Teleskopklader hohe Zuverlässigkeit, während die unabhängigen Abstützungen auch auf holprigem oder unwegsa-

Officine Minelli wurde in den 1950er Jahren von der Familie Minelli gegründet und begann sich mit dem Bau von Maschinen, Umschlagbaggern und Geräten für die Landwirtschaft sowie Erdbewegungsmaschinen zu beschäftigen. Heute baut Minelli Bagger von 12 bis 40 t Einsatzgewicht. Die Auslegerlängen reichen von 6,5 m bis 16 m. Beispielsweise verfügt der Umschlagbagger M35 (Reichweite: 11,7-13,7 m; Gewicht: 35 t; EU-Stufe V) über eine hohe Tragfähigkeit und außergewöhnliche Stabilität und ist damit ideal für den Umschlag schwerer Materialien.

www.ibs-maschinen.at

(c) Deutscher Asphaltverband (DAV) e.V.

MEHR INFOS



Asphalt Profi-Thermo

In Deutschland beträgt die gesamte Länge aller Straßen rund 229.700 km. Für den Erhalt und Neubau der Straßen wurden 2022 ca. 24 Mio. Tonnen Asphalt eingebaut. Fliegl ASS Asphalt Profi-Thermo.

Wir sind ein Teil davon.



WWW.FLIEGL.COM



Die Lösung, die Makineo auf der MAWEV-Show gemeinsam mit seinen Partnern vorstellt, ist ideal geeignet für den anspruchsvollen Kanal- und Leitungsbau.

MAKINEO - FREIGELÄNDE, STAND G25

Weltneuheit von KTEG: digitale Dokumentation direkt beim Leitungsbau

Makineo, der Spezialist für die digitale Baustelle, präsentiert zusammen mit seinen Partnern eine Weltneuheit speziell für den Netz- und Kanalbau, die Einsparungen und mehr Effizienz ermöglicht.

Sensoren und Assistenzsysteme machen Bagger schon heute zum integrierten Teil der digitalen Baustelle. Auf der MAWEV-Show zeigt Makineo eine Weltneuheit speziell für den Leitungsbau: Hitachi P-Line Bagger von Kiesel mit dem KTEG AutoDoku System. Der Clou: Der Bagger wird direkt zum 3D Scanner, und die Vermessung und Dokumentation erfolgt direkt während der Baggerarbeiten. Makineo verspricht damit Einsparungen und Effizienz vom ersten Tag an.

Mit seinem vollhydraulischen Rotations-schnellwechsler, den der Fahrer direkt aus der Kabine bedienen kann, ist die KTEG P-Line mehr als ein Bagger. Je nach Anbaugerät wird er zum Greifer, Heber, Fräser, Verdichter, Hammer, Sieber, Mischer, Planierer. Mehr noch: Dank der direkt in den Schnellwechsler integrierten Rotation lässt sich jedes Anbaugerät in alle Richtungen drehen.

Makineo ist spezialisiert auf Beratung und Dienstleistung rund um die digitale Baustelle. „Der Wettbewerbsvorteil unserer Kunden ist höhere Effizienz und bessere

Qualität in allen ihren Arbeiten. Das passt zur Philosophie der KTEG P-Line. Für uns war es deshalb die Maschine der Wahl, um in Sachen Digitalisierung am Bau noch einen Schritt weiterzugehen“, sagt Jan Hakert, Geschäftsführer von Makineo.

Von der Punktwolke bis zum GIS

Die Lösung, die Makineo nun auf der MAWEV-Show gemeinsam mit seinen Partnern vorstellt, ist einzigartig und ideal geeignet für den anspruchsvollen Leitungs- und Kanalbau: Makineo installiert neben einem 3D-Steuerungssystem von Leica Geosystems zusätzlich das KTEG „AutoDoku“ System auf einer KTEG P-Line Maschine.

Das AutoDoku System ist eine Kombination von verschiedenen Sensoren, einem LiDAR Laserscanner und Kameras powered by Sodex Innovations. Diese Komponenten scannen den Arbeitsbereich der Maschine, während GPS-Sensoren die zentimetergenaue Positionierung ermöglichen. Das System verarbeitet all diese Informationen zu den Leitungen

– Länge, Lage, Tiefe und noch mehr – in einer kolorierten Punktwolke. Daraus wird mit 3D-Daten und Bildern eine ausführliche Baudokumentation erstellt, die man jederzeit in der Cloud abrufen kann. So können Distanzen und Volumen direkt aus der Punktwolke abgegriffen werden, was lange Anfahrtswege und kostspielige Baustopps für Vermessungen spart.

Profitabel ab dem ersten Tag

„Unsere Lösung erspart unseren Kunden direkt externe und interne Vermessungskosten sowie Zeit. Des Weiteren beschleunigt es die Abrechnung und erstellt während dem Arbeiten die entsprechende Dokumentation. So profitieren sie schon ab dem ersten Tag. Und die Kombination aus geringeren Vermessungskosten und schnellerer Daten- und Dokumentationsaufbereitung macht die Installation bereits nach nur wenigen Monaten zum finanziellen Gewinn“, verspricht Jan Hakert.

www.makineo.de

Der österreichische Kompaktsieb-Pionier Xava erweitert sein Produktportfolio.

Erst Anfang des Jahres auf den Markt gebracht, erfreut sich das neue Rüttelsieb LS18 aus dem Hause Xava schon großer Beliebtheit. Xava Geschäftsführer Stefan Lössl erläutert die Hintergedanken: „Konzipiert wurde es wie gewohnt als Direktsieb, spricht zur direkten Beschickung mit Bagger oder Radlader mit einer maximalen Schaufelbreite von 2,1 m. Der vorrangige Gedanke bei der Entwicklung war jedoch ein Sieb zu bauen, welches optimal dafür geeignet ist, als mobile Siebbox direkt hinter einer Brechanlage in der Größenordnung von 35 bis 40 t platziert zu werden.“

Die Seitenwand des Kompaktsiebes ist bei dieser Maschine links oder rechts platzierbar. Über die Staplerausnehmungen kann die Wand angehoben und rechts oder links eingehängt werden, was eine flexiblere Positionierung auf der Baustelle ermöglicht. Mit dem integrierten Dosierschieber kann der Materialfluss optimal gesteuert

XAVA - FREIGELÄNDE, STAND C60

Premiere für das Rüttelsieb LS18



Das neue Rüttelsieb LS18 wird von Xava zum ersten Mal auf der MAWEV-Show präsentiert.

und kontrolliert werden. Außerdem ist zum ersten Mal bei einer Xava Siebanlage eine Leiter zum Siebkopf integriert, was für einen bequemen und sicheren Aufstieg sorgt. Die Produktdaten: Siebfläche: 2,50 x

1,20 m = 3 m²; Siebgitter von 1-100 mm wählbar; 400 Volt, 16 Ampere Anschluss; Gewicht ca. 1,4 t; Höhe 2,84 m; Aufstellfläche: 2,9 x 2,2 m und Vibromotor: 1,15 kW.

www.xava-recycling.at

GLASFASERVERLEGUNG
SCHNELL & EFFIZIENT

Vermeer
Austria

MAWEV SHOW 2024
Mi 10. - Sa 13. April ST. PÖLTEN



HORIZONTALBOHRTECHNIK

Felsbohranlagen & Spülbohranlagen 35 kN – 6.050 kN
Digitale Tools — optimale Höchstleistung!

KIFOUR GROUP



FRÄSEN - SCHNEIDEN - PFLÜGEN

Multifunktionale Allrounder | Direkter Kabeleinzug
Hartgummi- & Stahl-Kettenlaufwerk



FIBER MAKBRENT

Grabenfräsen & Asphaltfräsen — 63 cm tief!
Mak75 System | 10 Anbaugeräte | Funksteuerung

☎ +43 664 1546 580
Vermeer Austria | 4360 Grein
markus.noesterer@vermeer-kifour.at



HAMMERGLASS - FREIGELÄNDE, STAND E50**Hochwertiges Sicherheitsglas**

Malin Pålsson ist leitende Designerin und Compliance-Ingenieurin bei der schwedischen Firma Hammerglass. Sie beschäftigt sich mit Situationen, in denen eine Maschine in einer Umgebung arbeitet, in der das Risiko plötzlicher und unerwünschter Detonationen besteht: „Wie schützt man Maschinisten am besten vor einer Explosion? Letztlich sind sie es, die am meisten verlieren, wenn die Abschirmung zwischen ihnen und der Druckwelle zu schwach ist. Zum Beispiel ist die Kombination aus einem Gitter und einer P5A Sicherheitsscheibe, die explosionsgeprüft, aber nicht auf scharfe Projektile getestet wurde, in Umgebungen wie beispielsweise Minen, Steinbrüchen und Abbrucharbeiten nicht sicher genug. Beides kann potenziell tödliche Steine durchlassen.“ Martin Møllerhav ist Forschungs- und Entwicklungsleiter bei Hammerglass: „Wir haben eine Lösung entwickelt, die für Arbeitsumgebungen wie die oben genannten konzipiert ist. Sie ist einzigartig in ihrer Art, da es ein Sicherheitsgitter überflüssig macht. Dieser Schutz hält Explosionen und Steinprojektilen stand, da er sowohl explosionsgetestet als auch OPG-getestet ist und kann daher durchaus als explosionsicher bezeichnet werden. Dadurch wird auch das Gitter überflüssig, was für die Betreiber ein großer Vorteil sein kann. Sie können mit klarer Sicht arbeiten und müssen während des Arbeitstages nicht durch Gitter blicken.“

www.hammerglass.de



Hammerglass bietet umfassend getestete Sicherheitsfenster, die Sicherheitsgitter überflüssig machen.

HTB - FREIGELÄNDE, STAND E40**Neues Bohrgerät BLB-140**

Die HTB Baugesellschaft zeigt ein komplettes Bohrgerät, das sie speziell für Überlagerungsbohrungen entwickelt hat.

Auf der Basis von über 30 Jahren Berufserfahrung im Spezialtiefbau entwickelt der Maschinenbau der HTB Baugesellschaft Bohrlafetten und Lkw-Aufbauten. Das selbst konzipierte Bohrgerät BLB-140 besteht aus der Bohrlafette BL-VR-EVO-190 DK130 und dem funkferngesteuerten, leistungsoptimierten Bohrbagger. Zur Anwenderfreundlichkeit zählt u.a. die Funkfernsteuerung über welche die Bohrlafette bequem und präzise bedient werden kann. Der Schreitfuß dient zur Fortbewegung sowie auch zur Abstüt-

zung der Lafette, vermindert Vibrationen, erhöht die Bohrgenauigkeit und trägt so zu einem ruhigen und schonenden Bohrverlauf mit weniger Verschleiß bei. Für die neue Bohrlafette wurde eine eigene Schwenkinematik entwickelt, mit der ein Winkel von -1° bis 95° erreicht wird und somit kann die Lafette nahezu in jede Bohrposition gebracht werden. Ein weiteres Highlight der Lafette ist ein eigens entwickelter Drehmotor, welcher es ermöglicht, das Außenrohr, mit einem Durchmesser von min. 115 bis max.

170 mm, unabhängig zum Innengestänge zu drehen. Die Leistungsdaten – sie betragen am Außenrohr 8.700 Nm und am Innengestänge 4.300 Nm – ermöglichen ein effizientes und leistungsstarkes Bohren. Diese Art von Spezialanfertigungen zeichnet das Team vom HTB-Maschinenbau aus, das die Kunden von der Planung bis zur Inbetriebnahme unterstützt. Vom Ersatzteil über Service bis zur Reparatur auf der Baustelle werden HTB-Kunden rundum betreut.

www.htb-bau.at



Das neue Bohrgerät BLB-140 besteht aus der Bohrlafette BL-VR-EVO-190 DK130 und dem funkferngesteuerten, leistungsoptimierten Bohrbagger.



Tibatek bietet eine breite Palette von Anbaugeräten, die für verschiedene Branchen und Anwendungen geeignet sind.

TIBATEK - FREIGELÄNDE, STAND F50**Innovation und Qualität im Bereich Bauequipment**

Die Tibatek GmbH zeigt ihre innovativen Anbaugeräte für Bagger und Radlader.

Das Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt, die Effizienz, Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit von Baggern zu verbessern, indem es hochwertige, zuverlässige und maßgeschneiderte Anbaugeräte entwickelt und herstellt. Seit seiner Gründung im Jahr 2015 hat sich Tibatek GmbH einen exzellenten Ruf für seine technologische Innovation, Produktqualität und Kundenzufriedenheit erworben. Das Unternehmen hat sein Produktportfolio kontinuierlich erweitert und bietet eine breite Palette von Anbaugeräten an, die für verschiedene Branchen und Anwendungen geeignet sind.

Die Anbaugeräte von Tibatek GmbH umfassen unter anderem Kabelmaster, Flüssigbodenschaukel, Vliesmaster, Verbauzieher oder Dosiermaster. Jedes Anbaugerät wird nach strengen Qualitätsstandards und unter Verwendung hochwertiger Materialien in Borken hergestellt, um eine maximale Leistung und Lang-

lebigkeit zu gewährleisten. „Durch ständige Innovation und enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden und unserem eigenen Bauunternehmen Klaus Stewering streben wir danach, die bestmöglichen Lösungen für ihre Anforderungen bereitzustellen“, sagt Philipp Ellsäßer, CEO von Tibatek GmbH. „Unsere Anbaugeräte wurden entwickelt, um die Produktivität zu steigern, die Arbeitskosten zu senken und die Sicherheit am Arbeitsplatz zu verbessern.“

Im Bereich Bau Equipment bietet Tibatek Verbau- und Spundwandleiter sowie Böschungleiter, Schachtmütze oder auch Rohrklemmvorrichtung. Auf der MAWEV-Show wird ein Demo-Bagger mit dem Umrüstsatz für Schnellwechsler zu sehen sein. Das Tibalok System macht aus einem hydraulischen Schnellwechsler ganz einfach einen vollhydraulischen Schnellwechsler.

www.tibatek.de

REIFEN WASCH ANLAGEN

VOM ÖSTERREICHISCHEN MARKTFÜHRER

Stationäre oder mobile Lösungen für jedes Einsatzgebiet in verschiedenen Größen und individuellen Ausführungen.

+43 7232 345520
www.alba.at



LASCO

BEVISCHEN SIE UNS AUF DER MAWEV SHOW FREIGELÄNDE H35

THE STRONGER BITE

BEISSEN SIE ZU MIT DEN LASCO MEHRZWECKGREIFERN. STARK. ROBUST. VIELSEITIG. FLEXIBEL. Genau wie Haie halten LASCO Mehrzweckgreifer extremen Belastungen in herausfordernden Umgebungen stand. Mit der Präzision eines Haibisses packen LASCO Mehrzweckgreifer zu und liefern dabei eine unvorstellbare Leistung.

LASCO Heutechnik GmbH
Lascostraße 1, A-4891 Pöndorf
Telefon: +43 (0)7684 / 21666-0



1

Die Bilder zeigen den Radlader JCB 457 (1), die Bagger Modelle JCB 245XR (2) und JCB 100C-2 (3), die Tandemwalze JCB CT160 (4) und den drehbaren Teleskopklader JCB 555-210R (5).

JCB TRACTEchnik - FREIGELÄNDE, STAND L70

Aktuelle JCB Geräte im Überblick

Die JCB TracTechnik GmbH ist Ansprechpartner für JCB in Österreich. Sie bietet nicht nur professionelle Technik für die Bereiche Bau, Kommunal, Landwirtschaft und Gewerbe, sondern auch die Beratung und den Service, den professionelle Anwender erwarten.

Die Stufe V-konformen JCB Radlader Modelle 427, 437 und 457 kommen voll beladen mit innovativen Leistungsmerkmalen. Der saubere Cummins-Stufe-V-Motor bringt mehr Leistung, zusätzlich wird durch die automatische Motorabschaltung eine verbesserte Kraftstoffeffizienz erreicht. Das serienmäßige Fünfganggetriebe mit optionaler Wandlerüberbrückung sowie eine der bedienerfreundlichsten und komfortabelsten Kabinen auf dem Markt sorgen für noch mehr Vielseitigkeit. Die Radlader sind auch für besonders harte Anwendungen, wie im Umschlag von Abfall oder aggressiven Stoffen, ausrüstbar.

Kettenbagger 245XR

Der JCB 245XR ist ein Kurzheckbagger der X-Serie. Jedes Detail des Baggers wurde optimiert und so eine Maschine entwickelt, die sich durch einen verringerten Schwenkradius auszeichnet, ohne dabei Kompromisse beim Kabinen-Raumangebot oder bei der Leistung einzugehen.

Bei den Midibaggern bietet JCB mit den Modellen 85Z-2/86C-2 und 90Z-2/100C-2 leistungsfähige Geräte in der 8-10 t Klasse. Sie überzeugen mit einer besonders robusten Bauweise. Die vollständig robotergeschweißten Ausleger und Löffelstiele mit Kastenprofil sind aus hochfestem Stahl gefertigt und verfügen über eingebaute Versteifungsplatten, die für eine starke Struktur aller Bauelemente mit langer Lebensdauer sorgen. Für mehr Effizienz und weniger Bauteilverschleiß ist die neue 8-10 t Reihe mit einem vollständig automatischen Hydraulik-Vorwärmesystem ausgerüstet. Eine völlig neue Bedienung mit einem 7-Zoll-Anzeigebildschirm im Hochformat sowie ein Drehschalter bildet das zentrale Steuerelement.

Tandemwalzen und Raddumper

Die Tandemwalzen JCB CT160 und CT260 sorgen dafür, dass die Verdichtung produktiver, komfortabler und sicherer bei niedrigeren Betriebskosten durchgeführt

werden kann. Der verbesserte Fahrerstand ist beidseitig zugänglich. Das Sanduhr-Design bietet dem Bediener eine hervorragende Sicht auf die Walzenkanten und das CT-Bedienfeld verfügt über leicht verständliche Arbeitsmodi. Alle Schalter sind einfach mit einem Handschuh zu bedienen. Der geräumige Fahrerstand ist mit Anti-Vibrations-Halterungen ausgestattet, um den Bediener vor HAV und WBV zu schützen. Die CT160 und CT260 verfügen über drei einfache, schaltbare Vibrationseinstellungen: für beide Walzen, unabhängig ob vorn oder hinten. Die Tandemwalzen verfügen serienmäßig über eine automatische Vibrationssteuerung.

Die Baureihe der Raddumper von JCB umfasst Raddumper mit einem Gewicht zwischen 1 und 9 t. Jede einzelne der Maschinen bietet serienmäßig hohe Sicherheitsstandards. Die Reihe zeichnet sich auch durch innovative Merkmale wie die Sitesafe-Kabine aus, die der Schlegeleinwirkung durch einen 20 t Bagger problemlos standhält. Darüber hinaus ermöglicht

die Sitesafe-Mulde eine außergewöhnlich gute Sicht.

Drehbarer Teleskopklader

Der drehbare Teleskopklader JCB 555-210R bietet mit seinem vertrauten Layout sowie einem Lastmanagementsystem mit einem Bildschirm eine extrem einfache Bedienung, die von der Kabine bzw. vom Arbeitskorb aus oder komplett per Fernsteuerung

erfolgen kann. Die Automatisierungstechnologie von JCB ermöglicht das automatische Aus-/Einfahren und Nivellieren der Abstützungen per Tastendruck, ohne dass die Hydraulikfunktion beeinträchtigt wird. Mithilfe von Geschwindigkeitsprofilen kann der Bediener die Geschwindigkeit aller hydraulischen Vorgänge festlegen und sich so voll und ganz auf die Hubarbeiten konzentrieren.

Der 555-210R bietet maximale Produktivität mit einer vollständigen 360°-Drehung, einer maximalen Kapazität von 5,5 t und einer Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h. Die Verstellpumpe zeichnet sich durch eine herausragende Multifunktionalität mit schnellen Windgeschwindigkeiten sowie erstklassigen Aus- und Einfahrzeiten der Abstützungen aus. Dank dieser Leistungsfähigkeit kann der 555-210R mit einem Mobilkran konkurrieren, aber zu einem Bruchteil der Kosten. Daher eignet er sich perfekt für die Schwerlasthubanforderungen auf modernen Baustellen. Die niedrige Auslegerkonstruktion bietet maximale Sichtbarkeit, die durch optionale Kamerasätze noch verbessert werden kann, um die Arbeiter in und um die Maschine zu schützen. Bediener können sich darauf verlassen, jede Last handhaben zu können, und zwar dank des umfassenden Lastmanagementsystems mit konfigurierbaren Bereichsgrenzen für Arbeiten an engen Stellen.

www.jcb-tracttechnik.at



2



3



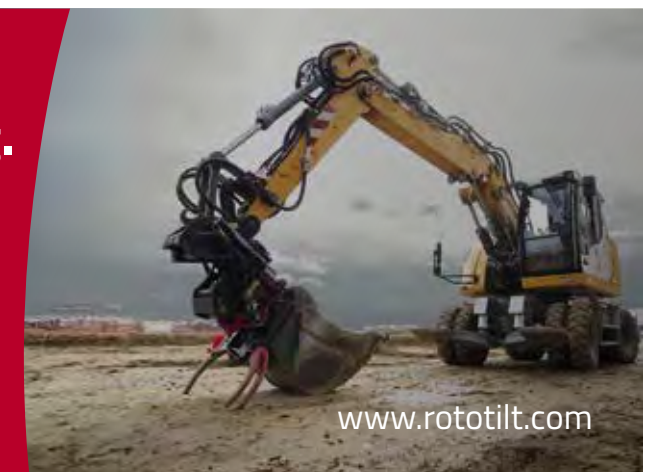
4



5

Quick & dirty können andere.
Wir sind lieber robust & langlebig.

 ROTOTILT®



www.rototilt.com

Ringer Fassadengerüste stehen seit jeher für Effizienz und Funktionalität.

AluDEK: die schnelle Deckenschalung ist auf der MAWEV-Show live zu sehen und zu testen.



Fotos: Ringer



RINGER - HALLE B, STAND 720

Schnelle Gerüste, Wand- und Deckenschalungen

Als Spezialist für Gerüste und Schalungen ist Ringer seit 80 Jahren erfolgreicher Teil der österreichischen Baubranche und zeigt auf der MAWEV-Show sein umfassendes Leistungsspektrum.

Ringer zeichnet sich seit jeher durch seine Kompetenz in zwei wesentlichen Bereichen der Bauwirtschaft aus. Insofern liegt der Fokus beim Messeauftritt auf der MAWEV-Show 2024 auf den beiden Bereichen Gerüste und Schalungen. Zusätzlich können sich die Besucher über die Vorteile der Ringer-Miete informieren. Das Mietangebot bietet ein umfassendes Servicepaket, das von Anfang an Kalkulationssicherheit garantiert. Kosten für Reinigung, Reparatur sowie Logistik werden individuell und unkompliziert vereinbart. Der Kunde erhält einen Miet-Service zugeschnitten auf seine Bedürfnisse und gleichzeitig immer top-geplantes Material.

Im Bereich Fassadengerüste steht das bewährte Ringer Doppelgeländer-Gerüst im Fokus. Durch seinen einfachen und effizienten Aufbau zählte es mittlerweile zu den Gerüstklassikern in Österreich. Zu sehen sind verschiedene Varianten wie lackierte und verzinkte Stahlausführungen

sowie die extraleichte Aluminiumvariante. Gezeigt werden neben verschiedenen Feldlängen und Belagsplatten-Typen auch diverses Zubehör wie Gitterträger oder Aufstiege.

Auch komfortable und schnelle Schalungslösungen aus Aluminium für Wand und Decke stehen im Mittelpunkt. Die handliche AL2000 Wandschalung ist mit 21 kg/m² die leichteste Handschalung des Schalungssortiments von Ringer. Formstabile Hohlkammer-Profile garantieren hohe Widerstandsfähigkeit, was sie zu einer soliden Allrounderin unter den Ringer Schalungen macht. Die bisherigen Elementhöhen 1,35 m und 2,70 m wurden nun noch um eine 3,0 m Variante erweitert und eignet sich somit perfekt für Standardgeschosseshöhen. Zusätzlich können die Schalungselemente auch als Deckenschalung eingesetzt werden und sind zu 100% kompatibel mit der leichten AluDEK Moduldeckenschalung. Premiere auf der MAWEV-Show feiert die

„Ringer Gerüste und Schalungen sind seit 80 Jahren eine fixe Größe am österreichischen Bau, mit unseren Lösungen und Services fahren wir regelmäßig namhafte Auszeichnungen ein. Die MAWEV-Show ist eine optimale Bühne, um unsere Systeme live kennenzulernen“, betont Markus Ringer, Eigentümer und Leitung Verkauf Österreich.



schnelle und leichte Deckenschalung AluDEK, das eigentliche Highlight der Show. Das innovative System von Ringer verbindet die Vorteile einer Element-Deckenschalung mit denen einer herkömmlichen Trägerschalung. Es besteht aus nur drei Hauptkomponenten: dem handlichen, 1,35 x 1,35 m großen Deckenschalungselement aus Aluminiumprofilen (1,82 m²), dem universellen AluDEK-Kopf für alle Anwendungen (Rand-, Stoß- und Eckbereich) sowie 20 kN Standard-Deckenstützen nach EN1065. Das System wurde vom Institut für Zeitwirtschaft und Betriebsberatung bewertet und erwies sich unter dem Strich als das schnellste System* am Markt. Die AluDEK ist somit der Maßstab im Bereich der Deckenschalung. Insbesondere in Kombination mit dem neuen, 12,15 m² großen Deckentisch DEKplus bietet Ringer somit eine perfekt abgestimmte Deckenschalungslösung, die hochflexibel und für alle Baustellengrößen geeignet ist.

www.ringer.at



EUROPA
TRUCK-TRIAL
www.europatrucktrial.org

ÖSTERREICH
baublatt

2024



20.-21. JULI
WEYER
27.-28. JULI
VOITSBERG



www.europatrucktrial.org/ticketinfo



GEEL LAND- & FORSTTECHNIK - FREIGELÄNDE, STAND F35

Mehr Effizienz durch hochwertige Anbaugeräte

Die Geel Land- & Forsttechnik GmbH zeigt ihre neuesten Entwicklungen und Innovationen im Bereich der Anbaugeräte für Bagger und Radlader.

Gegründet im Jahr 2001 von Geschäftsführer Gerhard Ellmauer, begann Geel als kleines Unternehmen, das hydraulische Schnellwechselsysteme für Kompaktbagger vertrieb. Im Laufe der Jahre wurde das Sortiment erweitert und das Unternehmen ist zu einem renommierten Hersteller von Bagger-Anbaugeräten herangewachsen, der für seine erstklassigen Produkte und exzellenten Service bekannt ist. Die Anbaugeräte werden in enger Zusammenarbeit mit den Kunden und Partnern entwickelt, um sicherzustellen, dass sie den Anforderungen und Bedürfnissen der Anwender entsprechen.

Geelmax: Mit der Fähigkeit, Anbaugeräte simultan in beide Richtungen um 80° zu schwenken und endlos zu rotieren, bietet der Tiltrotator mit Geelmax Schnellwechsler eine hohe Flexibilität und Vielseitigkeit. Die Kombination dieser Funktionen ermöglicht eine schnelle und präzise dreidimensionale Positionierung von Anbaugeräten. Dadurch steigert der Tiltrotator nicht nur die Effizienz, sondern auch die Produktivität auf der Baustelle erheblich. Durch die kompakte und robuste Bauweise stellt er eine interessante Alternative zu herkömmlichen Varianten dar. Ein herausragendes Merkmal des Geelmax Schnellwechslers sind seine 2 x 3/4" Kupplungen und 3 Stück 1/4" Kupplungen, die eine hohe hydraulische Leistung für Anbaugeräte ermöglichen. Das Wechseln der hydraulischen Anbaugeräte erfolgt vollhydraulisch, ohne dass der Bediener den Bagger verlassen muss, was die Effizienz weiter steigert. Besitzer von Geel-Anbaugeräten mit der SW020 Schnellwechselaufnahme können aufatmen, denn der Tiltrotator ist vollständig kompatibel mit diesen bestehenden Geräten. Diese nahtlose Integration erleichtert den Übergang zu dieser innovativen Technologie erheblich. Darüber hinaus bietet die XL Drehdurchführung der HKS Rotobox eine beeindruckende hydraulische Leistung von 130 l/min, was die Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit dieses Systems weiter unterstreicht.

Sandwich Tiltrotatoren: Dank seiner Sandwichbauweise können nicht nur die Anbaugeräte schnell ausgetauscht werden, sondern auch die gesamte Einheit bei Bedarf abgelegt werden. Dies ermöglicht es, die maximale Leistungsfähigkeit des



Die Bilder zeigen einige der Highlights der Geel Land- & Forsttechnik GmbH auf der MAWEV-Show: (1) Geelmax: Das patentierte vollhydraulische Schnellwechselsystem mit Tiltrotator und 2 x 80° Schwenkbereich (2) Sandwich Tiltrotatoren und Rotatoren für maximale Flexibilität (3) Steelwrist X12 Tiltrotator mit MIC 4.0 Steuerung und Geel Schnellwechsler (4) verbesserte Universal- und Abbruchsortiergreifer (5) Kegelholzspalter für das vereinfachte Spalten von Holz (6) Rüttelplatten und Greifer von Dehaco.

Baggers zu nutzen oder den Tiltrotator bei besonders anspruchsvollen Einsätzen zu schonen. Bei dieser Bauart wird ein Schnellwechsler fest am Bagger angebracht, während ein weiterer Schnellwechsler unterhalb des Tiltrotators montiert wird. Dies ermöglicht einen schnellen Austausch der Anbaugeräte und bietet zusätzliche Flexibilität bei der Nutzung des Tiltrotators. Es stehen verschiedene Schnellwechselsysteme zur Verfügung, darunter mechanische, hydraulische oder vollhydraulische Systeme. Ein weiterer Vorteil ist die sehr große Öldurchführung, die es ermöglicht, mit leistungsstarken hydraulischen Anbaugeräten zu arbeiten. Dadurch wird die Vielseitigkeit und Effizienz des Tiltrotators weiter verbessert.

Steelwrist: Der Steelwrist X12 Tiltrotator wurde speziell für mittelgroße Bagger im Gewichtsbereich von 7 bis 12 t entwickelt. Vom Landschaftsbau über Straßenarbeiten bis hin zu Fundamentarbeiten ermöglicht der X12 eine präzise Steuerung des Arbeitsgeräts mit einer 360°-Drehung und einer Neigung von bis zu 45° in jede Richtung. Mit einem Steuersystem, das perfekt auf den Bagger abgestimmt ist, bietet der X12 sowohl Lösungen mit zwei als auch mit vier Schläuchen. Neu ist die

Kompatibilität mit dem innovativen MIC 4.0 Steuersystem, das die Bedienung weiter verbessert und die Effizienz steigert. Ein präziser Absolutrotationssensor im Hochleistungs-drehgelenk liefert dabei hochpräzise Daten für eine exakte Steuerung. Der Steelwrist X12 Tiltrotator ist sowohl mit dem Geel Schnellwechsler als auch mit anderen gängigen Schnellwechselsystemen kompatibel. Zusätzlich bietet Steelwrist optionale Extras wie die Greiferkassette mit Fingergreifer, um die Flexibilität des Baggers noch weiter zu verbessern. Eine Zentralschmieranlage ist ebenfalls erhältlich, direkt ab Werk oder als Nachrüstooption, für eine optimale Wartung und Schmierung des Tiltrotators.

Updates bei den Greifern: In den letzten Jahren wurden beim Universalgreifer einige bedeutende Verbesserungen vorgenommen, um die Leistung und Benutzerfreundlichkeit des Universalgreifers weiter zu optimieren. Dazu gehören gehärtete Stahlbüchsen und die seitlichen Schmiernippel wurden durch leicht zugängliche Schmiernippel an der oberen Seite ersetzt. Außerdem wurden bei einigen Greifern die Zylinder verstärkt, beispielsweise verfügt der UG08 nun über denselben Zylinder wie der UG15, mit



einer Schließkraft von 36 KN. Selbsthalteventile am Zylinder bieten eine zusätzliche Sicherheit gegen ungewolltes Öffnen, während mechanische Öffnungs- und Schließanschläge, das präzise Öffnen und Schließen gewährleisten. Darüber hinaus sind nun optional Schaleneinsätze und Schonzähne erhältlich, die eine schonende Handhabung von empfindlichen Werkstoffen ermöglichen und Oberflächenschäden verhindern.

Innovationen: Weitere neue Produkte erweitern die Grenzen im Bereich Bauwesen und Forstwirtschaft. Von klassischen Werkzeugen wie Spaten bis hin zu innovativen Forstprodukten gibt es eine breite Palette an Lösungen für vielfältige Anforderungen. Zu den Highlights zählen Spaten und Planierbalken, die die Effizienz auf Baustellen steigern. Ein weiteres innovatives Produkt ist der Löffel mit Rotator, der eine verbesserte Manövrierfähigkeit und Flexibilität beim Umgang mit Materialien bietet. Die Möglich-

keit des 360°-Drehens des Löffels vereinfacht den Bauprozess erheblich. Auch im Bereich Forstwirtschaft gibt es spannende Neuerungen zu entdecken.

Dehaco: Die Anbauverdichter und Greifer von Dehaco, hergestellt in den Niederlanden, stehen für Innovation und Qualität, basierend auf über 30 Jahren Erfahrung. Die neueste Serie von Rüttelplatten zeichnet sich durch ein geringes Gewicht und eine hohe Schlagkraft aus. Sie ermöglichen eine extrem schnelle Montage von Pfählen und Spundwänden, sogar bis zu einer Tiefe von 10 m unter Wasser. Die Greifer von Dehaco halten fest, was sie greifen – und das mit außergewöhnlicher Stärke, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit. Der kleinste Greifer wiegt lediglich 75 kg und hat eine Öffnungsweite von 600 mm, während der größte Greifer beeindruckende 13.000 kg wiegt und eine Öffnungsweite von 4,4 m aufweist.

www.geel.at

Motorschutz, Anwenderunterstützung und Fehlerbehebung

WSA

Weber Smart Assist

Auch mit Diesel-partikelfilter verfügbar!

ZEPPELIN CAT

MAWEV Show 2024
Stand: A120

webermt

We Know Compaction
www.webermt.de

COMPACT DESIGN, BIG PERFORMANCE

ENTDECKEN SIE DIE MÖGLICHKEITEN

500+ ANBAUGERÄTE

GIANT
BY TOBROCO

www.tobroco-giant.com

WWW.TOBROCO-GIANT.COM

VOLVO TRUCKS - FREIGELÄNDE, STAND A10

Innovation trifft Nachhaltigkeit

Volvo Trucks präsentiert den geräuscharmen Volvo FH Electric 4x2 für Baustellentransporte. Auch der innovative Volvo FH Aero mit Camera Monitor System wird das erste Mal in Österreich zu sehen sein.

Volvo Trucks bietet eine breite Palette von schweren Elektro-Lkw, die speziell für den Einsatz auf Baustellen entwickelt wurde. Auf der MAWEV-Show wird Volvo Trucks einen Volvo FH Electric 4x2 für den Einsatz mit einem Kippsattelanhänger präsentieren, der für

geräuscharme Baustellentransporte konzipiert ist. Ein weiteres Highlight wird die Premiere des Volvo FH Aero aus der neuen Volvo Aero Range in Österreich sein. Dank der aerodynamischen Formgebung mit verlängerter Front und dem innovativen Camera Monitor System

(CMS) verkörpert er die nächste Generation von Lkw-Design und -Technologie. „Der neue Volvo FH Aero ist unser effizientester Lastwagen aller Zeiten. Unsere fortlaufenden Anstrengungen zur Verringerung von CO₂-Emissionen und zur Bereitstellung nachhaltiger Transportlösungen sind in unserer gesamten Produktpalette ersichtlich und kommen bereits in vielen Bereichen der Baubranche zum Einsatz“, erklärt Patrick Dornig, Geschäftsführer der Volvo Group Austria GmbH.

Das neue hochmoderne Camera Monitor System verbessert die Aerodynamik und Sicherheit erheblich. Es ersetzt herkömmliche Außenspiegel und erweitert das Sichtfeld des Fahrers, was die Sicherheit für ihn und andere Verkehrsteilnehmer erhöht. Besonders bei schlechten Witterungsbedingungen wie Regen, Dunkelheit und direkter Sonneneinstrahlung sowie beim Fahren in Tunneln zeigt das System seine Vorteile. Dank Infrarottechnologie kann verbesserte Nachtsicht geboten werden. Beim Fahren mit einem Anhänger verfügt das Kamerasystem über eine automatische Schwenkfunktion, die dem abbiegenden Anhänger folgt.

Ebenfalls unverzichtbar sind die bewährten Baustellen-Klassiker von Volvo Trucks, die auf dem Messestand vertreten sein werden. Ein Volvo FH 500 8x4 Gesteinskipper – präsentiert in Zusammenarbeit mit Meiller – sowie ein Volvo FH 500 6x4 Kipper-Kran mit den etablierten Baustellen-Features wie Baustellen-Luftfederung, I-Shift mit Kriechgang, Volvo Dynamic Steering und Tandem Achslift, bleiben weiterhin zuverlässige Lösungen, die die Bedürfnisse der Bauindustrie erfüllen.

Gezeigt werden die Fahrzeuge: **Volvo FH Aero 4x2**, Camera Monitor System (CMS), verlängerte Fahrerhausfront **Volvo FH Electric 4x2**, Kippsattel, Kipp-Hydraulikanlage, Volvo Dynamic Steering **Volvo FH 500 8x4 Gesteinskipper**, X-High Fahrgestell, Baustellen-Luftfederung, Volvo Dynamic Steering, **Volvo FH 500 6x4 Kipper-Kran**, I-Shift mit Kriechgang, Volvo Dynamic Steering, 10 t-Vorderachslast

www.volvotrucks.at



Volvo Trucks präsentiert auf dem Gemeinschaftsstand mit Ascendum Baumaschinen einen Volvo FH Electric für die Baustelle und erstmalig in Österreich den innovativen Volvo FH Aero aus der neuen Volvo Aero Range. Ein weiterer Schwerpunkt ist das neue hochmoderne Camera Monitor System, das die Aerodynamik und Sicherheit erheblich verbessert.

KUH-N-LADETECHNIK - FREIGELÄNDE, STAND B60

Für alle Fälle TEC

Ob komplexe Herausforderungen in der Innenstadt, Montagen von schweren Gütern oder Hebetätigkeiten, die hohe Reichweiten erfordern – alle TEC-Kran-Modelle lösen komplexe Aufgaben genau, sicher und effizient. Verantwortlich dafür ist unter anderem Paltronic 180 – die intelligente Steuerungselektronik für mehr Funktionalität – und das innovative Steuerventil LX6. Weiters ermöglicht Palcom P7 mit der bewährten Funkfernsteuerung ein ermüdungsfreies Arbeiten und das polygonale P-Profil bringt mit seiner speziellen Tropfenform einen deutlichen Mehrwert. Kuhn-Ladetechnik präsentiert aber nicht nur alle News und Highlights der innovativen Palfinger-Technologie, sondern auch Epsilon Forst- und Recyclingkrane, Palfinger Abrollkipper, Palfinger Mitnahmestapler und Mitsubishi-Gabelstapler.

www.kuhn.at



ALBATROS - FREIGELÄNDE, STAND G36

Lkw-Reifenwaschanlage im Live-Einsatz



Die Bilder zeigen die mobile Lkw-Reifenwaschanlage Jetwash Express (1), eine Prexor Kammerfilterpresse (2) und eine Seilwinde (3).



Das schlank aufgestellte Unternehmen, welches weltweit Projekte im Bereich Sondermaschinen und Tunnelbau umsetzt, präsentiert neben den Spezialseilwinden, die beim Bau und der Revitalisierung von Pumpspeicherkraftwerken und Schächten ihre Verwendung finden, auch die hundertfach im Einsatz bewährte supermobile Lkw-Reifenwaschanlage Jetwash Express.

Lkw-Reifenwaschanlagen kommen bei Großbaustellen, Deponien, sowie Kieswerken zum Einsatz, wobei das Leistungsspektrum von stationären bis hin zu vollmobilen, vollautomatischen Anlagen reicht. Albatros ist in diesem Bereich als innovativer Entwickler und Produzent tätig. Bestehende Modelle werden mit dem Ziel eines geringeren Energie- und Wasser-

verbrauchs ständig weiterentwickelt.

Zum ersten Mal präsentiert Albatros eine Kammerfilterpresse aus dem Hause Prexor. Mit den hochentwickelten technischen Anlagen bietet Albatros vor allem für das Restbetonrecycling eine interessante Lösung. Mit der Prexor Kammerfilterpresse kann das Wasser neutralisiert werden und somit dem Prozess wieder zugeführt oder in das Abwassernetz entsorgt werden. Dementsprechend ist es für die Baustelle eine große Kostenersparnis. Gearbeitet wird an stationären Anlagen, sowie Containerlösungen.

Im Bereich Sondermaschinenbau plant und liefert Albatros Gesamtlösungen, die auf den Kunden zugeschnitten sind. Die Produktpalette reicht von Seilwinden und

Befahranlagen mit Zugkräften bis zu 100 t und Seilaufnahmen bis zu 3.000 m, über stationäre Brückeninspektionswagen bis hin zu Speziallösungen im Flugzeugbau..

www.alba.at

CONVERSIO TECHSOLUTIONS – HALLE B, STAND 434**Stromerzeuger und LED-Lichtsysteme**

Die Conversio techSolutions GmbH ist exklusiver Händler für Dagartech Stromerzeuger und Baselight mobile LED-Lichtsysteme. Dagartech bietet mit der Rental+ Range ein umfassendes Produktprogramm an Stromerzeugern, die nach Emissionsstufe EU5 zertifiziert sind. Mit 13 verschiedenen Stromaggregaten im Leistungsbereich von 20 kVA bis 670 kVA steht für jeden Bedarf das richtige Produkt zur Verfügung. Innerhalb weniger Wochen werden auch kundenspezifische Ausführungen geliefert bzw. die Aggregate nach CE zertifiziert. Verbaut werden ausschließlich Premiumkomponenten mit hervorragender Ersatzteilversorgung. Bereits im Serienumfang enthalten, ist die Dagartech Regenerationstechnologie, die es ermöglicht, die Stromerzeuger auch in längeren Perioden unter Schwach- oder Teillast zu betreiben, ohne den Partikelfilter (DPF) zu zerstören. Auch Notstromlösungen von 10 kVA bis 2.000 kVA werden angeboten. Ergänzt wird das Programm durch hochwertige Benzinaggregate (Honda GX Motoren) von 3 kVA bis 15 kVA. Die mobilen LED-Lichtsysteme Baselight des schwedischen Herstellers



Stromerzeuger der Emissionsstufe EU5 von Dagartech werden ebenso gezeigt, wie mobile LED-Tower von Baselight.

Prime Design ermöglichen das Ausleuchten einer Fläche von bis zu 11.000 m² in unter einer Minute. Mit einem Einsatzgewicht von 33 kg und 45.000 Lumen bringt es das Leichtgewicht 320X immerhin noch auf mehr als 4.500 m² ausgeleuchtete Fläche. www.c-ts.at

EPIROC HALLE C, STAND 112**Anbaufräsen im Fokus**

Epiroc präsentiert die breite Palette hydraulischer Anbaugeräte mit dem Schwerpunkt Anbaufräsen.

Die Vorteile der Frästechnik sind unter anderem die hohen Abbauleistungen sowie das erschütterungs- und lärmreduzierte Arbeiten zum Schutz der Umwelt. Mit der enorm breiten Epiroc-Produktpalette an Baggeranbaufrästechnik kann fast jeder Einsatz bedient werden. Vom Mini-bagger bis zum 125 t Großbagger und für fast jede Gesteinsart gibt es immer die

passende Anbaufräse. Sei es beim typischen Kanalbau und Straßenbau, Betonabbruch und Gebäuderückbau oder auch beim Einsatz in arktischen Bereichen mit Umgebungstemperaturen bis zu -45°C, bis hin zum Unterwasserfräsen an Tauchbaggern bis zu einer Tiefe von 500 m.

Die Zuverlässigkeit, Robustheit und Benutzerfreundlichkeit der Anbaufräsen

von Epiroc haben mit der VC-Fräse ein neues Niveau erreicht. Dank der V-förmigen Bauweise bleibt kein Material mehr zwischen den Trommeln unberührt, was das Fräsen mit einer ebenen Grundfläche ermöglicht. Eine normale Anbaufräse muss sich von einer Seite zur anderen bewegen, um einen ebenen Graben zu erzeugen. Dies hat einen zusätzlichen Verschleiß am Ausleger des Trägergerätes zur Folge. Die VC-Fräse hingegen kann das gleiche Ergebnis durch eine einfache Geradeausbewegung erzielen. Sie funktioniert im Grunde wie ein Baggerlöffel. Somit ist sie einfacher einzusetzen, schont das Trägergerät und kostet deutlich weniger Energie und Zeit. Ihre kürzeren Stillstands- und Wartungszeiten gestalten diese Rechnung noch attraktiver.

Im Rahmen der MAWEV-Show 2024 wird Ascendum seinen ECR50F twindrive mit dem innovativen Epiroc SB 202 ausrüsten. „Die Zusammenarbeit mit Ascendum und die Präsentation des ECR50F twindrive mit dem SB 202 auf der MAWEV-Show unterstreichen unser gemeinsames Engagement für Spitzenleistungen und technologische Fortschritte“, sagt Ines Prucha, Area Sales Manager bei Epiroc. „Wir freuen uns darauf, unsere neuesten Lösungen vorzustellen und die Branche in eine aufregende Zukunft zu führen.“

www.epirocgroup.com



Eine VC 2000 Fräse im Einsatz. Die V-förmige Anordnung der Schneidtrommeln ermöglicht einen Schnitt mit flacher Sohle. Auf dem Stand von Ascendum wird auch ein ECR50F twindrive mit dem innovativen Epiroc SB 202 zu sehen sein.

Im zeitgemäßen Baumaschinenmarkt ist Effizienz von entscheidender Bedeutung und innovative Anbaugeräte spielen eine Schlüsselrolle dabei.

Der XtraTilt, der HKS Dreh-Antriebe GmbH, ist ein überzeugendes Beispiel für fortschrittliche Technologie, die die Möglichkeiten im Bereich Baumaschinen maximiert. Das sind die Spezifikationen für die XtraTilt Serie:

- Bis zu 2 x 90° Schwenken
- Eine weitere Bewegungsachse für mehr Vielseitigkeit und Flexibilität
- Standard-Schwenkwinkel: 100° / 140° / 180°
- Haltemoment bis zu 165.000 Nm
- Betriebsdruck bis zu 250 bar
- 33 Ausführungen bei 17 Baugrößen bis zu 100 t Trägergerätgewicht
- Weitere Schwenkwinkel sind auf Anfrage erhältlich

Die Produktvorteile im Überblick: Dank der beidseitigen Spezialabstreifer ist die XtraTilt-Serie bereits von Haus aus gegen

HKS - FREIGELÄNDE, STAND B20**HKS XtraTilt im Einsatz**

Das Bild zeigt den erfolgreichen Einsatz des HKS XtraTilts beim Bau eines Spielplatzes in Biebergemünd durch das renommierte Garten- und Landschaftsbau Unternehmen Becker.



Eindringen von Schmutz in das Gehäuse geschützt und somit wartungsfrei. Weiters: Endflansch mit Gleitlager, Befestigungsgewinde und beidseitigem Spezialabstreifer – BVC 2.0 mit gekapseltem Abstreifer; gepaarte Verzahnungen von höchster Fertigungsgenauigkeit; beidseitige Antriebszentrierung für

optimale Kräfteverteilung; Welle mit Aufnahmeflansch und Gleitlager in Einem; oberflächengehärteter Kolben mit Führungselement; oberflächengehärtetes und vor Korrosion geschütztes Gehäuse mit Fußbefestigung in Schraub- oder Schweißausführung.

www.hks-partner.com

POLIXMAIR.COM



B30

Durch ihre hohe Flächenleistung, einfache Bedienung und hohe Wirtschaftlichkeit ist die DMS Baggerschildsteuerung der ultimative Helfer beim wiederkehrenden Erstellen von Feinplanum.



DMS TECHNOLOGIE - FREIGELÄNDE, STAND G30

Genaueres Planieren mit Zeitersparnis

Planieren sind auf vielen Baustellen das Fundament für die Folgetätigkeiten. Nicht selten ist damit ein hoher Zeit- und Kosteneinsatz verbunden. Hier bietet die DMS Technologie GmbH in Fürth, Anbieter von Umbaulösungen für Bagger seit 2008, nun eine zeitgemäße Alternative.

Ob Parkplatz, Zufahrt, Bodenplatte oder das Anlegen einer Rasenfläche – all diese Aufgaben erfordern ebene Flächen. Maschinelle Hilfen hierfür gab es bisher allenfalls im Hochpreissegment. Die DMS Baggerschildsteuerung eröffnet Unternehmern eine einfache und kostengünstige Arbeitsweise bei der Herstellung von Flächen. Mit Hilfe des Systems kann ein Planum nun teilautomatisiert durch das Baggerschild erstellt werden. Dieses aktive System überzeugt bei vergleichsweise geringen Anschaffungskosten durch seine enorme Zeitersparnis. Zudem muss der Maschinenführer keine ausgewiesene Fachkraft sein, da die Bedienung der Anlage in wenigen Minuten erlernbar ist und keine Vorkenntnisse erfordert.

„Auf unserer Baustelle habe ich die DMS Baggerschildsteuerung eingesetzt und das Ergebnis war sehr überzeugend“, resümiert Robin Stangenberg von Rednecks Farming. „Durch die einfache Montage und Anwendung kann der Fahrer problemlos alleine arbeiten und ist im Vergleich zur manuellen Arbeit mit dem Baggerlöffel bedeutend schneller. Dies hat bei uns zu einer beeindruckenden Zeitersparnis von über 50% geführt.“ Für geübte Fahrer wie Robin Stangenberg ist die Schildsteuerung ein Gewinn und hilft ihm, entspannt zu arbeiten. Da das System die Höhenregulierung automatisch vornimmt, gelingen alle Arbeiten mit deutlich weniger Konzentration.

„Normalerweise erledige ich solche mental herausfordernden Aufgaben gerne vormittags. Durch die gewonnene Unterstützung sind sie aber auch problemlos gegen Ende eines anspruchsvollen Arbeitstages durchzuführen. Wenn es mal einen Engpass an geübten Maschinisten gibt, können jedoch auch weniger geübte Fahrer durch die DMS Baggerschildsteuerung eindrucksvolle Ergebnisse erzielen.“ Das schnell montierbare System ermöglicht in Verbindung mit einem handelsüb-



Die schnell montierbare DMS Baggerschildsteuerung ermöglicht in Verbindung mit einem handelsüblichen Rotationslaser die automatische Steuerung des Bagger-Schildes auf die Zielhöhe.



lichen Rotationslaser die automatische Steuerung des Bagger-Schildes auf die Zielhöhe. Durch das Abfahren der Fläche erstellt der Fahrer mithilfe des Systems schließlich das gewünschte Planum. Dabei können mit geringem Aufwand gute Endergebnisse mit Abweichungen von +/- 5 mm erzielt werden. Ein besonderer Clou: Durch Abfahren der Ebene nach empfohlenem Schema ist auch die Einbringung von Gefällen umsetzbar.

Wirtschaftliche Vorteile bietet die hohe Flächenleistung pro Stunde auf mittleren Flächen bis hin zu einer Baustellengröße, für die weder eine Planieraupe noch ein Motorgrader eingesetzt werden. Entscheidend hierfür ist das aktive Eingreifen der Steuerung in die Hydraulik des Baggers. Dies stellt den großen Unterschied zu herkömmlichen anzeigenden 2D- und 3D-Steuerungen dar.

Nachkalkulationen von diversen Baustellen, bei denen diese hocheffiziente Technologie zum Einsatz kam, zeigen eine beeindruckende Zeitersparnis von über 50%, gegenüber manueller Arbeit unter Verwendung von Schild und Löffel. Darüber hinaus ergab sich eine Kostenreduktion von 30%, bedingt durch den Einsatz kleinerer Bagger, weniger Arbeitskräften und reduziertem Materialaufwand. Hier wird klar: Das System kann sich bereits nach 2-3 Baustellen amortisiert haben.

www.dms-tec.de

Der Fachhändler für
Spezial- und Sondermaschinen
im Bereich Bau, Spezialtiefbau,
Materialumschlag und
Gewinnungsindustrie



INDUSTRIE- UND BAUMASCHINEN SERVICE GMBH



WIR
HABEN DEN
PASSENDEN
MULDENKIPPER
FÜR SIE!

MIETMASCHINEN

IBS Baumaschinen – flexibel und verlässlich.

- Transport Ihrer Mietmaschine einsatzbereit zur Baustelle.
- Unsere große Baumaschinen-Auswahl deckt alle Einsatzbereiche ab.
- Die ideale Maschine für Sie durch ausführliche Beratung.
- Optional Kundendienstvertrag inkl. alle Wartungsarbeiten.

Hydrema
912GS
922G

MADE IN AUSTRIA



WOODCRACKER® CS 510 crane

Die kardanische Greifersäge

für den Anbau an jeden Kran, Bagger, Teleskoplader oder Rückewagen.



für jeden
Standard-Kran geeignet
nur ein doppelt-wirkender
Hydraulikanschluss notwendig

starker 3-Finger-Greifer
Sicherer Halt des Baumes
während des Schnittvorgangs
durch Nachdrücken des Greifers.



max. 127 cm



max. 54 cm



370 kg

optional: Schnellwechsler
zu Standard-Greifer

ausgeklügelte Hydrauliksteuerung ermöglicht
**Entnahme von stehenden
Teilstücken des Baumes**

großer Schneiddurchmesser
trotz geringem Eigengewicht

automatischer Kettenspanner
Keine Arbeitsunterbrechungen durch
Nachspannen oder Abspringen der Kette.



WESTTECH



☎ 0 7277 27730 📧 office@westtech.at 🌐 www.westtech.at